



LA TECHNIQUE DE CONVOYAGE

JUST-IN-TIME



Le succès peut souvent être mesuré en termes d'efficacité et de vitesse: pour les clients de Robotunits, cela signifie toujours avoir un train d'avance pour les délais de livraison, les durées de construction et de montage. Le fait que notre technique de convoyage peut être intégré facilement dans un kit d'automatisation complet est également intéressant.

Avec tous les avantages qui rendent Robotunits unique : grande variété, exigence technique maximale et potentiel d'économie énorme lors de la construction et du montage. Nous réalisons évidemment aussi à tout moment des fabrications spéciales en dehors des dimensions standards.



Délais de livraison impressionnants

- Durée de production de votre bande transporteuse individuelle : 5 jours de travail
- Livraison just-in-time



Longueur fois largeur sur mesure

- Largeur de châssis pouvant être sélectionnée librement entre 40 et 1 200 mm
- Longueur de la bande transporteuse à choisir librement jusqu'à 12 m ; sur-longueur sur demande au-delà de cette longueur
- Support prémonté à hauteur réglable en option



Choix du type et de la position de l'entraînement flexible

- Types d'entraînement au choix
- Entraînements positionnables individuellement (latéral, inférieur, centré)



Vitesse

- Ajustement optimal de la vitesse de la bande transporteuse aux exigences spécifiques
- Régulateur de vitesse optionnel



Variantes de renvoi

- Renvoi de galets dimensionné en fonction des hauteurs de construction
- Renvoi par couteau Ø 16 mm pour le transfert de petites pièces



Choix individuel des bandes

- Bande pour accumulation
- Bande pour fonctionnement en pente
- Bande pour exigences spécifiques (p.ex. barres transversales)



Intégration avec système

- Entièrement compatible avec toutes les tailles de profilés
- Rainure continue uniforme de 14 mm
- Rainures libres sur les deux côtés longitudinaux de la bande transporteuse pour annexes (p.ex. dispositifs d'arrêt)



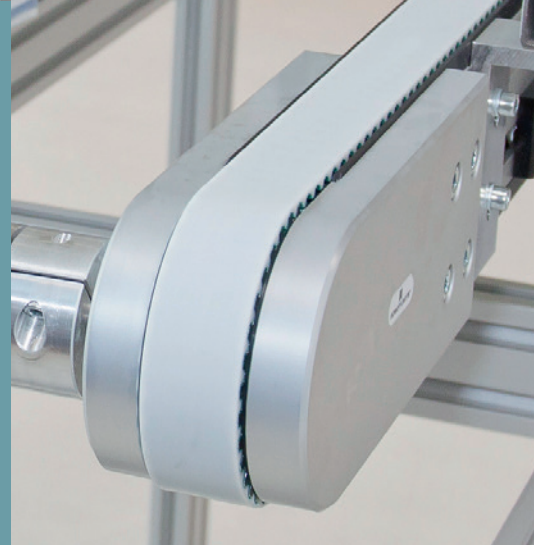
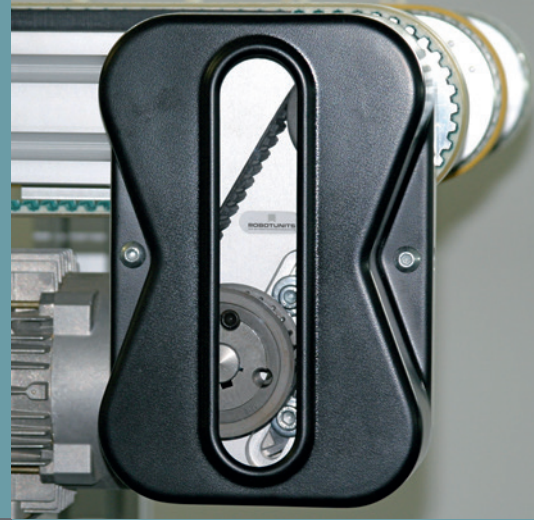
Gagner du temps, réduire les coûts

- Délais de livraison extrêmement rapides
- Configuration rapide des bandes transporteuses spécifiques (boutique en ligne)
- Toutes les bandes transporteuses sont déjà montées et testées
- Rapport qualité-prix exceptionnel



Sécurité

- Protection contre l'intervention à ajustement automatique entre le rouleau de la bande transporteuse et la tôle de glissement
- Capotage de courroie avec fenêtre de contrôle visuel
- Bandes transporteuses certifiées CE avec documentation complète



La technique de convoyage just-in-time

Convoyeur à bande

Page 14

Convoyeur à bande 40 C4N



Page 16

Convoyeur à bande 50 C5N



Page 18

Convoyeur à bande 80 C8N



Page 20

Support pour C4N et C5N C4F



Page 22

Support pour C8N et C8M C8F



Page 23



Convoyeur à bande modulaire

Page 24

Convoyeur à bande modulaire droit C8M



Page 26

Convoyeur à bande modulaire courbe C8M



Page 28

Support pour C8N et C8M C8F



Page 23

Convoyeur à courroie crantée

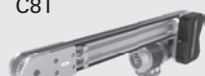
Page 30

Convoyeur à courroie crantée 40 C4T



Page 32

Convoyeur à courroie crantée 80 C8T



Page 34

Support pour C4T C4G



Page 36

Support pour C8T C8G



Page 37

Convoyeur à rouleaux motorisés

Page 38

Convoyeur à rouleaux motorisés droit R5S



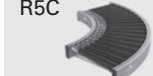
Page 42

Convoyeur à rouleaux motorisés convergent R5M



Page 43

Convoyeur à rouleaux motorisés courbe R5C



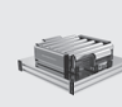
Page 44

Unité de transfert à 90° R5T



Page 45

Unité rotative R5R



Page 46

Elévateur avec convoyeur à rouleaux R5L



Page 47

Support pour R5_



Page 48

Guidage latéral

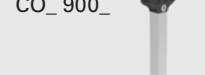
Page 50

Socle du guidage latéral COP 4561



Page 52

Support pour guidage latéral CO_900_



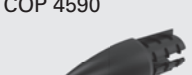
Page 53

Clip de fixation pour guidage latéral COP 4570



Page 54

Embout du guidage latéral COP 4590



Page 54

Guidage latéral en plastique COL 4590



Page 55

Accessoires de technique de convoyage

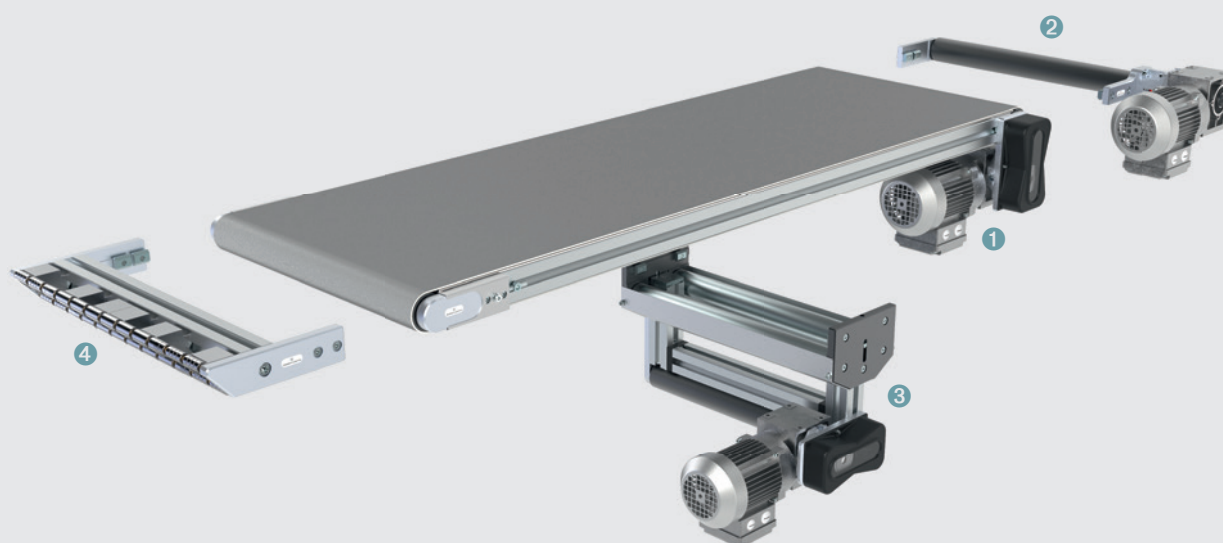
Page 138

Variantes d'entraînements du convoyeur à bande C4N



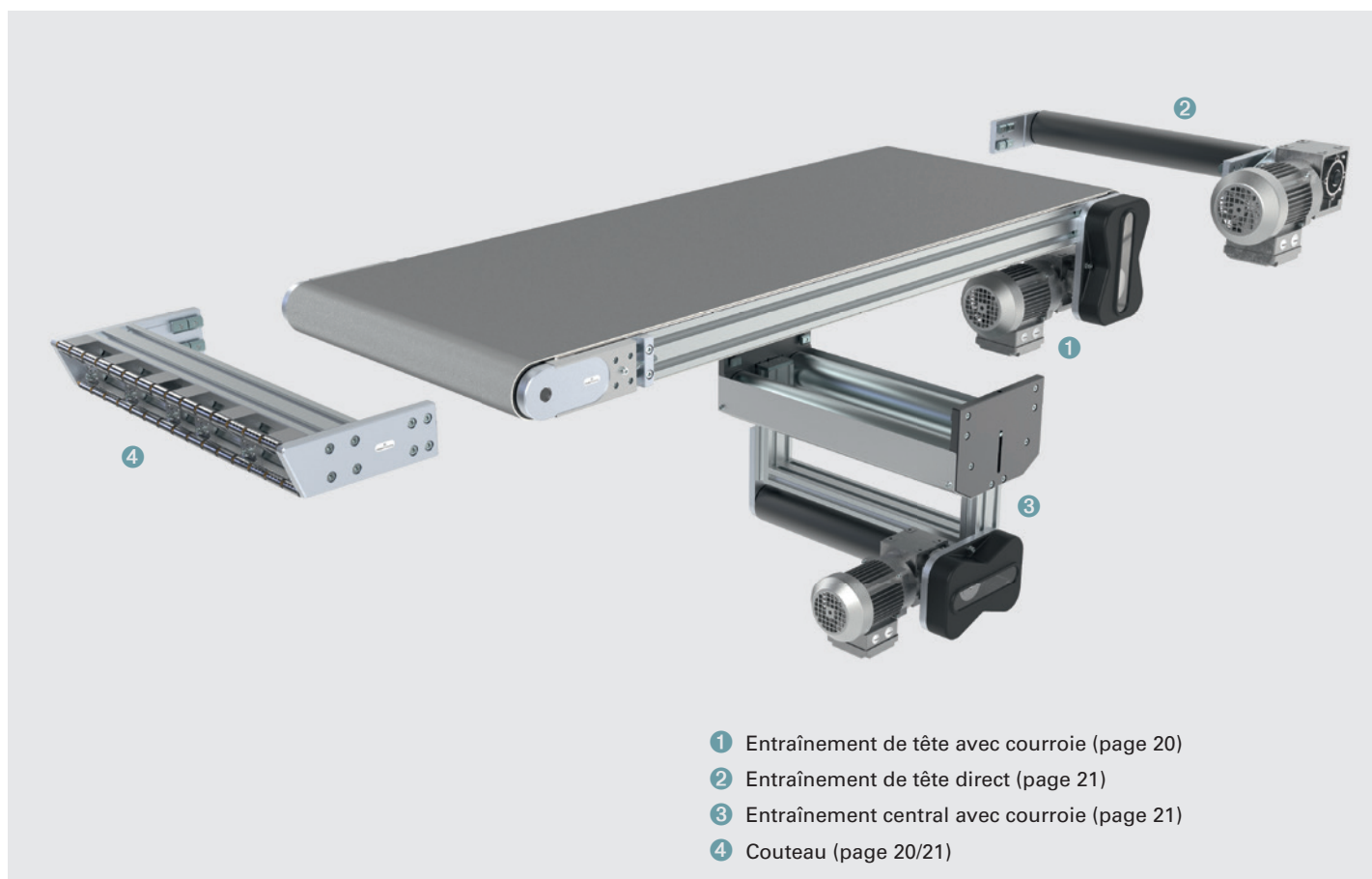
- ① Entraînement de tête avec courroie (page 16)
- ② Entraînement de tête direct (page 17)
- ③ Entraînement central avec courroie (page 17)
- ④ Couteau (page 16/17)

Variantes d'entraînements du convoyeur à bande C5N



- ① Entraînement de tête avec courroie (page 18)
- ② Entraînement de tête direct (page 19)
- ③ Entraînement central avec courroie (page 19)
- ④ Couteau (page 18/19)

Variantes d'entraînements du convoyeur à bande C8N



**Application**

Tâches de transport en tous genres

Caractéristiques techniques

Vitesses de bande de 3 à 55 m/min

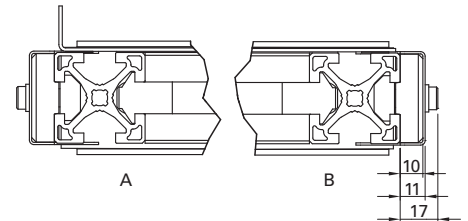
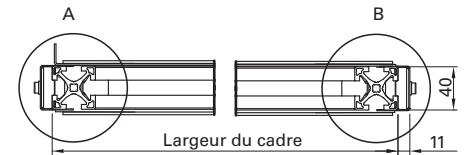
Puissance d'entraînement en fonction de la vitesse de convoyage et charge de 0,12 kW à 0,37 kW
(230/400 V ; 50/60 Hz ; IP54)
charge totale max. du produit transporté 240 kg

Modèle de bande

Application standard, résistance à l'huile, qualité alimentaire, adhérence pour transport en pente, résistance à la coupe, empilable, etc.

