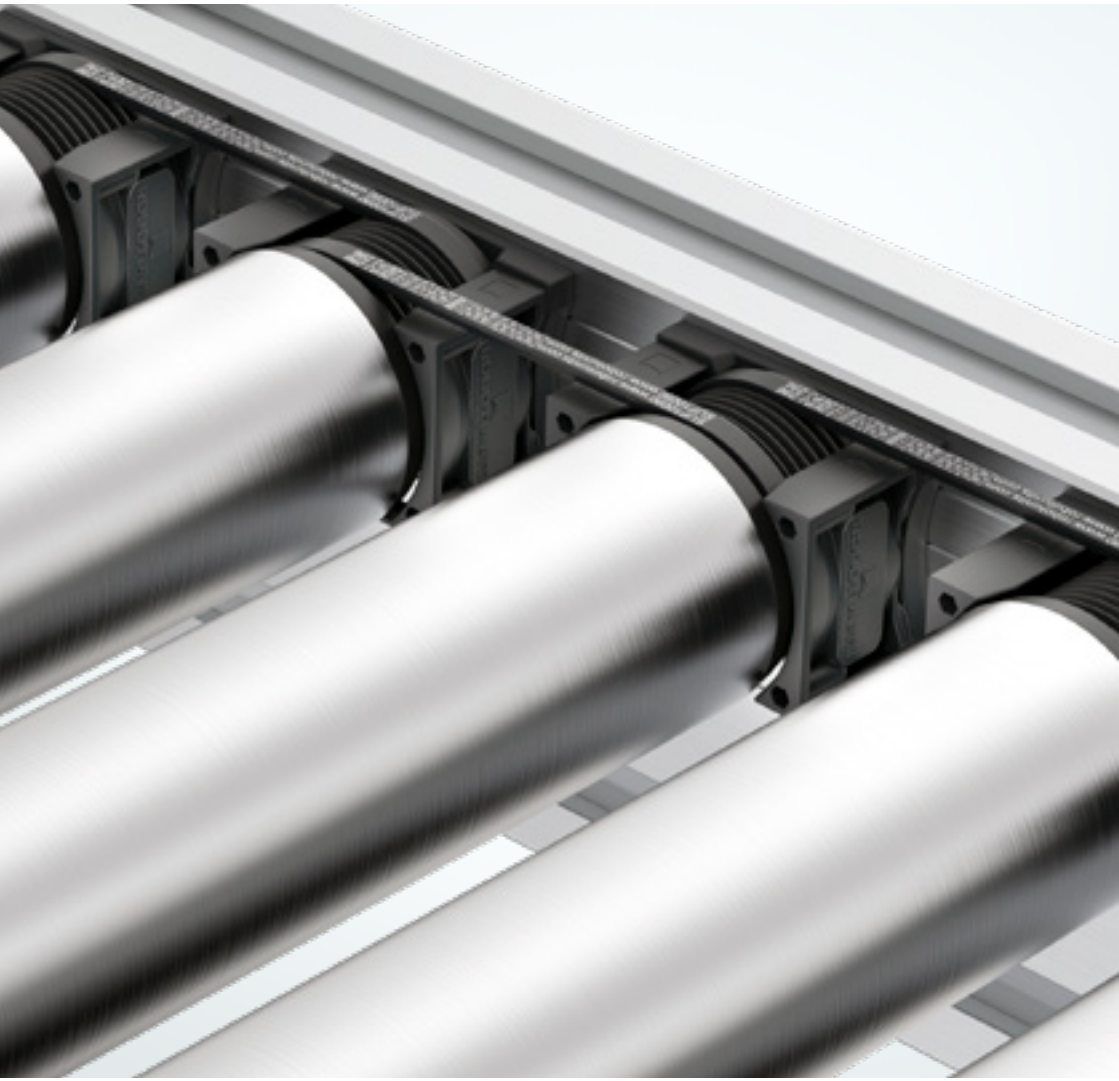
ROBOTUNITS®



Convoyeur à rouleaux motorisés

Mode d‘emploi / Notice de montage

Sommaire

1. Généralités ... 3
1.1 Fabricant de l'installation ... 3
1.2 Introduction/ Finalité du mode d'emploi / Instructions de montage ... 3
1.3 Version ... 3
2. Sécurité ... 4
2.1 Généralités ... 4
2.2 Utilisation conforme ... 4
2.3 Utilisation contraire et dont il faut s'abstenir ... 5
2.4 Consignes de sécurité pour le fonctionnement normal ... 6
2.5 Consignes de sécurité pour l'équipement électrique ... 6
2.6 Consignes de sécurité pour les composants mécaniques ... 7
2.7 Consignes de sécurité pour les travaux de nettoyage et d'entretien ... 7
3. Transport ... 8
3.1 Conditions d'entreposage / de transport de la machine ... 8
3.2 Exigences pour les moyens de transport ... 8
4. Caractéristiques techniques ... 9
4.1 Données de raccordement avec une alimentation électrique fournie ... 9
4.2 Données de raccordement pour une alimentation électrique non fournie ... 9
5. Mise en service / Mise hors service ... 10
5.1 Exigences pour le personnel ... 10
5.2 Raccordement de la machine ... 10
5.3 Mise en service ... 10
5.3.1 Mise en service avec une alimentation électrique fournie ... 11
5.3.2 Mise en service avec alimentation électrique fournie sur place ... 11
5.3.3 Mise en service de la commande ... 11
5.3.4 Réglage du point de commutation des capteurs ... 12
5.3.5 Réglage du point de commutation des capteurs ... 12
5.4 Mise hors service ... 13
5.4.1 Mise hors service avec alimentation en électricité fournie ... 13
5.4.2 Mise hors service avec alimentation en électricité fournie sur place ... 13
5.5 Élimination ... 13
6. Maintenance ... 14
6.1 Exigences pour le personnel ... 14
6.2 Tableau de maintenance ... 14
6.3 Remplacement du contrôleur du transporteur à rouleaux ... 15
6.4 Réinitialiser le contrôleur du transporteur à rouleaux à l'état de livraison ... 15
6.5 Remplacement des courroies poly v pour les transporteurs à rouleaux droits ... 16
