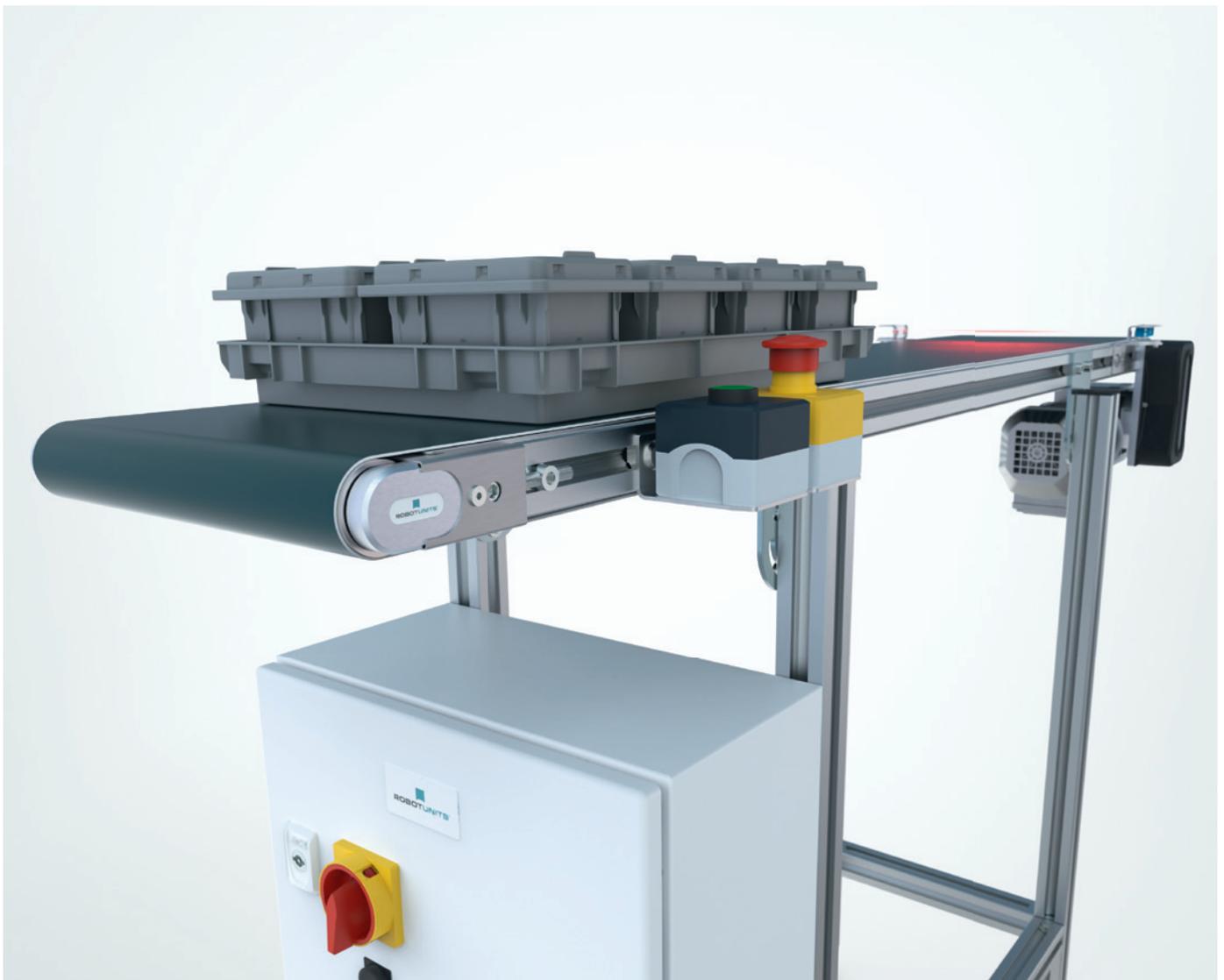


Soluciones de transporte plug and play



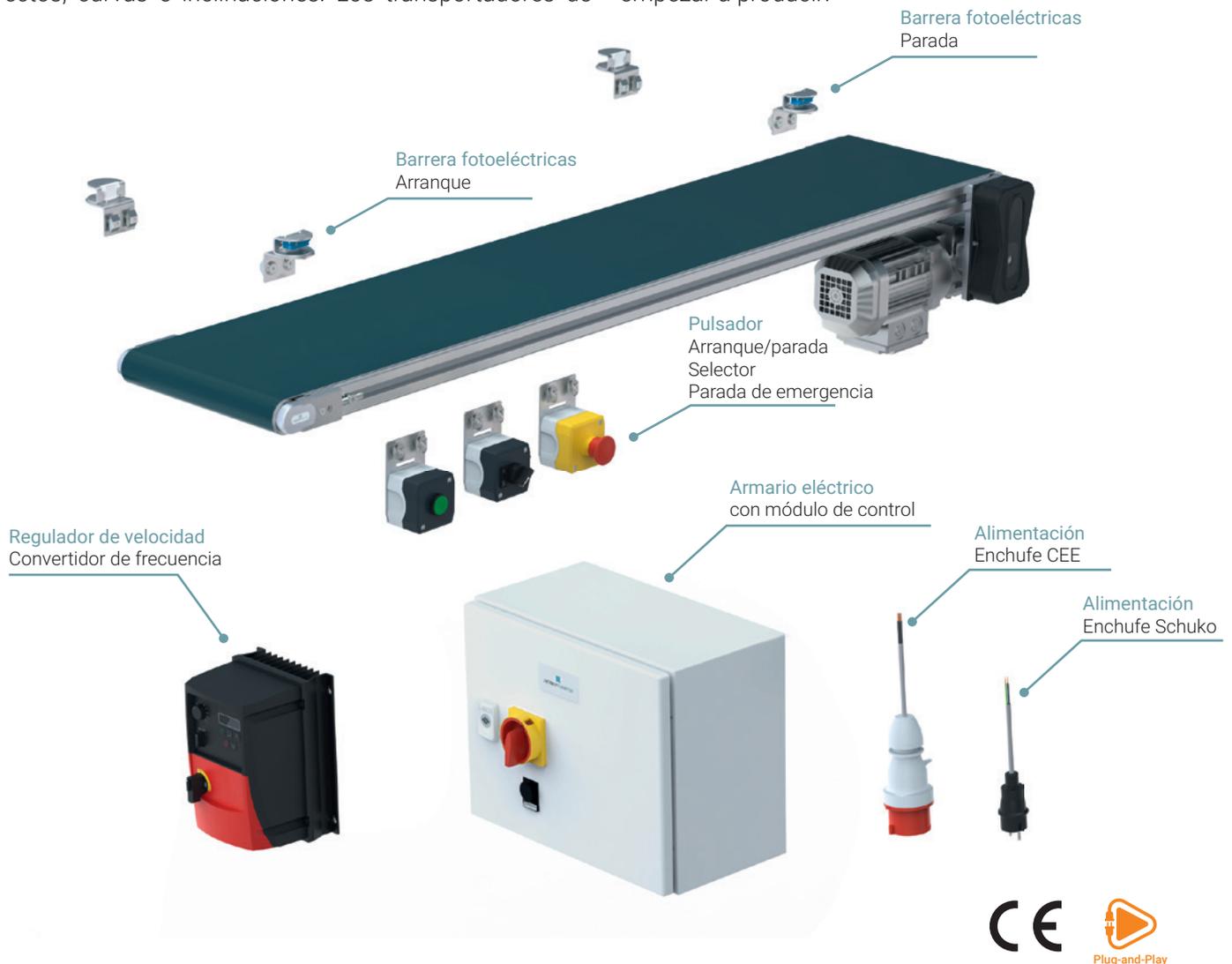
Los transportadores de Robotunits con
funcionamiento cíclico y de paro-marcha

Soluciones de transporte listas para usar

Funcionamiento cíclico y de paro-marcha

Comparando los transportadores de banda, de banda modular y de correa dentada, cada uno ofrece ventajas específicas para el transporte de materiales. Los transportadores de banda son personalizables en cuanto a dimensiones, propiedades de la banda y configuraciones de accionamiento. Los transportadores de banda modulares son robustos y ofrecen la máxima libertad de diseño gracias a la posibilidad de combinar tramos rectos, curvas e inclinaciones. Los transportadores de

correa dentada garantizan un posicionamiento preciso y una alta fiabilidad del proceso. Todos los transportadores pueden equiparse con los sensores, las barreras fotoeléctricas y los pulsadores requeridos para el funcionamiento cíclico o de paro-marcha. Robotunits ofrece soluciones plug-and-play optimizados para sus procesos, ya completos con el sistema de control y el armario eléctrico. Su ventaja: ¡instalar, enchufar y empezar a producir!