C4N sans guidage latéral

Largeur de bande = largeur de châssis - 10 mm



Guidage latéral pour convoyeurs à bande voir page 50

C4N avec guidage latéral

Largeur de châssis \leq 120 mm

Largeur de bande = Largeur de châssis - 15 mm

Largeur de châssis > 120 mm

Largeur de bande = Largeur de châssis - 20 mm

Variantes d'entraînement¹**Entraînement de tête avec courroie**

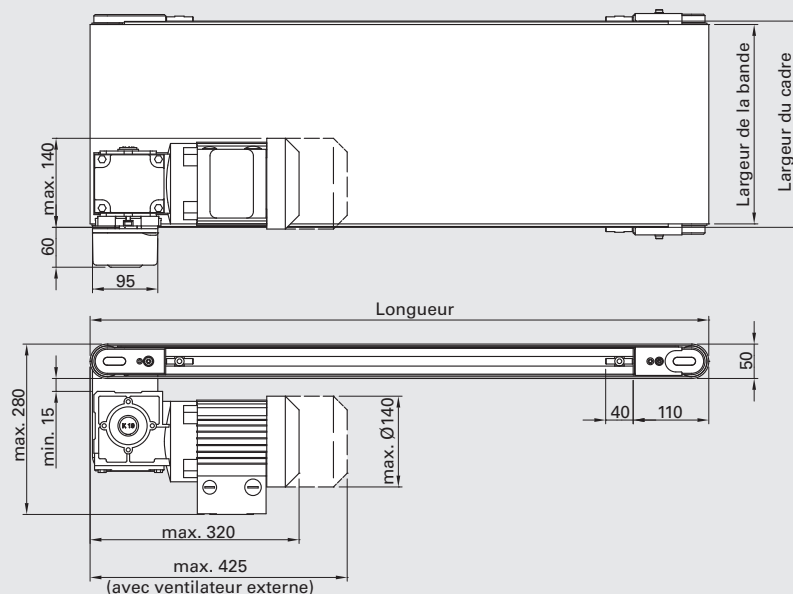
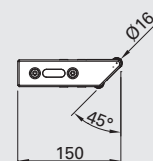
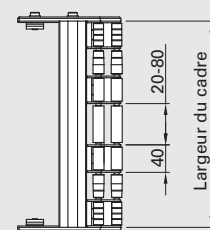
- A** Entraînement de tête avec courroie, à gauche
- B** Entraînement de tête avec courroie, à droite
- C** Entraînement de tête avec courroie, à gauche et avec couteau à l'arrière
- D** Entraînement de tête avec courroie à droite et couteau à l'arrière

Entraînement de tête direct

- E** Entraînement de tête direct, à gauche
- F** Entraînement de tête direct, à droite
- G** Entraînement de tête direct à gauche avec couteau à l'arrière
- H** Entraînement de tête direct à droite avec couteau à l'arrière

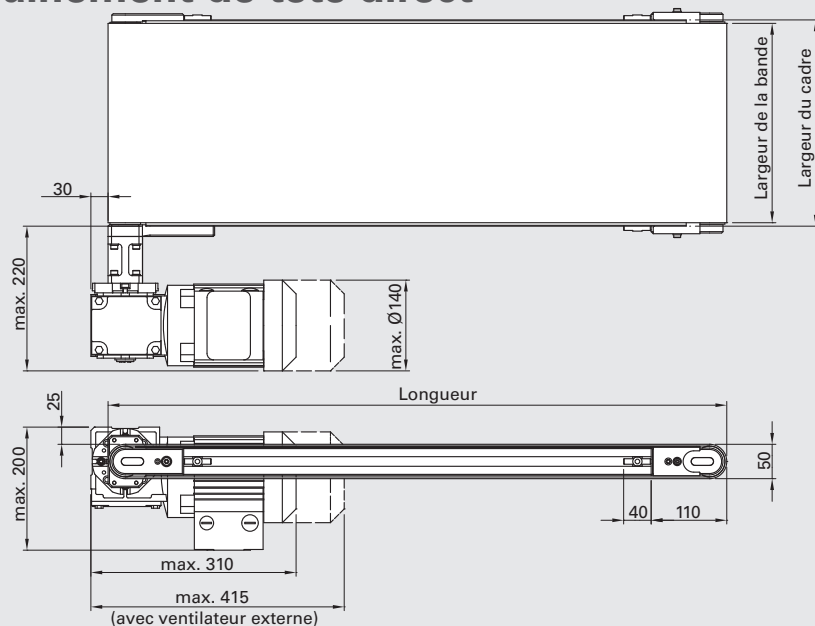
Entraînement central avec courroie

- K** Entraînement central avec courroie
- L** Entraînement central avec courroie et couteau à l'avant
- N** Entraînement central avec courroie et couteau à l'arrière
- Q** Entraînement central avec courroie et couteau des deux côtés

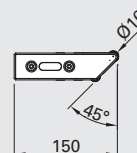
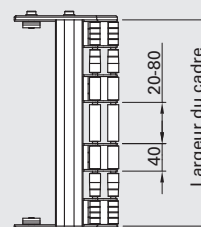
Entraînement de tête avec courroie**Option : couteau**

1) Sens de marche standard en tirant. Le sens de marche de tous les entraînements peut être modifié en inversant les pôles du moteur.

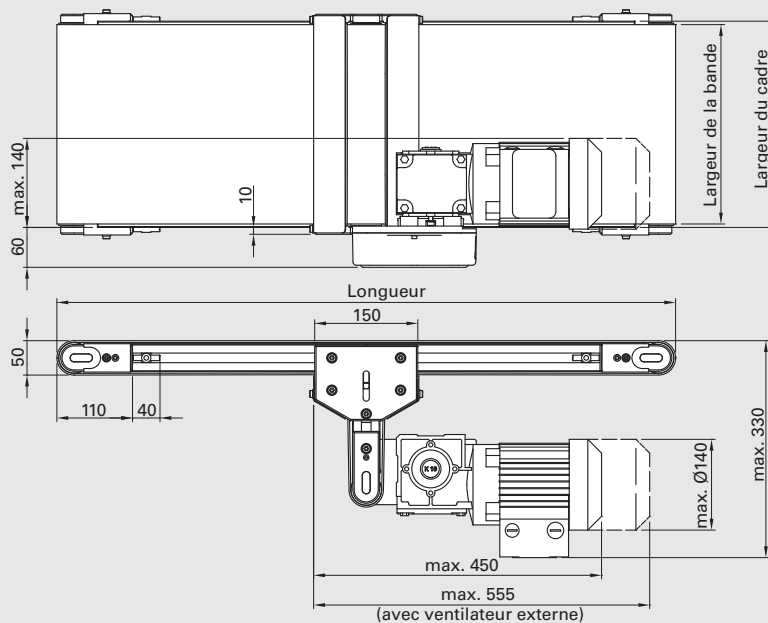
Entraînement de tête direct



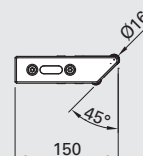
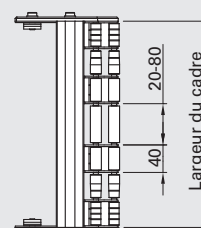
Option : couteau



Entraînement central avec courroie



Option : couteau



Largeurs et longueurs standards²

Description	Largeur du cadre	Longueur max.
Convoyeur à bande 40	40 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 40	80 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 40	120 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 40	160 mm	12 000 mm

Description	Largeur du cadre	Longueur max.
Convoyeur à bande 40	200 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 40	240 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 40	300 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 40	400 mm	12 000 mm

Respectez le rapport de longueur minimale : largeur = 1,5 : 1.

Devis/Commande

Utilisez notre configurateur de bandes transporteuses ou notre formulaire de demande à l'adresse : www.robotunits.com

2) Des largeurs et longueurs spéciales sont possibles sur demande.
Schémas : dimensions en mm

**Application**

Tâches de transport en tous genres

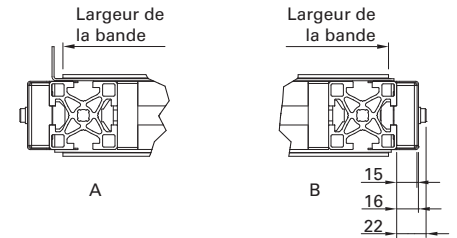
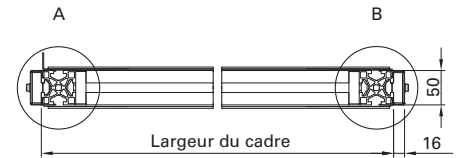
Caractéristiques techniques

Vitesses de bande de 3 à 67 m/min

Puissance d'entraînement en fonction de la vitesse de convoyage et charge de 0,12 kW à 0,37 kW
(230/400 V ; 50/60 Hz ; IP54)
charge totale max. du produit transporté 340 kg

Modèle de bande

Application standard, résistance à l'huile, qualité alimentaire, adhérence pour transport en pente, résistance à la coupe, empilable, etc.



Guidage latéral pour convoyeurs à bande voir page 50

Largeur de bande = Largeur de châssis - 20 mm

Variantes d'entraînement¹**Entraînement de tête avec courroie**

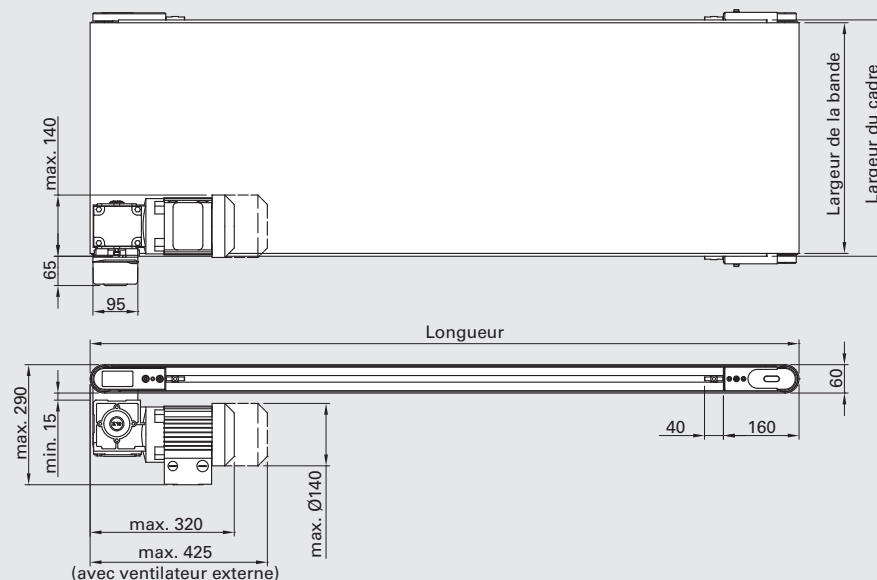
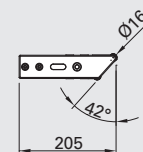
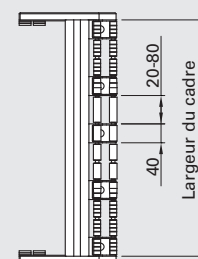
- A** Entraînement de tête avec courroie, à gauche
- B** Entraînement de tête avec courroie, à droite
- C** Entraînement de tête avec courroie, à gauche et avec couteau à l'arrière
- D** Entraînement de tête avec courroie à droite et couteau à l'arrière

Entraînement de tête direct

- E** Entraînement de tête direct, à gauche
- F** Entraînement de tête direct, à droite
- G** Entraînement de tête direct à gauche avec couteau à l'arrière
- H** Entraînement de tête direct à droite avec couteau à l'arrière

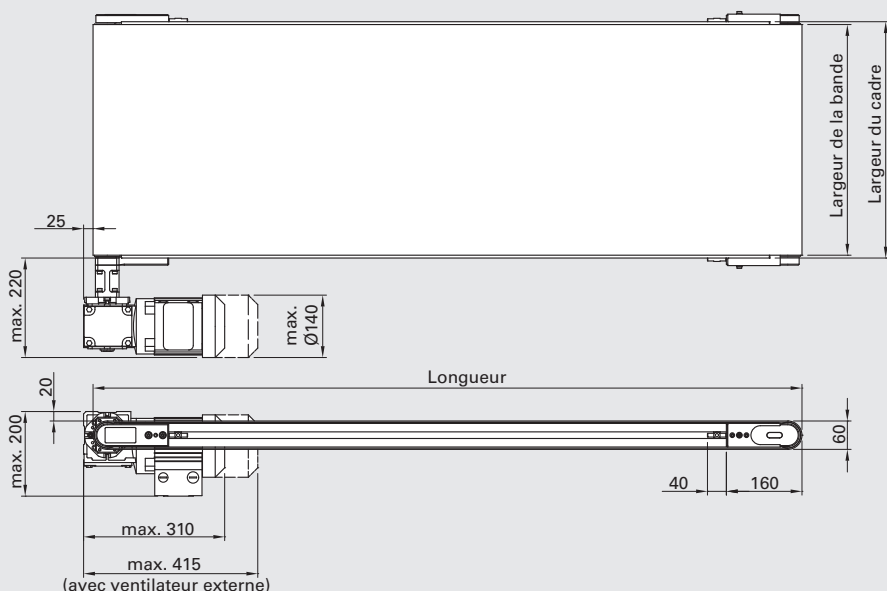
Entraînement central avec courroie

- K** Entraînement central avec courroie
- L** Entraînement central avec courroie et couteau à l'avant
- N** Entraînement central avec courroie et couteau à l'arrière
- Q** Entraînement central avec courroie et couteau des deux côtés

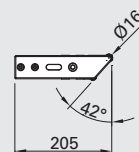
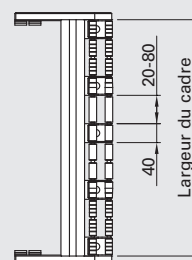
Entraînement de tête avec courroie**Option : couteau**

1) Sens de marche standard en tirant. Le sens de marche de tous les entraînements peut être modifié en inversant les pôles du moteur.
Plans : dimensions en mm

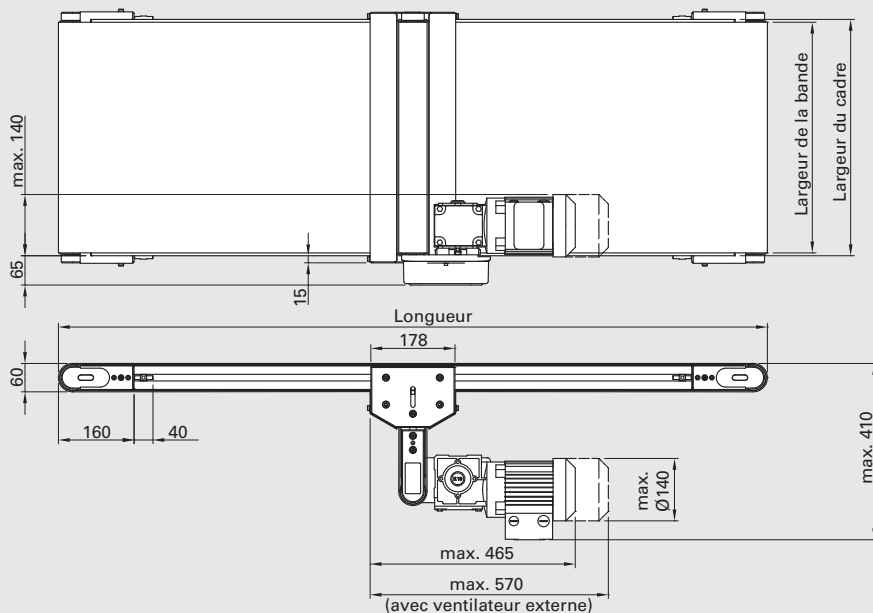
Entraînement de tête direct



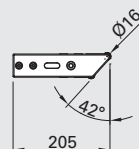
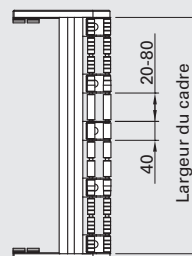
Option : couteau



Entraînement central avec courroie



Option : couteau



Largeurs et longueurs standards²

Description	Largeur du cadre	Longueur max.
Convoyeur à bande 50	400 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 50	500 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 50	600 mm	12 000 mm

Variantes de construction

Vue latérale



Respectez le rapport de longueur minimale : largeur = 1,5 : 1.