6.6 Remplacement des courroie poly v pour les transporteurs à rouleaux courbes ... 17

1. Généralités

1.1 Fabricant de l'installation

Robotunits GmbH
Dr. Walter Zumtobel Str. 2
A-6850 Dornbirn
Tel. +43 5572 22000 200
www.robotunits.com

1.2 Introduction/ Finalité du mode d'emploi / Instructions de montage

Les transporteurs à rouleaux fournis avec une logique de commande d'accumulation sans pression (convoyage ZPA) doivent être considérés comme des machines complètes (MRL 2006/42/CE, art. 2a) et le présent document doit servir de mode d'emploi. La déclaration de conformité nécessaire se trouve dans les documents fournis.

Les transporteurs à rouleaux fournis sans logique de commande d'accumulation doivent être considérées comme des machines incomplètes (MRL 2006/42/CE, art. 2g) et le présent document doit servir d'instructions de montage.
La déclaration d'incorporation nécessaire se trouve dans les documents fournis.

Ci-après, seule la désignation « machine » sera utilisée.

1.3 Version

Version	Type	Date
5	Mode d'emploi / Instructions de montage	01/08/2021

2. Sécurité

2.1 Généralités

- Les présentes instructions font partie de la machine. Elles doivent en permanence se trouver à proximité de la machine. Le respect de ces instructions est une condition préalable pour l'utilisation conforme et appropriée de la machine.

- Robotunits ne se considère responsable pour la sécurité, la fiabilité et la capacité de fonctionnement des appareil que dans la mesure où le montage, les nouveaux réglages, modifications, extensions et réparations ont été effectuées par Robotunits ou par un organisme agréé à cet effet par Robotunits et que la machine est utilisée conformément aux présentes instructions.

2.2 Utilisation conforme

Le transporteur à rouleaux est conçu et construit pour
- transporter des marchandises en vrac ou des liquides dans des conteneurs fermés en position horizontale par accumulation sans pression.
- Utilisation dans l'industrie et dans le commerce.

La machine doit uniquement être utilisée par des personnes instruites à cet effet.