Transportador de banda

Propiedades/Aplicaciones

- Libre elección de dimensiones, propiedades de la banda y variantes de retorno
- Accionamiento en extremo con correa, accionamiento directo en extremo, accionamiento central
- Tareas de transporte ascendente



Transportador de banda modular

Propiedades/Aplicaciones

- Permite múltiples combinaciones de tramos rectos, curvas y pendientes
- Cargas pesadas
- Funcionamiento de acumulación
- Tareas de transporte ascendente



Transportador de correa dentada

Propiedades/Aplicaciones

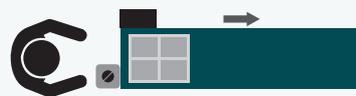
- Guía trapezoidal para absorber fuerzas laterales
- Conectividad paralela (línea a línea)
- Alta fiabilidad del proceso
- Sincronización y posicionamiento

Soluciones de transporte listas para usar

Funcionamiento cíclico y de paro-marcha

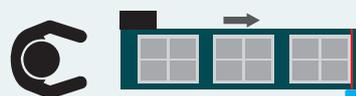
Selector

- Arranque y parada mediante selector



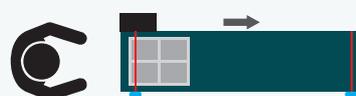
Sensor de parada

- El transportador está en funcionamiento permanente
- Parada por interrupción de la barrera fotoeléctrica al final del transportador
- Arranque cuando la barrera fotoeléctrica al final del transportador no detecta



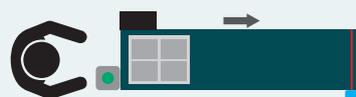
Sensor de arranque y sensor de parada

- Arranque mediante barrera fotoeléctrica al inicio del transportador
- Parada por barrera fotoeléctrica al final del transportador
- No arranca si se interrumpe la barrera fotoeléctrica al final del transportador



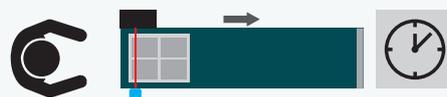
Pulsador de arranque y sensor de parada

- Arranque mediante el pulsador de arranque
- Parada por barrera fotoeléctrica al final
- No arranca si se interrumpe la barrera fotoeléctrica al final del transportador



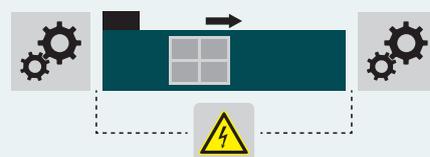
Sensor de arranque temporizado

- Arranque por barrera fotoeléctrica: comienza a contar el tiempo de funcionamiento de la banda
- El producto es transportado hasta el tope mecánico
- Parada automática en cuanto acaba el tiempo de funcionamiento predefinido de la banda



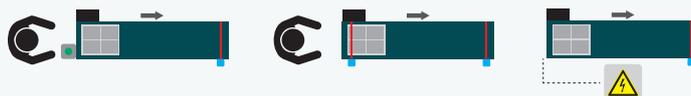
Señal del sistema del cliente

- Arranque por señal del sistema del cliente
- Recepción, transporte y entrega del producto
- Parada por señal del sistema de cliente



Funcionamiento cíclico

- Arranque mediante pulsador, barrera fotoeléctrica o señal del sistema del cliente



- Parada por barrera fotoeléctrica o señal del sistema del cliente



- Vaciado del transportador mediante pulsador o señal del sistema del cliente



- Parada de emergencia opcional





Soluciones estandarizadas adaptadas a sus necesidades

Las aplicaciones de eficacia probada del sistema de automatización modular Robotunits ofrecen soluciones geniales para la optimización sencilla de sus procesos.



Descubra las aplicaciones
www.robotunits.com/es/aplicaciones/



La mejor calidad



Servicio excepcional



La entrega mas rápida