Devis/Commande

Utilisez notre configurateur de bandes transporteuses ou notre formulaire de demande à l'adresse : www.robotunits.com

2) Des largeurs et longueurs spéciales sont possibles sur demande.
Schémas : dimensions en mm

**Application**

Tâches de transport en tous genres

Caractéristiques techniques

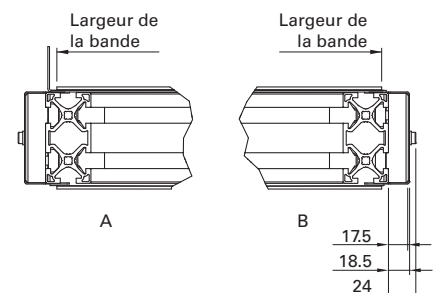
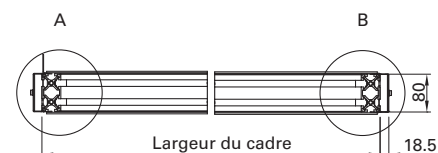
Vitesses de bande de 5 à 65 m/min

Puissance d'entraînement en fonction de la vitesse de convoyage et charge de 0,25 kW à 0,55 kW
(230/400 V ; 50/60 Hz ; IP54)

charge totale max. du produit transporté 800 kg

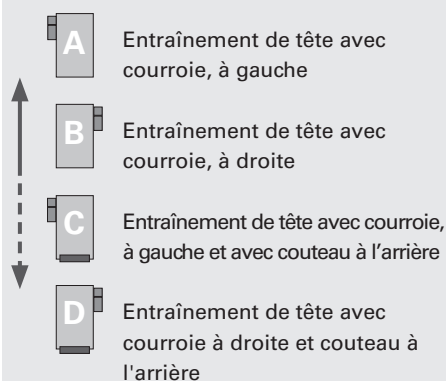
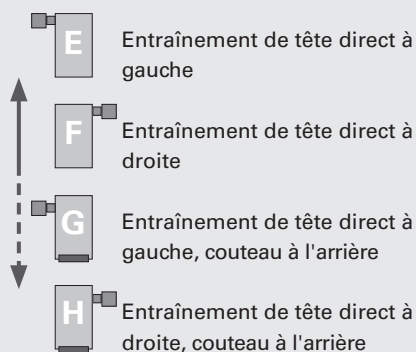
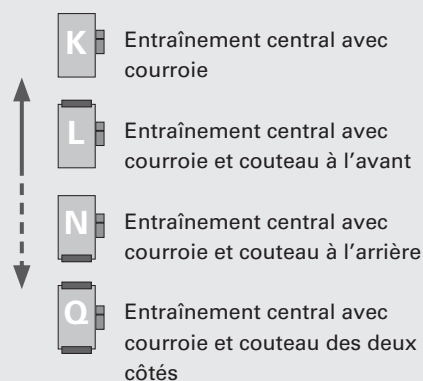
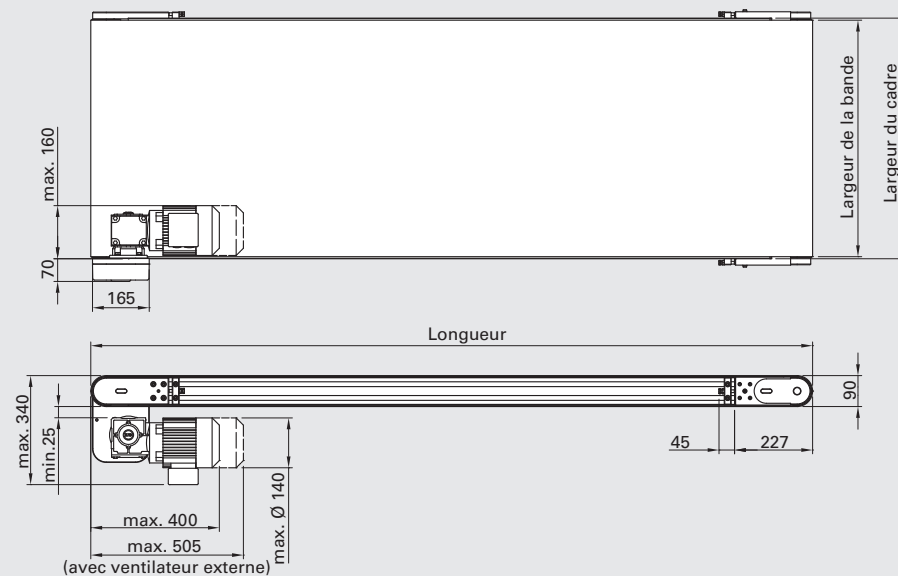
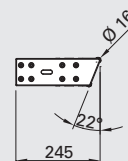
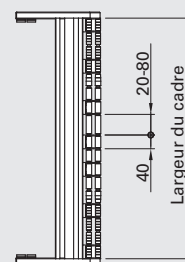
Modèle de bande

Application standard, résistance à l'huile, qualité alimentaire, adhérence pour transport en pente, résistance à la coupe, empilable, etc.



Guidage latéral pour convoyeurs à bande voir page 50

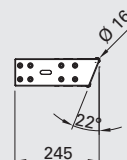
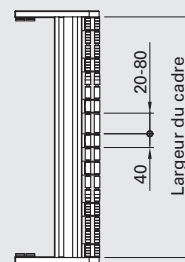
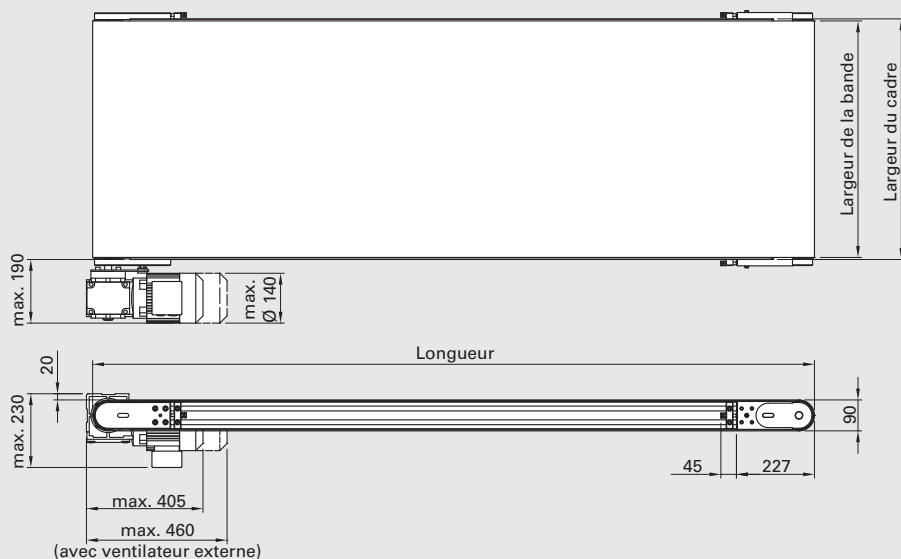
Largeur de bande = Largeur de châssis - 20 mm

Variantes d'entraînement¹**Entraînement de tête avec courroie****Entraînement de tête direct****Entraînement central avec courroie****Entraînement de tête avec courroie****Option : couteau**

1) Sens de marche standard en tirant. Le sens de marche de tous les entraînements peut être modifié en inversant les pôles du moteur.
Plans : dimensions en mm

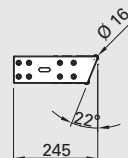
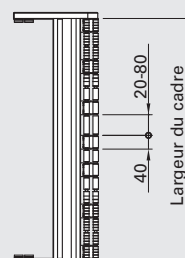
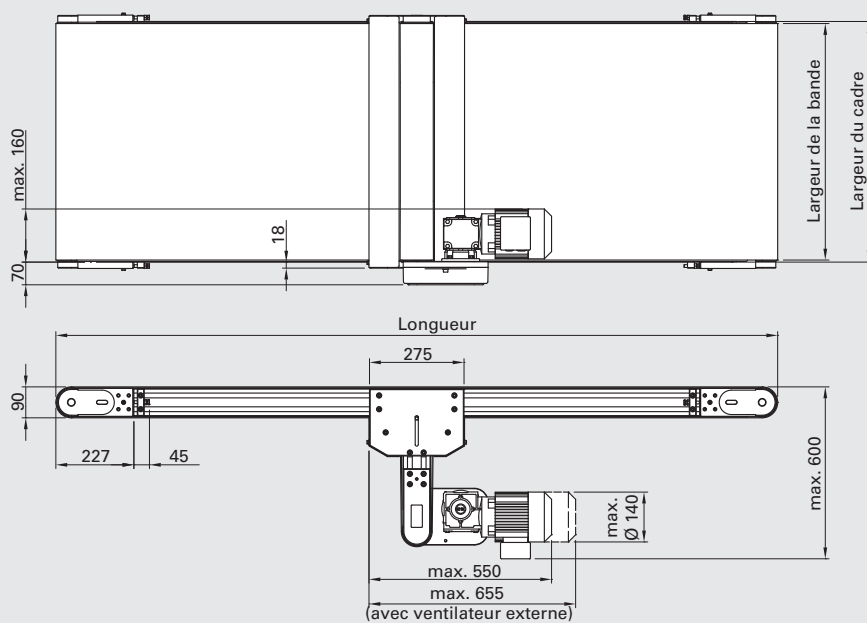
Entraînement de tête direct

Option : couteau



Entraînement central avec courroie

Option : couteau



Largeurs et longueurs standards²

Description	Largeur du cadre	Longueur max.
Convoyeur à bande 80	600 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 80	700 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 80	800 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 80	1 000 mm	12 000 mm
Convoyeur à bande 80	1 200 mm	12 000 mm

Variantes de construction

Vue latérale



Respectez le rapport de longueur minimale : largeur = 1,5 : 1.

Devis/Commande

Utilisez notre configurateur de bandes transporteuses ou notre formulaire de demande à l'adresse : www.robotunits.com

2) Des largeurs et longueurs spéciales sont possibles sur demande.
Schémas : dimensions en mm

Application

Support de bande transporteuse 40/50

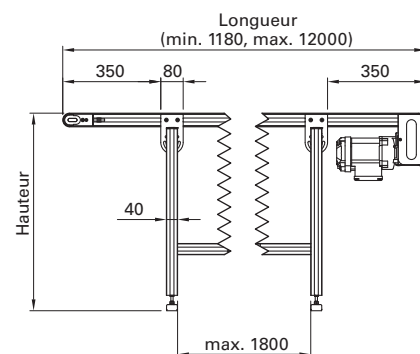
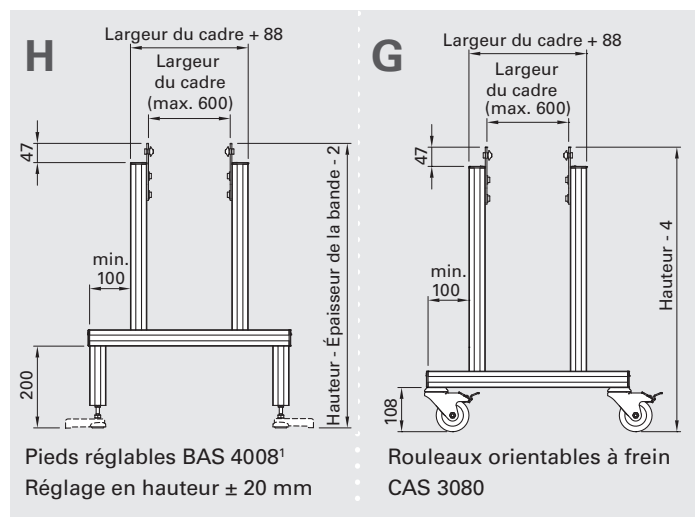
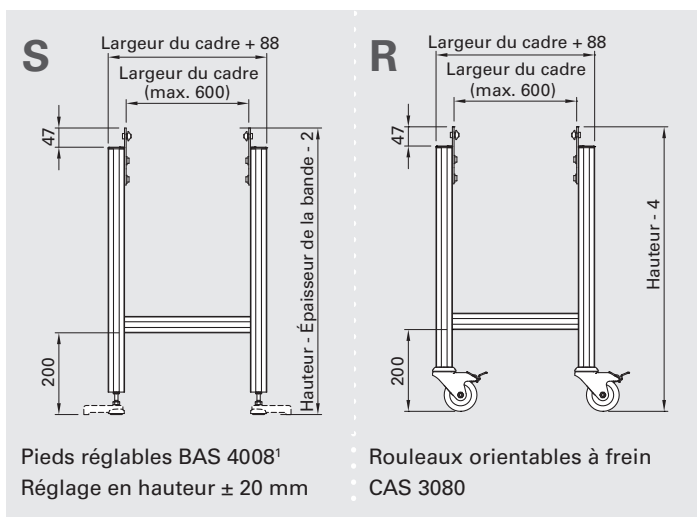
Caractéristiques techniques

Matériau : aluminium satiné anodisé,
GD-Zn galvanisé, acier galvanisé,
caoutchouc

Étendue de livraison

Segment de support pour bande transporteuse monté fini

Le type large garantit un maintien sûr
des bandes transporteuses, dont la
hauteur de support est 3 x plus grande
que la largeur de châssis.

**Support de type standard****Support de type large****Code de commande**

Description	Code de commande ²			
	Largeur du cadre	Type	Longueur	Hauteur
Support pour C4N et C5N	---	_ NN	---	---

1) Optionnel avec fixation au sol BAP4500

2) Veuillez compléter le code de commande par le paramètre correspondant pour les informations de traitement.