Limites d'exploitation :
- Température ambiante : + 2 à + 40 °C (ne pas entreposer à l'air libre, éviter les chocs thermiques).
- Humidité relative : < 90 % (non condensée)
- Vibrations : < 0,5 G

2. Sécurité

2.3 Utilisation contraire et dont il faut s'abstenir

'utilisation dans des conditions autres que celles citées par le fabricant dans ses documents techniques, fiches techniques, instructions de montage, d'installation et de fonctionnement ainsi que dans d'autres prescriptions spécifiques.

À éviter impérativement :

- Le fonctionnement de la machine sans dispositifs de sécurité.
- Manipuler, contourner ou rendre inutilisables les dispositifs de sécurité existants.
- Utilisation dans ou sous l'eau.
- Transport d'animaux et de personnes.
- Transport de substances et d'objets chauds (> 40°C).
- Le transport et l'utilisation dans des acides, des substances agressives, des matériaux et des substances abrasives.
- Transport à une vitesse trop élevée.
- Endommagements dus à une installation inappropriée du transporteur à rouleaux.
- Applications à domicile.
- La création et le traitement délibéré de substances inflammables ou explosives ainsi que l'utilisation dans des zones où de nombreux passages dans des atmosphères explosibles dû au gaz ou à de la poussière sont prévus.
- L'utilisation dans les zones où des passages fréquents ou permanents dans des atmosphères corrosives doivent être pris en compte.
- L'utilisation dans des zones où les objets peuvent être endommagés par des décharges statiques.

Des modifications structurelles permettent d'utiliser le transporteur à rouleaux dans certaines zones explosibles et des zones antistatiques. Pour cela, prenez contact avec Robotunits.

Si d'autres ou davantage de substances et de matériaux que ceux connus du fabricant et cités dans les travaux contractuels ou dans la responsabilité d'entretien sont utilisés, la déclaration du fabricant n'est plus valide. La norme RL 2009/104/CE s'applique.

2. Sécurité

2.4 Consignes de sécurité pour le fonctionnement normal

La machine a été développée et construite par Robotunits selon l'état actuel de la technique.

- Lors du fonctionnement de la machine, les lois et prescriptions nationales relatives à la sécurité et la santé pour le travailleur lors du travail doivent être respectées ! Afin de garantir un déroulement en toute sécurité du processus de travail, les exploitants et les utilisateurs sont tenus de respecter les prescriptions.
- Avant l'utilisation de la machine, l'utilisateur doit vérifier le fonctionnement et l'état conforme de la machine.
- L'utilisateur doit avoir lu et comprendre les instructions de la machine.

2.5 Consignes de sécurité pour l'équipement électrique

- L'installation doit être effectuée par un spécialiste qualifié et autorisé.
- Brancher la machine uniquement à un bloc d'alimentation aux dimensions suffisantes.
- Dans des situations dangereuses ou en cas de dysfonctionnements techniques, mettre immédiatement la machine à l'arrêt via l'interrupteur ou l'arrêt d'urgence
- Il est interdit de tirer sur le câble pour débrancher la fiche.
- Il est interdit de plier le câble.
- En cas d'installation et de désinstallation à postériori des câbles, utiliser des conduits de câbles afin d'éviter des dommages..

2. Sécurité

2.6 Consignes de sécurité pour les composants mécaniques

- Il est interdit de se tenir et de marcher sur les rouleaux et sur le cadre de profilés.
- Il est interdit de mettre les mains entre deux rouleaux
- Il est interdit de mettre les mains entre les courroies d'entraînement et la tête de courroie d'entraînement.
- Il est interdit de retirer les dispositifs de sécurité, ce qui signifie que la machine doit fonctionner uniquement en état d'origine.

Lors de l'assemblage ou de l'extension d'une installation, il convient de tenir compte de « l'intégration de la sécurité ». Cela peut signifier que l'intégrateur nécessite certains dispositifs de protection et de sécurité. Cela doit être le résultat de l'analyse des risques sur le lieu de travail menée par l'intégrateur.

2.7 Consignes de sécurité pour les travaux de nettoyage et d'entretien

Avant les travaux de nettoyage, la machine doit être débranchée de l'alimentation en énergie et protégée contre un redémarrage.