Plans : dimensions en mm

C8F

Support pour C8N et C8M



Application

Support de bande transporteuse 80

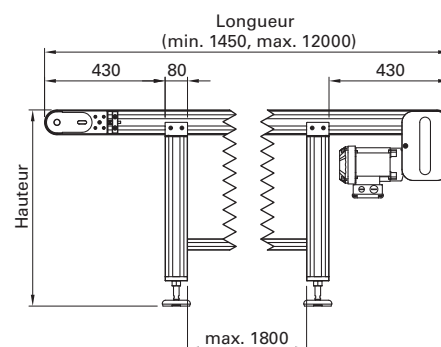
Caractéristiques techniques

Matériau : aluminium satiné anodisé,
GD-Zn galvanisé, acier galvanisé,
caoutchouc

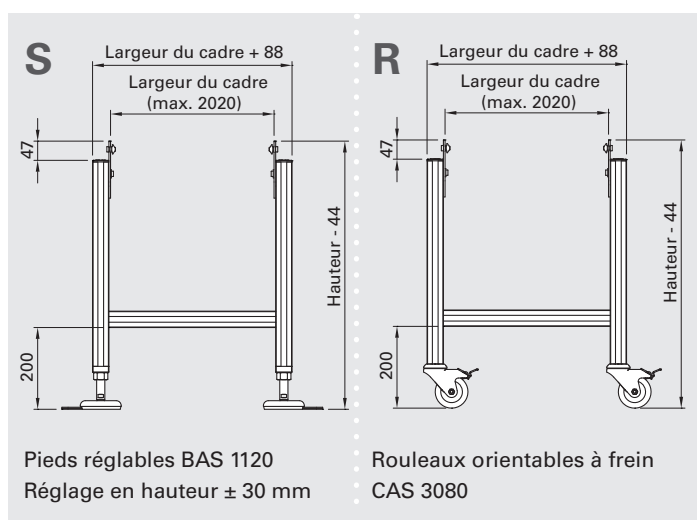
Étendue de livraison

Segment de support pour bande
transporteuse monté fini

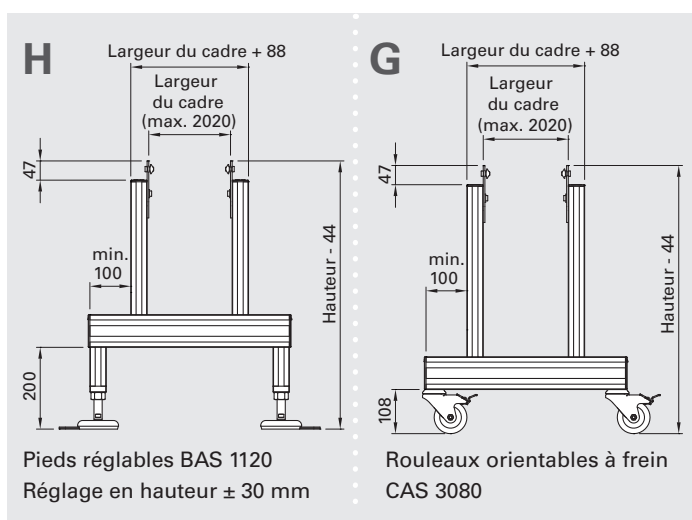
Le type large garantit un maintien sûr
des bandes transporteuses, dont la
hauteur de support est 3 x plus grande
que la largeur de châssis.



Support de type standard



Support de type large



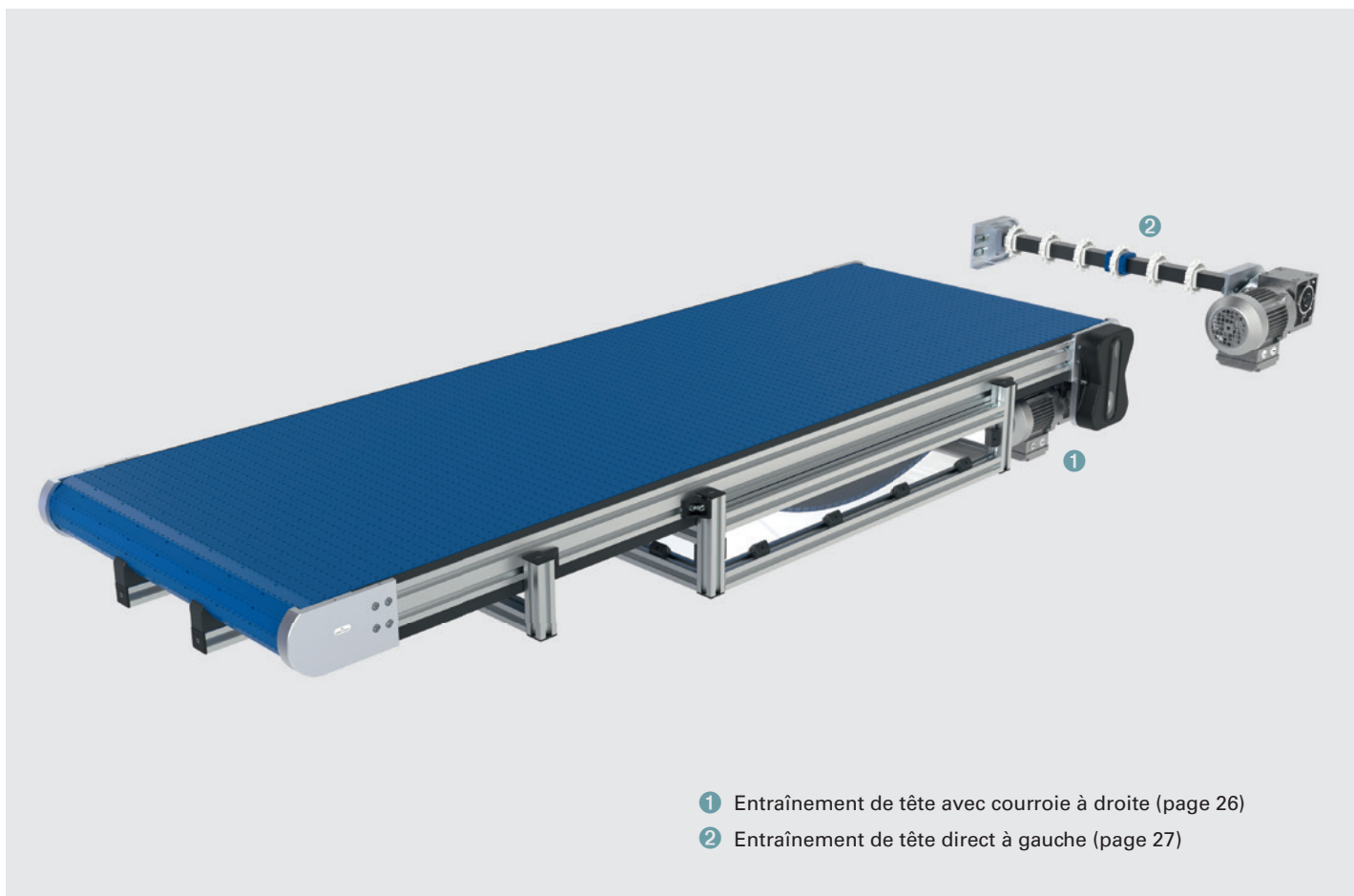
Code de commande

Description	Code de commande ¹			
	Largeur du cadre	Type	Longueur	Hauteur
Support pour C8N et C8M	C8F	---	_ NN	---

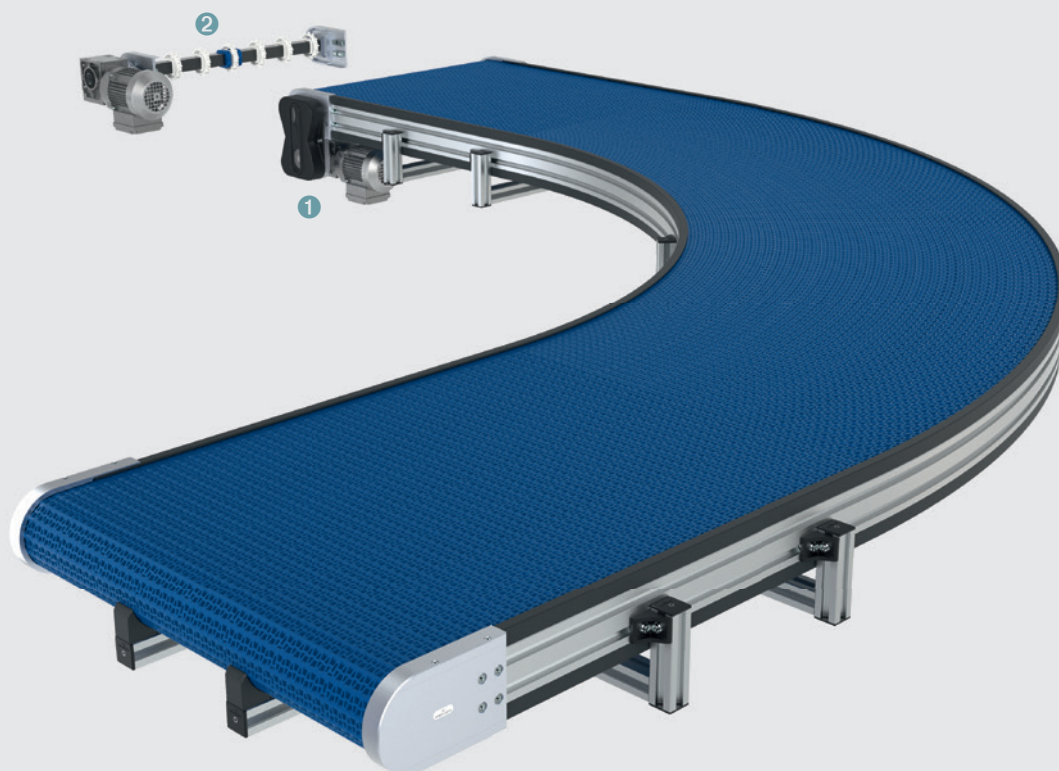
1) Veuillez compléter le code de commande par le paramètre correspondant pour les informations de traitement.

Plans : dimensions en mm

Convoyeur à bande modulaire droit C8M variantes d'entraînement



Convoyeur à bande modulaire courbe C8M variantes d'entraînement



- ① Entraînement de tête avec courroie à gauche (page 28)
- ② Entraînement de tête direct à gauche (page 29)

**Application**

Tâches de transport en tous genres

Caractéristiques techniques

Vitesses de bande de 6 à 50 m/min

Puissance d'entraînement en fonction de la vitesse de convoyage et charge de 0,25 kW à 0,55 kW (230/400 V ; 50/60 Hz ; IP54)

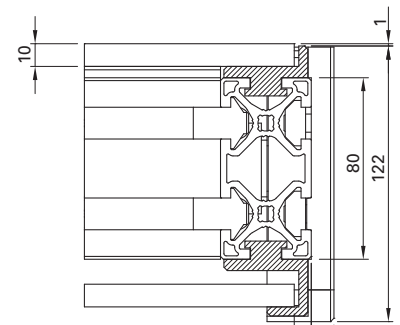
Charge totale max. du produit transporté 750 kg

Division de bande modulaire 1 pouce

Modèle de bande modulaire

Bande modulaire ouverte

Bande modulaire fermée



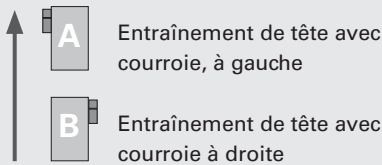
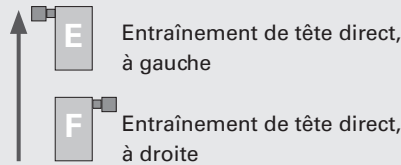
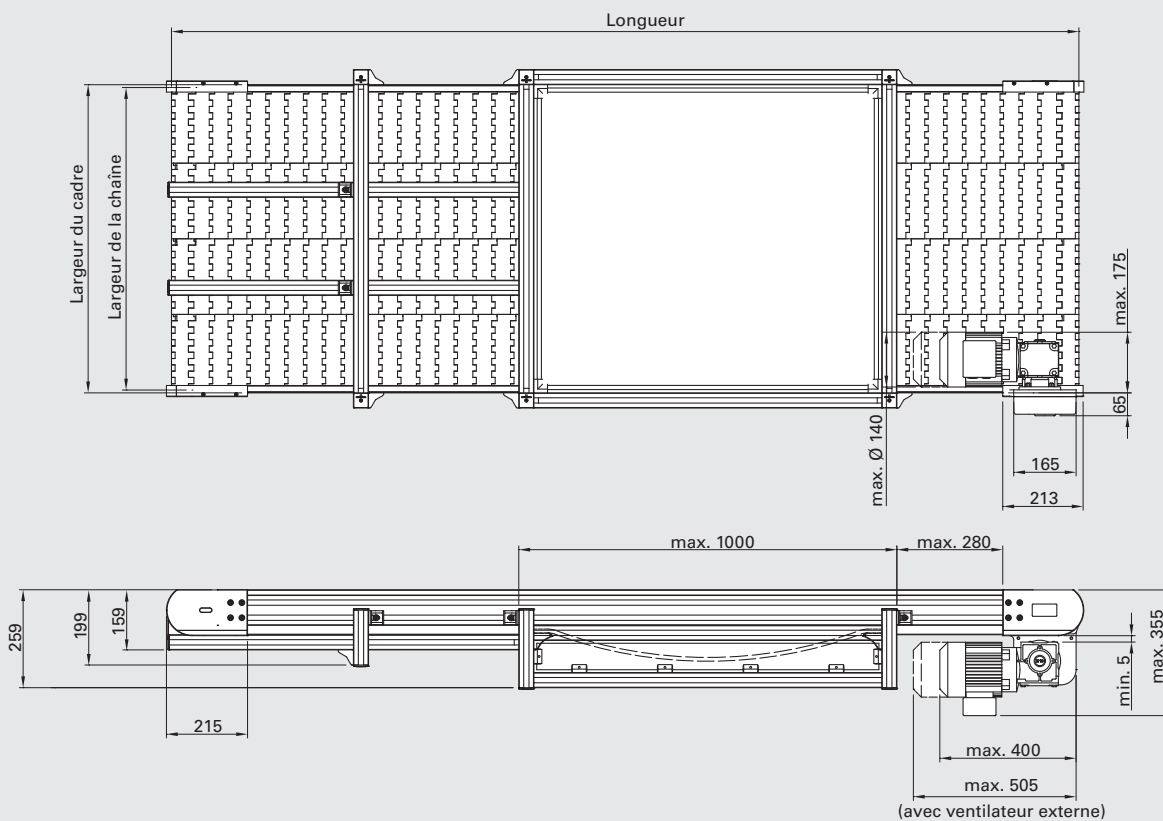
Largeur de la chaîne (MB)