Pour le nettoyage, utiliser uniquement des produits de nettoyage appropriés.

3. Transport

3.1 Conditions d'entreposage / de transport de la machine

Lors du transport et de l'entreposage, la machine doit être protégée contre le basculement. Ne pas entreposer à l'air libre.

3.2 Exigences pour les moyens de transport

Lors du levage de la machine, tenir compte de la position du centre de gravité.
Il est interdit de stationner sous la charge.

Des moyens de transport appropriés doivent être utilisés

4. Caractéristiques techniques

4.1 Données de raccordement avec une alimentation électrique fournie

Tension d'alimentation :	400 VAC
Fréquence de réseau :	50 Hz
Raccord :	Fiche CEE (16 A)

Un maximum de 12 rouleaux à moteur peuvent être raccordés à l'alimentation électrique.

4.2 Données de raccordement pour une alimentation électrique non fournie

Tension de commande :	24 VDC
Courant continu max. par rouleau moteur :	2,5 A

5. Mise en service / Mise hors service

5.1 Exigences pour le personnel

Tous les travaux sur la machine doivent être effectués uniquement par des professionnels qualifiés et autorisés.

5.2 Raccordement de la machine

Conditions préalables :

- Fixation ancrée dans le sol, pas de chute possible
- Respecter les mesures concernant la compatibilité électromagnétique (EMV)
- Garantir une égalisation continue du potentiel

Le raccordement de la machine doit être conforme au schéma de câblage fourni. L'ensemble du cadre du convoyeur doit être mis à la terre. En outre, le 0 V des blocs d'alimentation doit être mis à la terre.
Le cas échéant, installer un dispositif de déconnexion du réseau dans la conduite pour permettre un arrêt en cas d'urgence.

5.3 Mise en service

À vérifier avant la première mise en service :

1. L'installation conforme de tous les dispositifs de sécurité et des recouvrements.
   Si la marchandise transportée représente un risque accru, prévoir un dispositif de protection approprié et/ou sécuriser la zone dangereuse.

2. La fixation conforme des rouleaux moteur.

3. Après le premier démarrage du transporteur à rouleaux, vérifier la vitesse et le sens de fonctionnement.

4. Vérifier que la vis de mise à la terre est bien fixée et que le câble de mise à la terre est bien maintenu par la pince.

5. Mise en service / Mise hors service

5.3.1 Mise en service avec une alimentation électrique fournie

1. Connecter la fiche CEE.

2. Allumer l'interrupteur principal.

5.3.2 Mise en service avec alimentation électrique fournie sur place

Raccorder le transporteur à rouleaux conformément au schéma de câblage via un bloc d'alimentation aux dimensions suffisantes et allumer l'interrupteur principal.

5.3.3 Mise en service de la commande

Dans les variantes avec commande préinstallée, le transporteur à rouleaux est opérationnel.

Si des modifications doivent être apportées sur le contrôleur du transporteur à rouleaux (par ex. vitesse, distance de freinage, …), il faut prendre contact avec Robotunits.

Pour la variante sans commande, la commande correspondante doit être installée sur place.

Vous trouverez des informations sur la technologie de commande sur notre page d'accueil :
https://robotunits.com/fr/shop/technique-de-convoyage/systeme-de-convoyeur-a-rouleaux/convoyeur-a-rouleaux-motorises-droit/

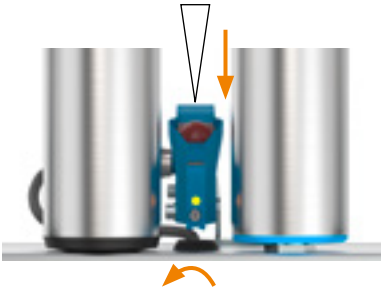
5.3.4 Réglage du point de commutation des capteurs

Lors de la mise en service, il est interdit de retirer les dispositifs de sécurité, les recouvrements et les dispositifs de protection.
En outre, la zone dangereuse doit être sécurisée.

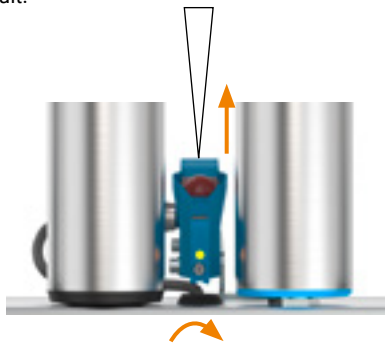
S'approcher et/ou exploiter la machine est autorisé uniquement avec les vêtements de protection correspondants (résille, protection auditive, chaussures de sécurité, etc.).

5.3.5 Réglage du point de commutation des capteurs

Le réglage standard est préréglé par défaut. Si des modifications doivent être effectuées, procédez comme suit.



Tourner la vis de réglage **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre** pour réduire la zone du capteur



Tourner la vis de réglage **dans le sens des aiguilles d'une montre** pour augmenter la zone du capteur

5. Mise en service / Mise hors service

5.4 Mise hors service

Avant la mise hors service, arrêter la machine et la débrancher avant de procéder à d'autres travaux de démontage. Lors de la mise hors service, la machine doit se trouver dans un état sécurisé.
La mise hors service doit être effectuée uniquement par des professionnels qualifiés et autorisés.

5.4.1 Mise hors service avec alimentation en électricité fournie

Éteindre l'interrupteur principal !

5.4.2 Mise hors service avec alimentation en électricité fournie sur place

Selon le type d'alimentation électrique, mettre la transporteur à rouleaux hors tension et/ou éteindre l'interrupteur principal !

5.5 Élimination

La machine doit être éliminée conformément aux prescriptions nationales.

6. Maintenance

La sécurité de l'exploitant et un fonctionnement sans défaillance ne peut être garanti qu'en cas d'utilisation de pièces d'origine. L'entretien correcte de la machine est une condition préalable à un fonctionnement sans défaillance et une longue durée de vie.

L'ensemble des travaux de maintenance doivent être effectués uniquement lorsque la machine est éteinte.

6.1 Exigences pour le personnel

La maintenance doit être effectuée uniquement par des professionnels qualifiés et autorisés.
La sécurité de la machine doit être garantie lors des travaux de maintenance.

6.2 Tableau de maintenance

Lieu de maintenance	Intervalle de maintenance	Activité
Installations électriques	2 x an	Vérifier la présence de dommages et la bonne fixation
Courroies d'entraînement poly v	1 x trimestre	érifier la présence de dommages (par ex de fissures ou de porosité)
Protection poly v contre les manipulations	1 x trimestre	Vérifier la bonne fixation
Raccord vissé Après la première mise en service	1 mois après la première mise en service	Vérifier la solidité
Raccords vissés	1 x an	Vérifier la solidité
Le cas échéant	dégager l'éventuelle	poussière sur le capteur

6. Maintenance

6.3 Remplacement du contrôleur du transporteur à rouleaux

Lorsqu'il est éteint, remplacer le contrôleur du transporteur à rouleaux par un nouveau et connecter tous les capteur, moteurs, câbles réseau et raccords électriques au nouveau module.
Ensuite, allumer le transporteur à rouleaux, appuyer sur le bouton de remplacement et le maintenir enfoncé pendant quelques secondes jusqu'à la LED d'état clignote en rouge. Ensuite, relâcher le bouton.

Kabelanschluß

Replacement-Button

ATTENTION : Le processus de remplacement du module peut durer quelques minutes avant d'être terminé !

6.4 Réinitialiser le contrôleur du transporteur à rouleaux à l'état de livraison

Lorsque le contrôleur du transporteur à rouleaux est éteint, retirer tous les capteurs, les moteurs et les câbles réseau du module. Les raccords électriques sont impérativement nécessaires.
Ensuite, allumer le transporteur à rouleaux, appuyer sur le bouton de remplacement et le maintenir enfoncé pendant quelques secondes jusqu'à la LED d'état clignote en rouge. Ensuite, relâcher le bouton.