Largeur du cadre (RB)

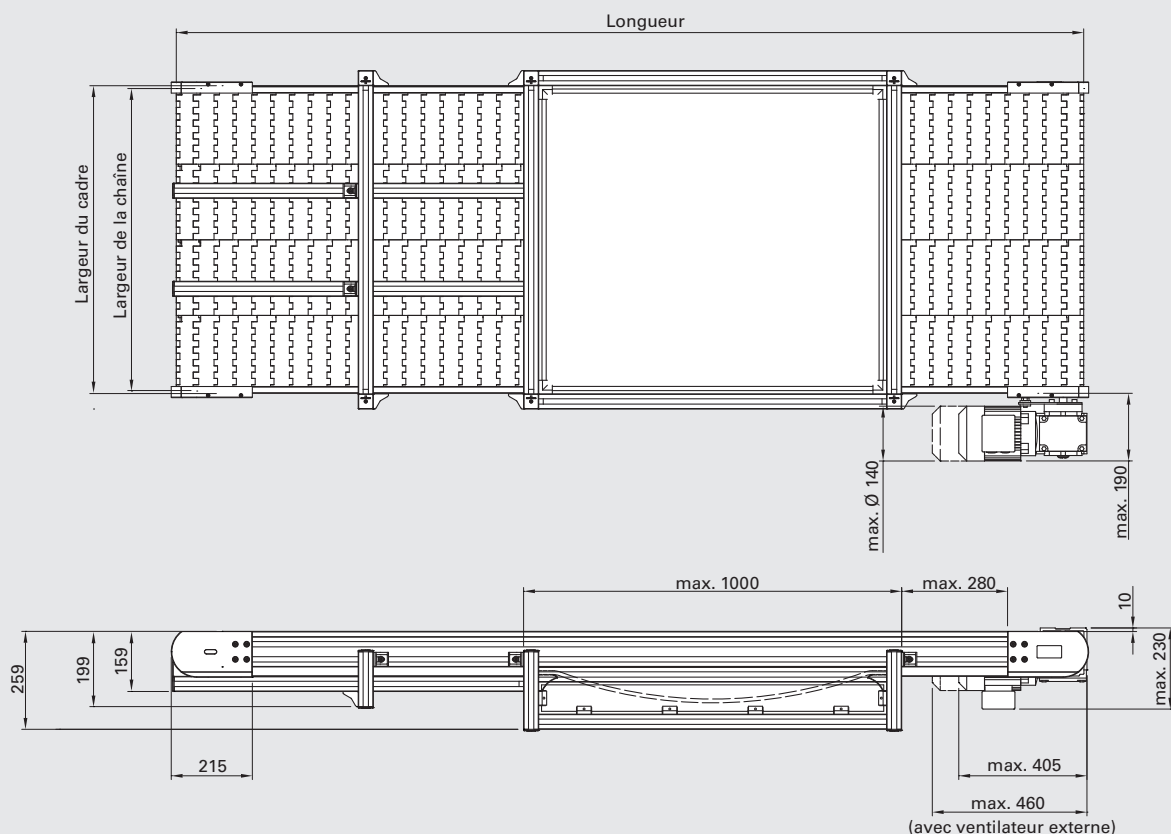
RB = MB + 15 (RB < 1500)

RB = MB + 15 bis 20 (RB ≥ 1500)

Guidage latéral pour convoyeurs à bande modulaire voir page 50

Variantes d'entraînement¹**Entraînement de tête avec courroie****Entraînement de tête direct****Entraînement de tête avec courroie**

Entraînement de tête direct



Variantes de construction²

Vue latérale



Longueurs et largeurs du cadre

Description	Longueur min. ³	Longueur max. ³	Largeur de bande modulaire min. ⁴	Largeur de bande modulaire max. ⁴
C8M Entraînement de tête droit avec courroie	1 500 mm	12 000 mm	150 mm	2 000 mm
C8M Entraînement de tête droit direct	1 500 mm	12 000 mm	150 mm	2 000 mm

Devis/Commande

Utilisez notre formulaire de demande à l'adresse : www.robotunits.com

- 1) Sens de marche uniquement possible en tirant.
 - 2) Variantes de construction sur demande
 - 3) Longueurs spéciales sur demande
 - 4) Les largeurs de bande modulaire peuvent être sélectionnés entre min. 150 mm et max. 2 000 mm au format 50 mm.
- Plans : dimensions en mm

**Application**

Tâches de transport en tous genres

Caractéristiques techniques

Vitesses de bande de 6 à 30 m/min

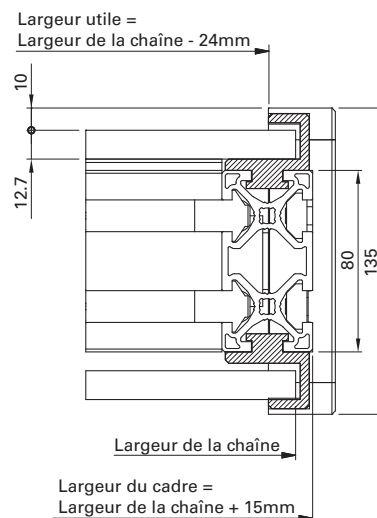
Puissance d'entraînement en fonction de la vitesse de convoyage et charge de 0,25 kW à 0,55 kW
(230/400 V ; 50/60 Hz ; IP54)

Charge max. totale du produit transporté:
sur demande

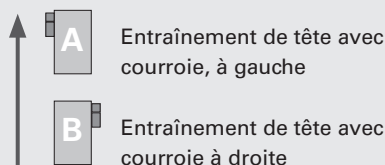
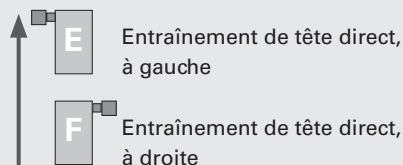
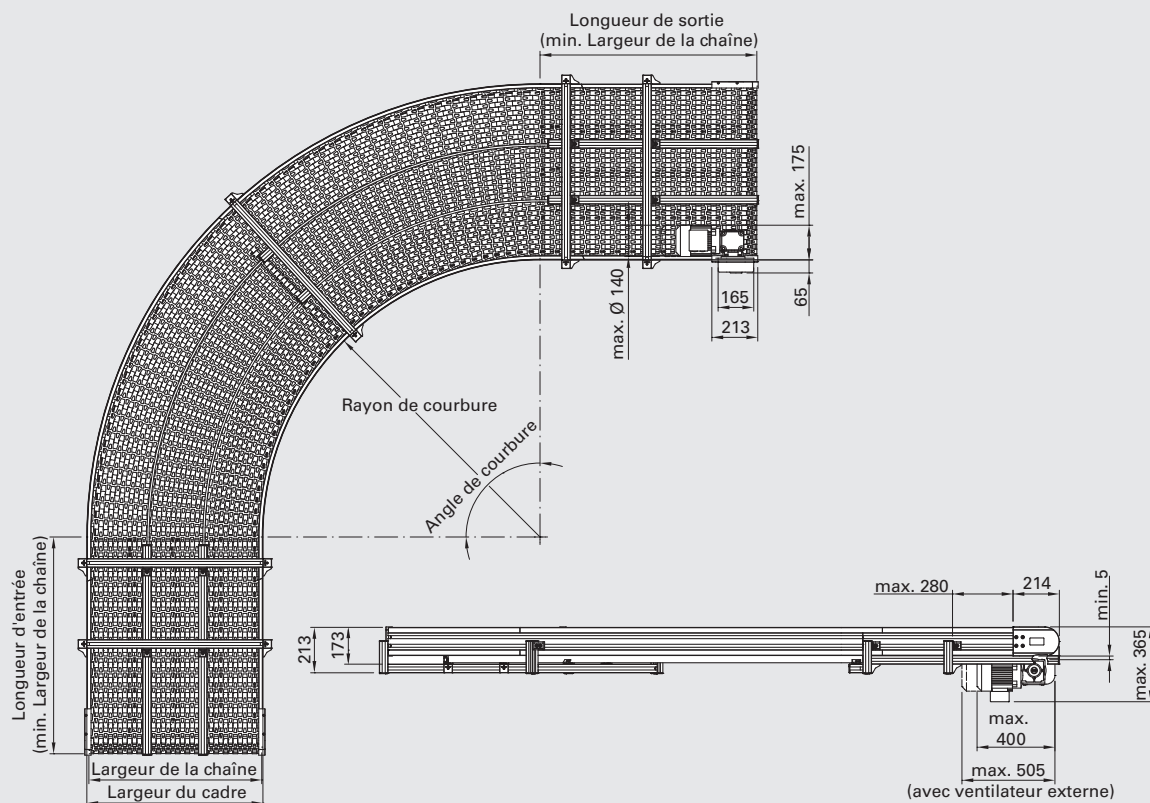
Division de bande modulaire 1 pouce

Modèle de bande modulaire

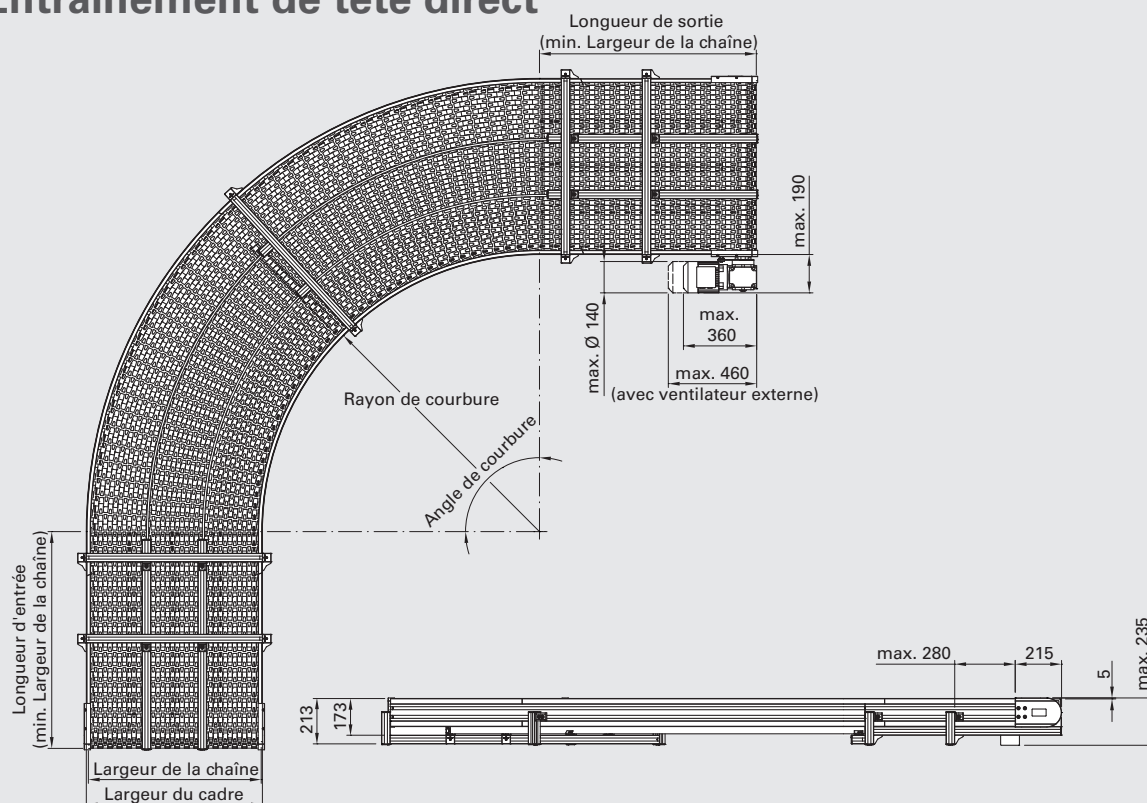
Bande modulaire ouverte



Guidage latéral pour convoyeurs à bande modulaire voir page 50

Variantes d'entraînement¹**Entraînement de tête avec courroie****Entraînement de tête direct****Entraînement de tête avec courroie**

Entraînement de tête direct



Variantes de construction²

Vue latérale



Vue du dessus



Largeurs du cadre

Description	Largeur du cadre min. ³	Largeur du cadre max. ³
C8M Entraînement de tête courbe avec courroie	215 mm	1 215 mm
C8M Entraînement de tête courbe direct	215 mm	1 215 mm

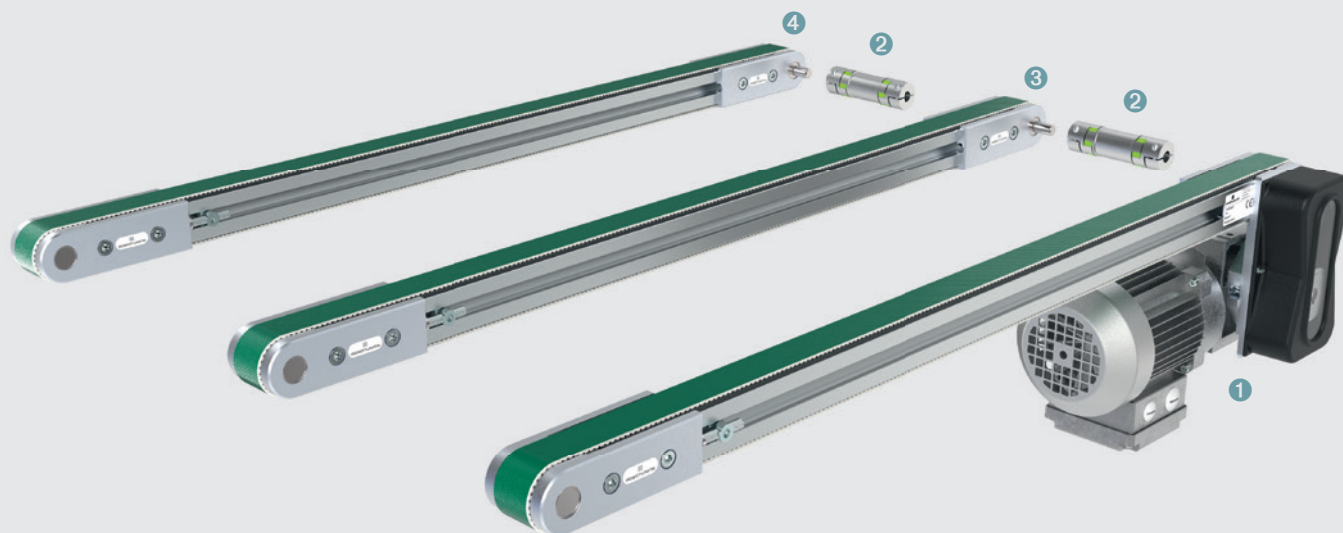
Devis/Commande

Utilisez notre formulaire de demande à l'adresse : www.robotunits.com

- 1) Sens de marche uniquement possible en tirant.
- 2) Variantes de construction sur demande
- 3) Les largeurs du cadre peuvent être comprises entre min. 215 mm et max. 1215 mm dans un format de 50 mm.