L'alimentation est connectée

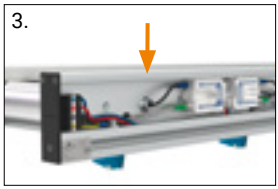
Bouton de remplacement

6. Maintenance

6.5 Remplacement des courroies poly v pour les transporteurs à rouleaux droits

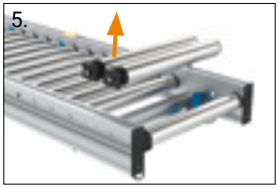
Retirer les éléments de protection

Retirer les profilés de recouvrement des deux côtés



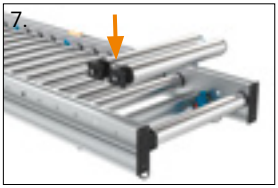
Desserrer les écrous hexagonaux et retirer les raccords de couple le cas échéant (uniquement pour les rouleaux moteur)

Pousser l'axe à ressort en direction du rouleau jusqu'à la butée



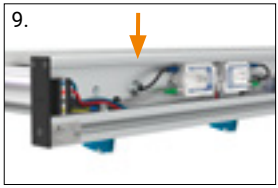
Lever les rouleaux hors du logement

Remplacer les courroies poly v



Guider les rouleaux dans le logement

L'axe à ressort s'enclenche dans le logement



Fixer les écrous hexagonaux (et, le cas échéant, les raccords de couple) sur la sortie de câble

Couple de serrage :

Avec guidage latéral : 50 Nm

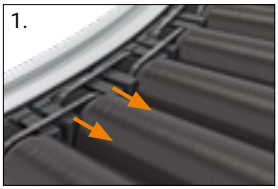
Sans guidage latéral : Serrer à la main

Monter les profilés de recouvrement

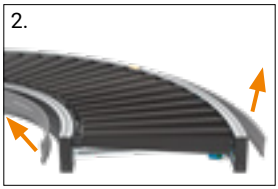
Verrouiller les éléments de protection

6. Maintenance

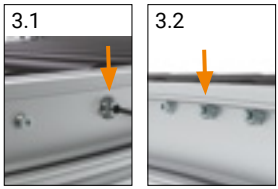
6.6 Remplacement des courroie poly v pour les transporteurs à rouleaux courbes



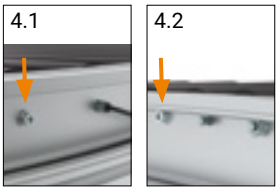
Retirer les éléments de protection



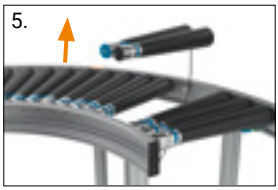
Retirer les profilés de recouvrement des deux côtés



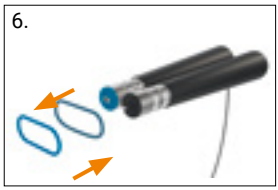
Desserrer les écrous hexagonaux



Desserrer les vis

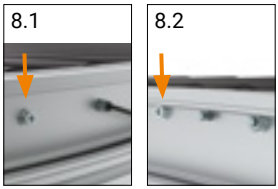


Lever les rouleaux hors du logement

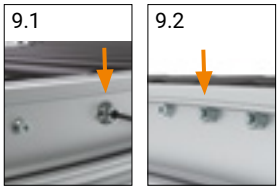


Remplacer les courroies poly v

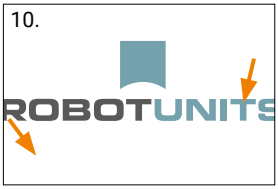
Guider les rouleaux dans le logement



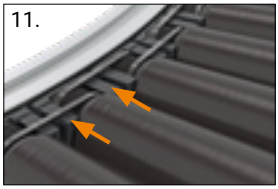
Serrer les vis



Fixer les écrous hexagonaux (Rouleau moteur = 50 Nm)



Monter les profilés de recouvrement



Verrouiller les éléments de protection

ROBOTUNITS®

Nous nous reservons la possibilité de proceder à des modifications techniques à tout moment.
Nous déclinons toute responsabilité pour d'éventuelles erreurs de texte et d'imprimerie.

France • Autriche • Allemagne • Suisse • Italie • Espagne • République tchèque • Etats-Unis • Australie

www.robotunits.com