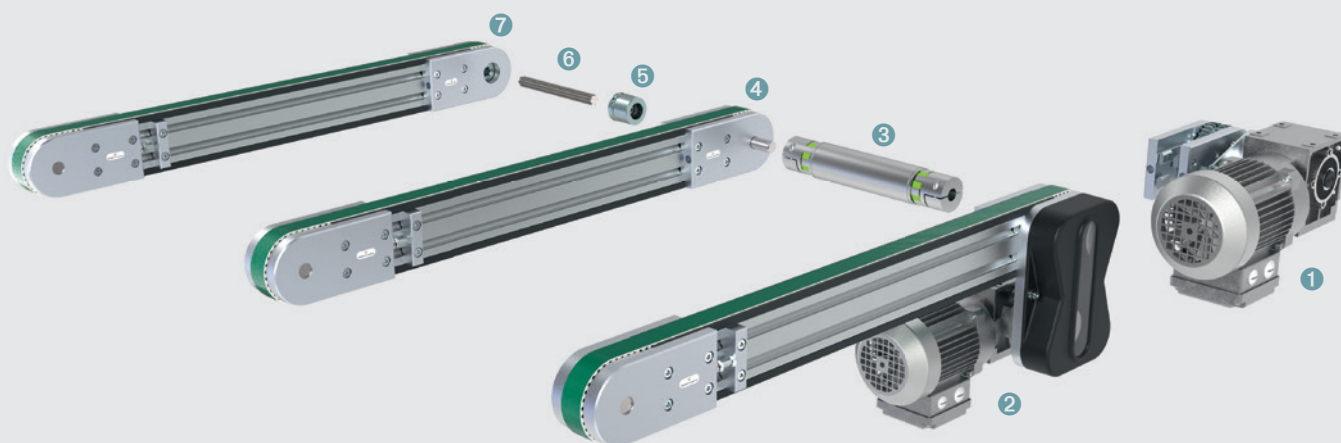
Plans : dimensions en mm

Convoyeur à courroie crantée C4T, possibilités d'entraîn. et d'assembl.



- ① Entraînement de tête avec courroie à droite et bout d'arbre (page 32)
- ② Arbre de transmission avec accouplement COL 5220 (page 175)
- ③ Ensemble de convoyeurs à courroie crantée sans moteur avec bout d'arbre des deux côtés (page 32)
- ④ Ensemble de convoyeurs à courroie crantée sans moteur avec bout d'arbre à droite (page 32)

Convoyeur à courroie crantée C8T, possibilités d'entraîn. et d'assembl.



- ① Entraînement de tête direct à droite et bout d'arbre (page 34)
- ② Entraînement de tête avec courroie à droite et bout d'arbre (page 34)
- ③ Arbre de transmission avec accouplement COL 5240 (page 175)
- ④ Ensemble de convoyeurs à courroie crantée sans moteur avec bout d'arbre des deux côtés (page 34)
- ⑤ Moyeu de raccordement COP 4501 (page 142)
- ⑥ Arbre cannelé COL 8500 (page 143)
- ⑦ Ensemble de convoyeurs à courroie crantée sans moteur avec moyeu d'arbre cannelé (page 34)



Guidage latéral pour convoyeurs à courroie crantée voir page 50

Application

Tâches de transport en tous genres

Caractéristiques techniques

Vitesses de 3 m/min à 58 m/min

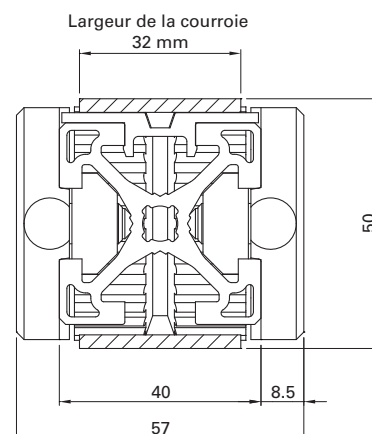
Puissance d'entraînement en fonction de la vitesse de convoyage et charge de 0,12 kW à 0,37 kW
(230/400 V ; 50/60 Hz ; IP54)
charge totale max. du produit transporté 160 kg

Poulie

Nombre de dents = 30 dents
Diamètre utile = 47,75 mm

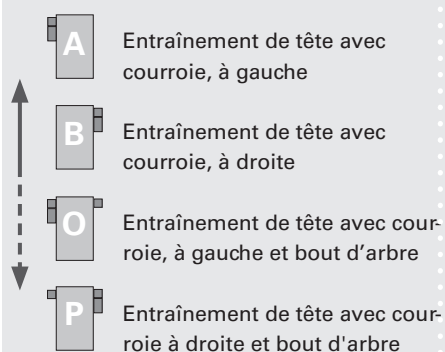
Modèle de bande

Application standard, adhérence pour transport en pente, empilable, etc.

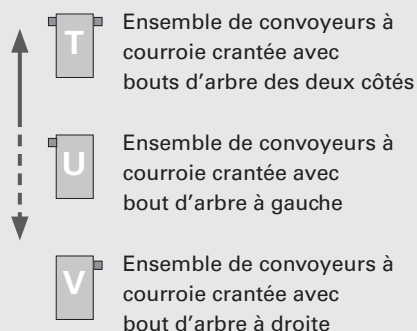


Variantes d'entraînement¹

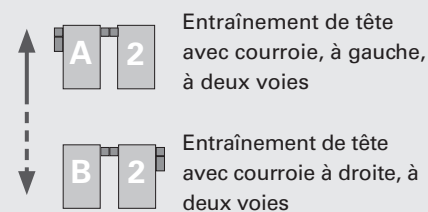
Entraînement de tête avec courroie



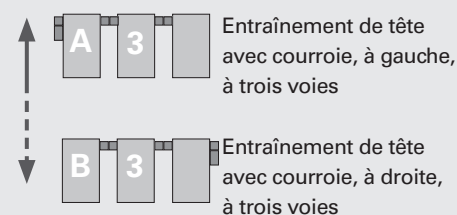
Ensemble de convoyeurs à courroie crantée sans moteur



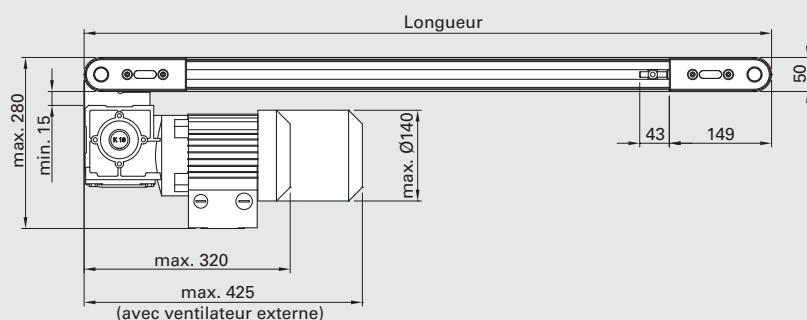
Entraînement de tête avec courroie, à deux voies



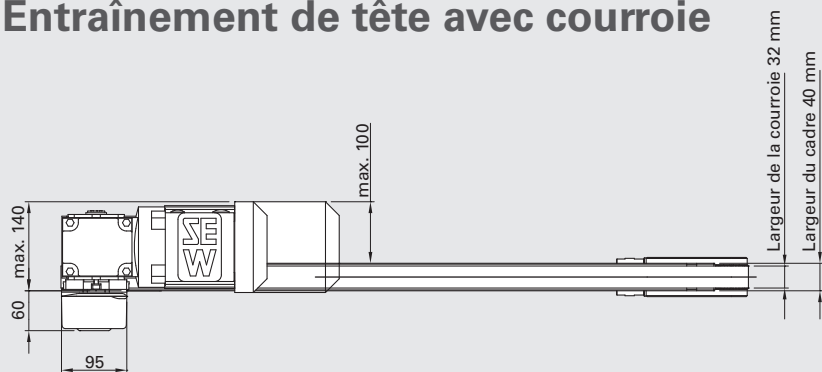
Entraînement de tête avec courroie, à trois voies



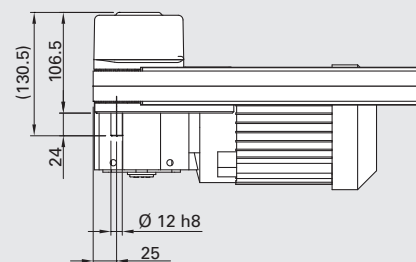
Entraînement de tête avec courroie



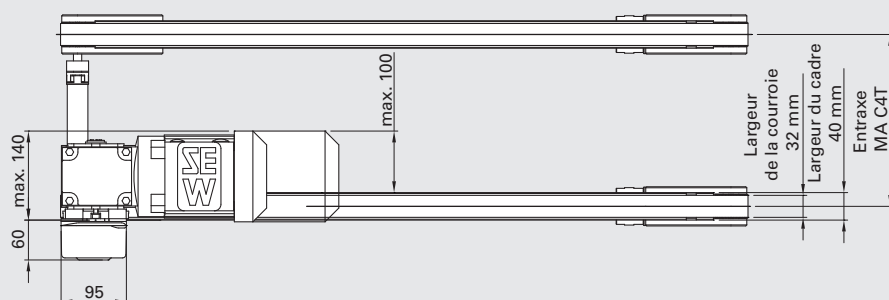
Entraînement de tête avec courroie



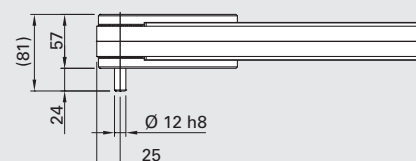
O/P



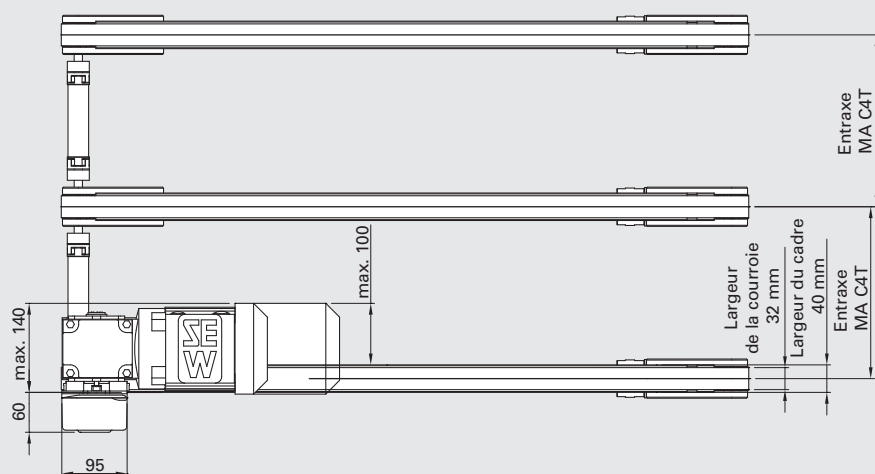
Entraînement de tête avec courroie, à deux voies



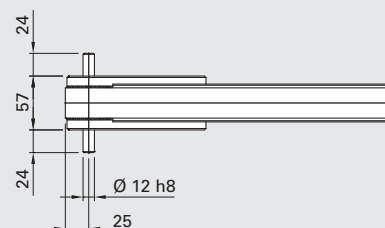
U/V



Entraînement de tête avec courroie, à trois voies



T



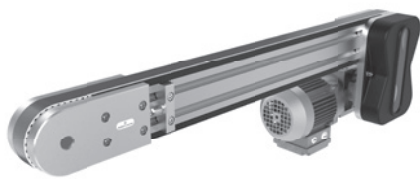
Longueurs et largeurs du cadre

Description	Longueur min.	Longueur max.	MA1	MA2
Conveyeur à courroie crantée 40, entraînement de tête avec courroie	400 mm	12 000 mm		
Conveyeur à courroie crantée 40, entraînement de tête avec courroie, à deux voies	400 mm	12 000 mm	----	
Conveyeur à courroie crantée 40, entraînement de tête avec courroie, à trois voies	400 mm	12 000 mm	----	----
Conveyeur à courroie crantée 40, ensemble de convoyeurs à courroie crantée sans moteur	400 mm	12000 mm		

Commande

Utilisez notre configurateur de bandes transporteuses ou notre formulaire de demande à l'adresse : www.robotunits.com

1) Sens de marche standard en tirant. Le sens de marche de tous les entraînements peut être modifié en inversant les pôles du moteur.
Plans : dimensions en mm



Guidage latéral pour convoyeurs à courroie crantée voir page 50

Application

Tâches de transport en tous genres

Caractéristiques techniques

Vitesses de 6 m/min à 66 m/min

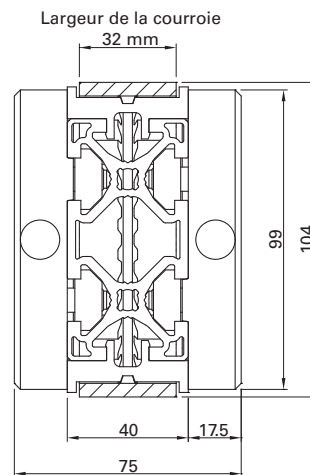
Puissance d'entraînement en fonction de la vitesse de convoyage et charge de 0,25 kW à 0,37 kW
(230/400 V ; 50/60 Hz ; IP54)
charge totale max. du produit transporté 400 kg

Poulie

Nombre de dents = 32 dents
Diamètre utile = 101,85 mm

Modèle de bande

Application standard, adhérence pour transport en pente, empilable, etc.



Variantes d'entraînement¹

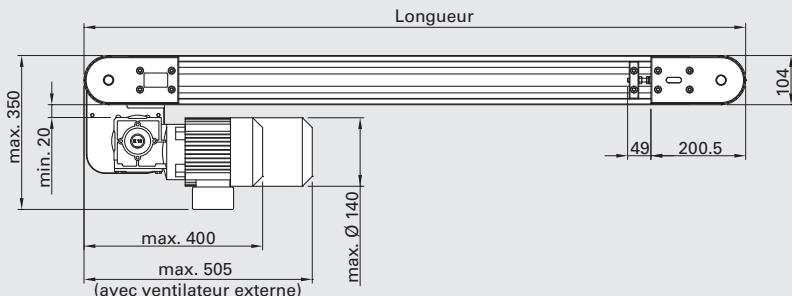
Entraîn. de tête avec courroie Fmax 4000 N

- A** Entraînement de tête avec courroie, à gauche
- B** Entraînement de tête avec courroie, à droite
- O** Entraînement de tête avec courroie, à gauche et bout d'arbre
- P** Entraînement de tête avec courroie à droite et bout d'arbre

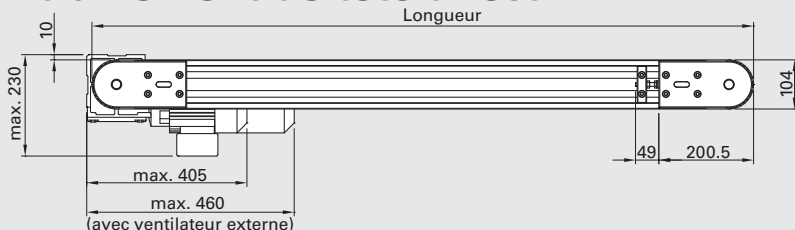
Entraînement de tête direct Fmax 6000 N

- E** Entraînement de tête direct, à gauche
- F** Entraînement de tête direct, à droite
- R** Entraînement de tête direct, à gauche et bout d'arbre
- S** Entraînement de tête direct, à droite et bout d'arbre

Entraînement de tête avec courroie



Entraînement de tête direct



Entraînement de tête à deux voies

- A 2** Entraîn. de tête avec courroie, à gauche, à deux voies
- B 2** Entraîn. de tête avec courroie à droite, à deux voies
- E 2** Entraîn. de tête direct à gauche, à deux voies
- F 2** Entraîn. de tête direct, à droite, à deux voies

Entraînement de tête, à trois voies

- A 3** Entraîn. de tête avec courroie, à gauche, à trois voies
- B 3** Entraîn. de tête avec courroie, à droite, à trois voies
- E 3** Entraîn. de tête direct, à gauche, à trois voies
- F 3** Entraîn. de tête direct, à droite, à trois voies

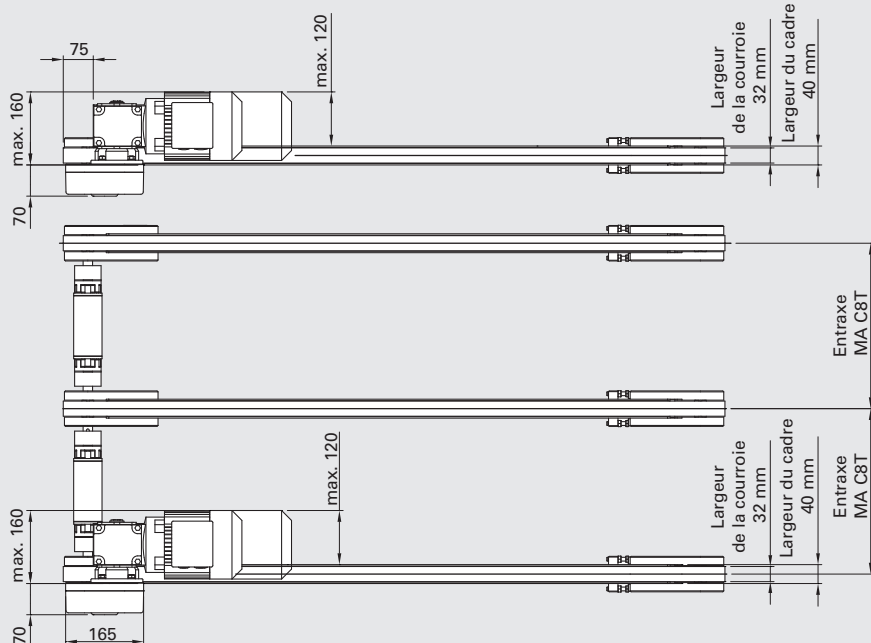
Ens. de conv. à courroie crantée sans moteur

- T** Ensemble de conv. à courroie crantée avec bouts d'arbre des deux côtés
- U** Ensemble de conv. à courroie crantée avec bout d'arbre à gauche
- V** Ensemble de conv. à courroie crantée avec bout d'arbre à droite

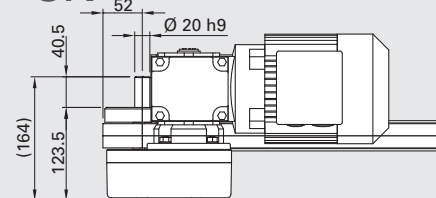
Ensemble de conv. à courroie crantée sans moteur, déplaçable

- W** Ensemble de convoyeurs à courroie crantée avec moyeu d'arbre cannelé

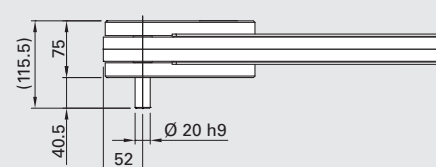
Entraîn. de tête avec courroie, à deux / trois voies



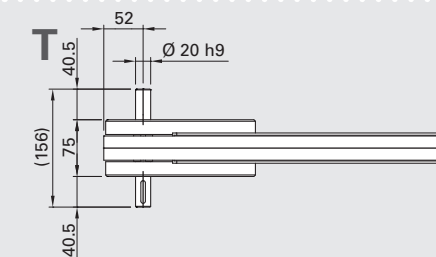
O/P



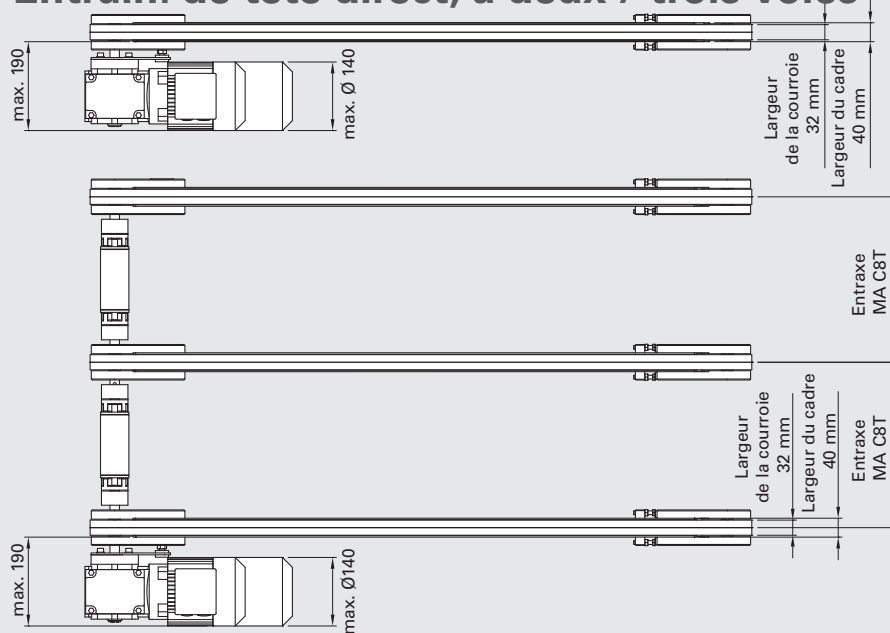
U/V



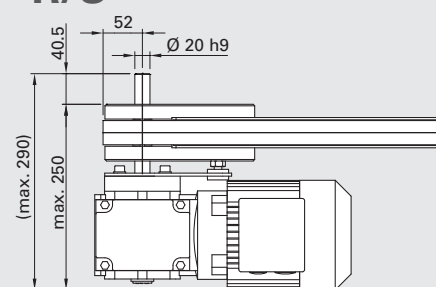
T



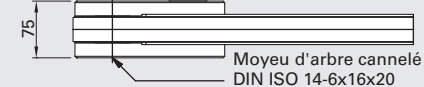
Entraîn. de tête direct, à deux / trois voies



R/S



W, réglable



Longueurs et largeurs du cadre

Description	Longueur min.	Longueur max.	MA1	MA2
Convoyeur à courroie crantée 80, entraînement de tête avec courroie	550 mm	12 000 mm		
Convoyeur à courroie crantée 80, entraînement de tête avec courroie, à deux voies	550 mm	12 000 mm	----	
Convoyeur à courroie crantée 80, entraînement de tête avec courroie, à trois voies	550 mm	12 000 mm	----	----
Convoyeur à courroie crantée 80, entraînement de tête direct	550 mm	12 000 mm		
Convoyeur à courroie crantée 80, entraînement de tête direct, à deux voies	550 mm	12 000 mm	----	
Convoyeur à courroie crantée 80, entraînement de tête direct, à trois voies	550 mm	12 000 mm	----	----
Conv. à courroie crantée 80, ensemble de conv. à courroie crantée sans moteur	550 mm	12 000 mm		

Commande

Utilisez notre configurateur de bandes transporteuses ou notre formulaire de demande à l'adresse : www.robotunits.com

1) Sens de marche standard en tirant. Le sens de marche de tous les entraînements peut être modifié en inversant les pôles du moteur.

**Application**

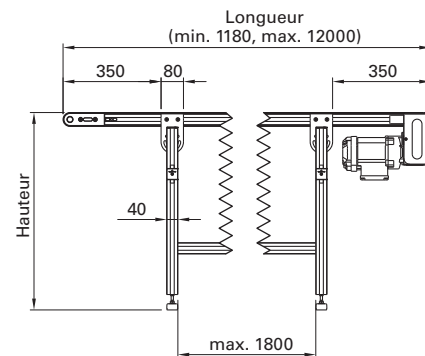
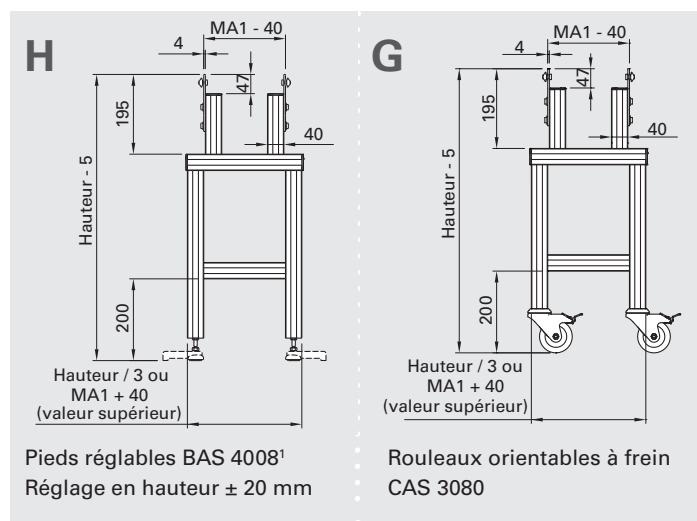
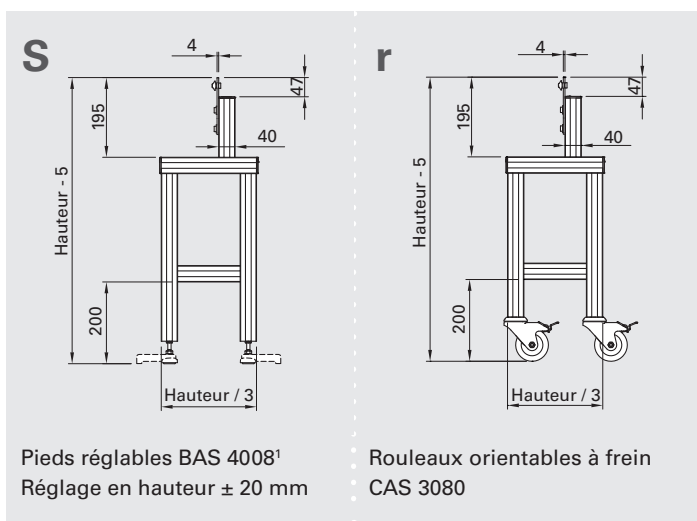
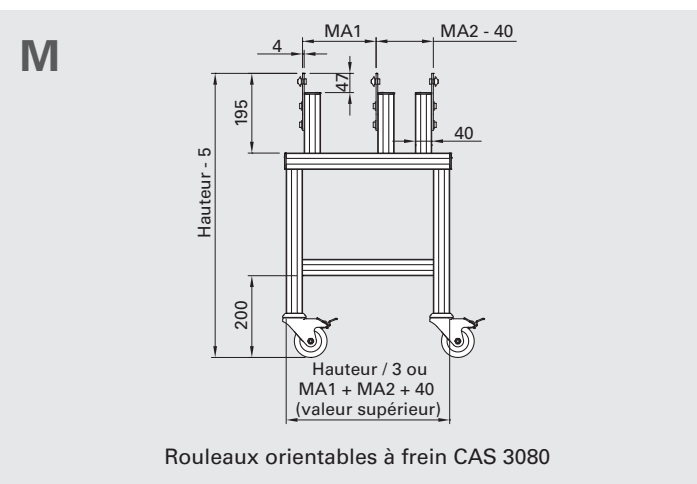
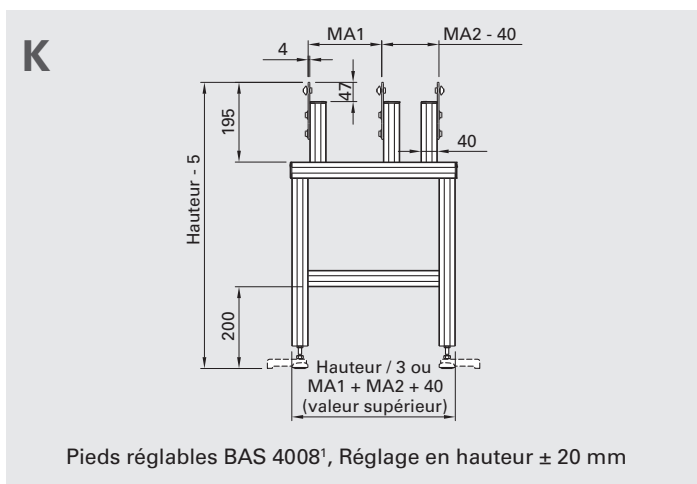
Support de bande transporteuse 40

Caractéristiques techniques

Matériau : aluminium satiné anodisé,
GD-Zn galvanisé, acier galvanisé,
caoutchouc

Étendue de livraison

Segment de support pour bande
transporteuse monté fini

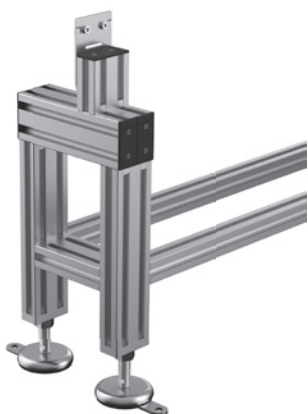
**Support de type 1 section****Support de type 2 section****Support de type 3 section****Code de commande**

Description	Code de commande ²				
	Longueur	Type	Hauteur	MA1	MA2
Support pour C4T	C4G	__	__	__	__

1) Optionnel avec fixation au sol BAP4500

2) Veuillez compléter le code de commande par le paramètre correspondant pour les informations de traitement.

Plans : dimensions en mm

**Application**

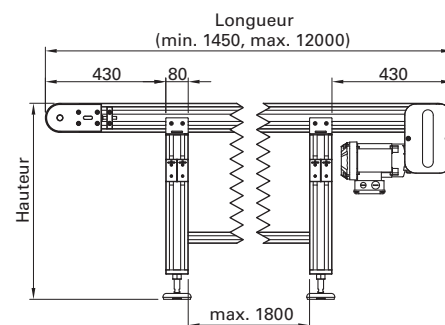
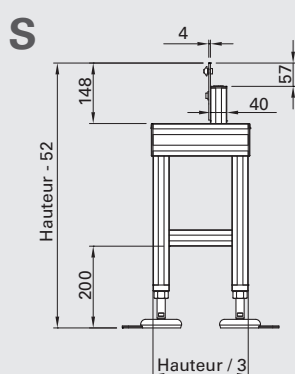
Support de bande transporteuse 80

Caractéristiques techniques

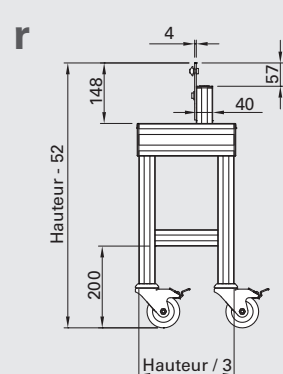
Matériau : aluminium satiné anodisé,
GD-Zn galvanisé, acier galvanisé,
caoutchouc

Étendue de livraison

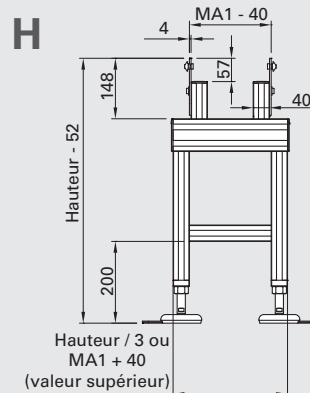
Segment de support pour bande
transporteuse monté fini

**Support de type 1 section****Support de type 2 section**

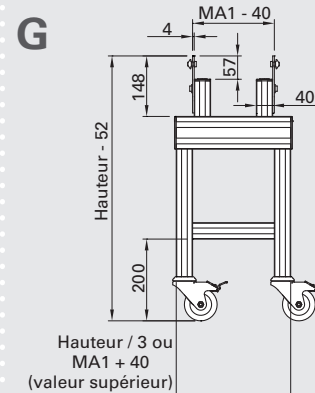
Pieds réglables BAS 1120
Réglage en hauteur ± 30 mm



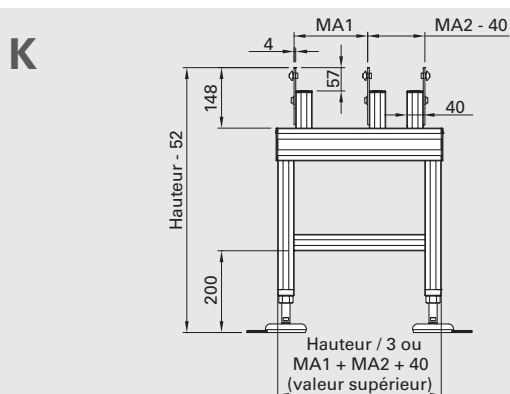
Rouleurs orientables à frein
CAS 3080



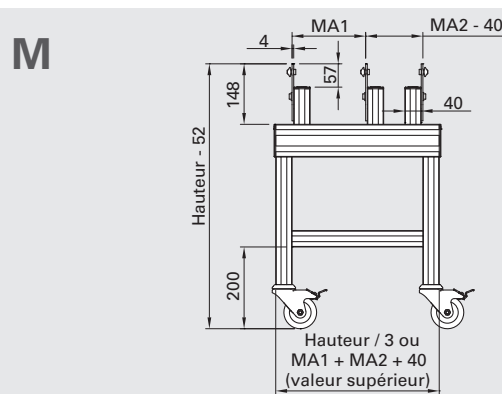
Pieds réglables BAS 1120
Réglage en hauteur ± 30 mm



Rouleurs orientables à frein
CAS 3080

Support de type 3 section

Pieds réglables BAS 1120
Réglage en hauteur ± 30 mm



Rouleurs orientables à frein
CAS 3080

Code de commande

Description	Code de commande ¹				
	Longueur	Type	Hauteur	MA1	MA2
Support pour C8T	C8G	---	NN	---	---

1) Veuillez compléter le code de commande par le paramètre correspondant pour les informations de traitement.

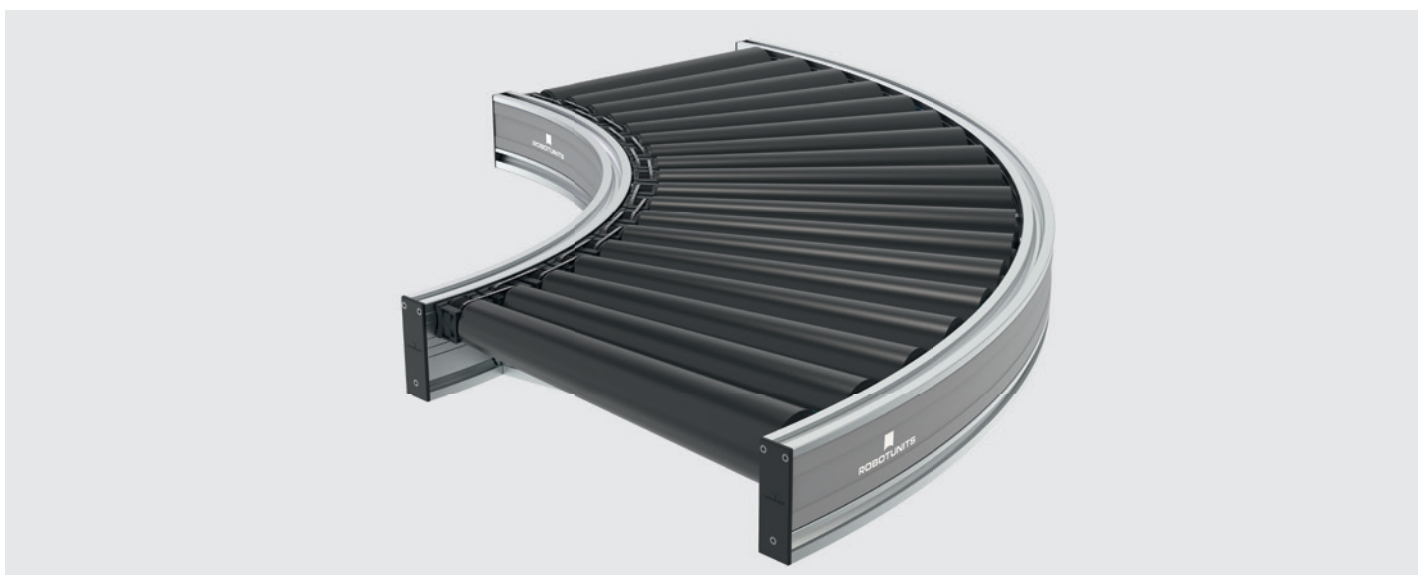
Convoyeur à rouleaux motorisés droit



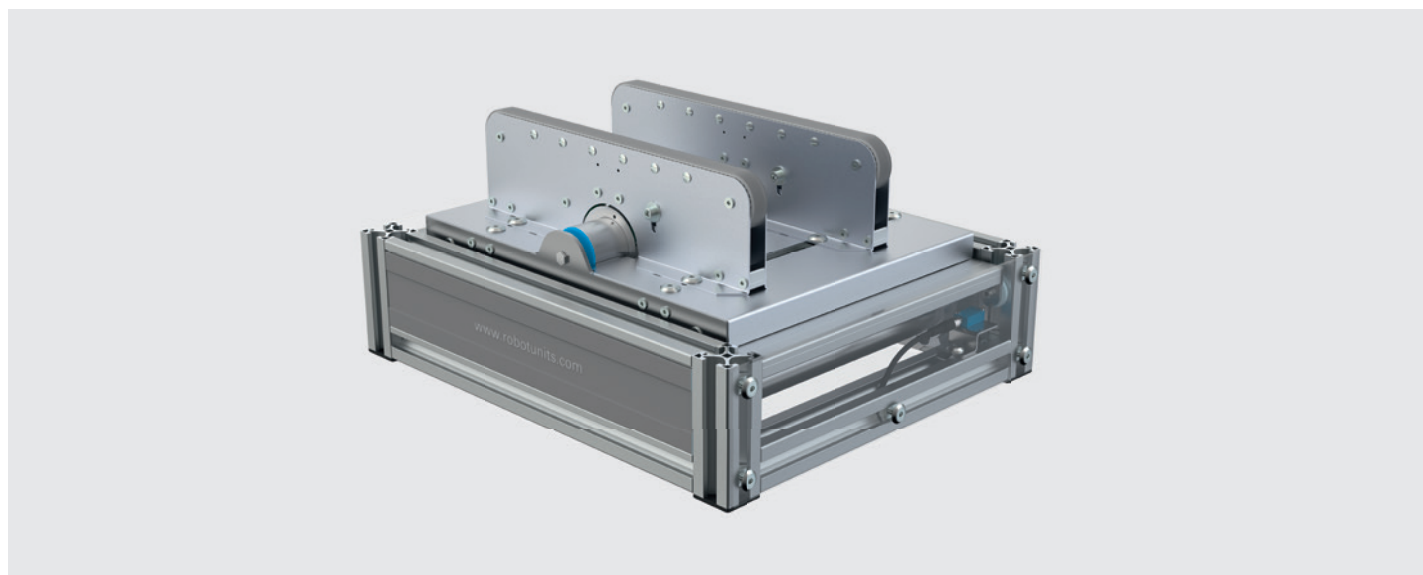
Convoyeur à rouleaux motorisés convergent



Convoyeur à rouleaux motorisés courbe



Unité de transfert à 90°




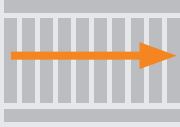


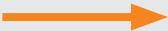
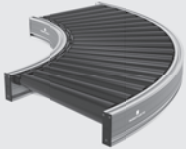

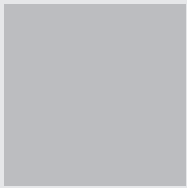




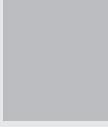

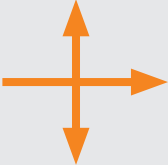
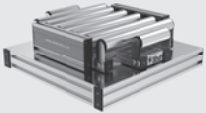

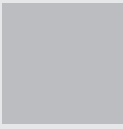

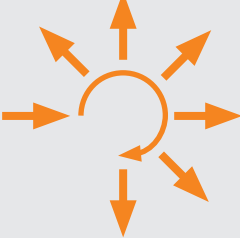

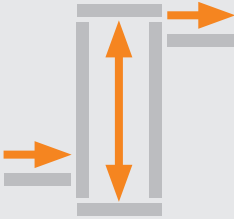
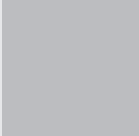

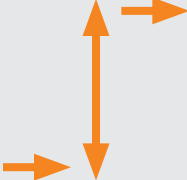
Unité rotative



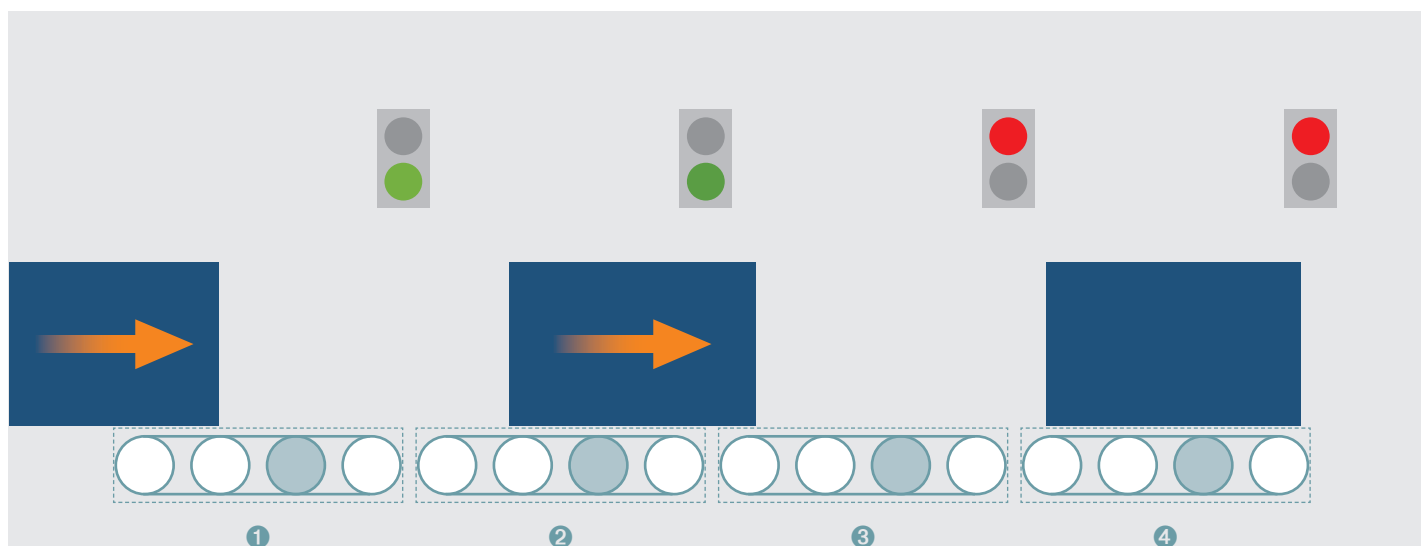
Elévateur



Modules de convoyeur à rouleaux

Modul	Matériel à transporter-orientation Plage angulaire	Besoin en espace	Cadence (Cycles/h)	Utilisations
	 0°		 max. 2000	
	 45° / 90°		 max. 2000	
	 0° / ±90°		 max. 1500	
	 0° - 270°		 max. 350	
	 0°		 max. 350	

Transport par accumulation sans contact



Le convoyeur à rouleaux avec logique d'accumulation sans pression (ZPA – zero pressure accumulation – Logik) est divisé en zones individuelles.

Les différentes zones sont interconnectées et communiquent entre elles.

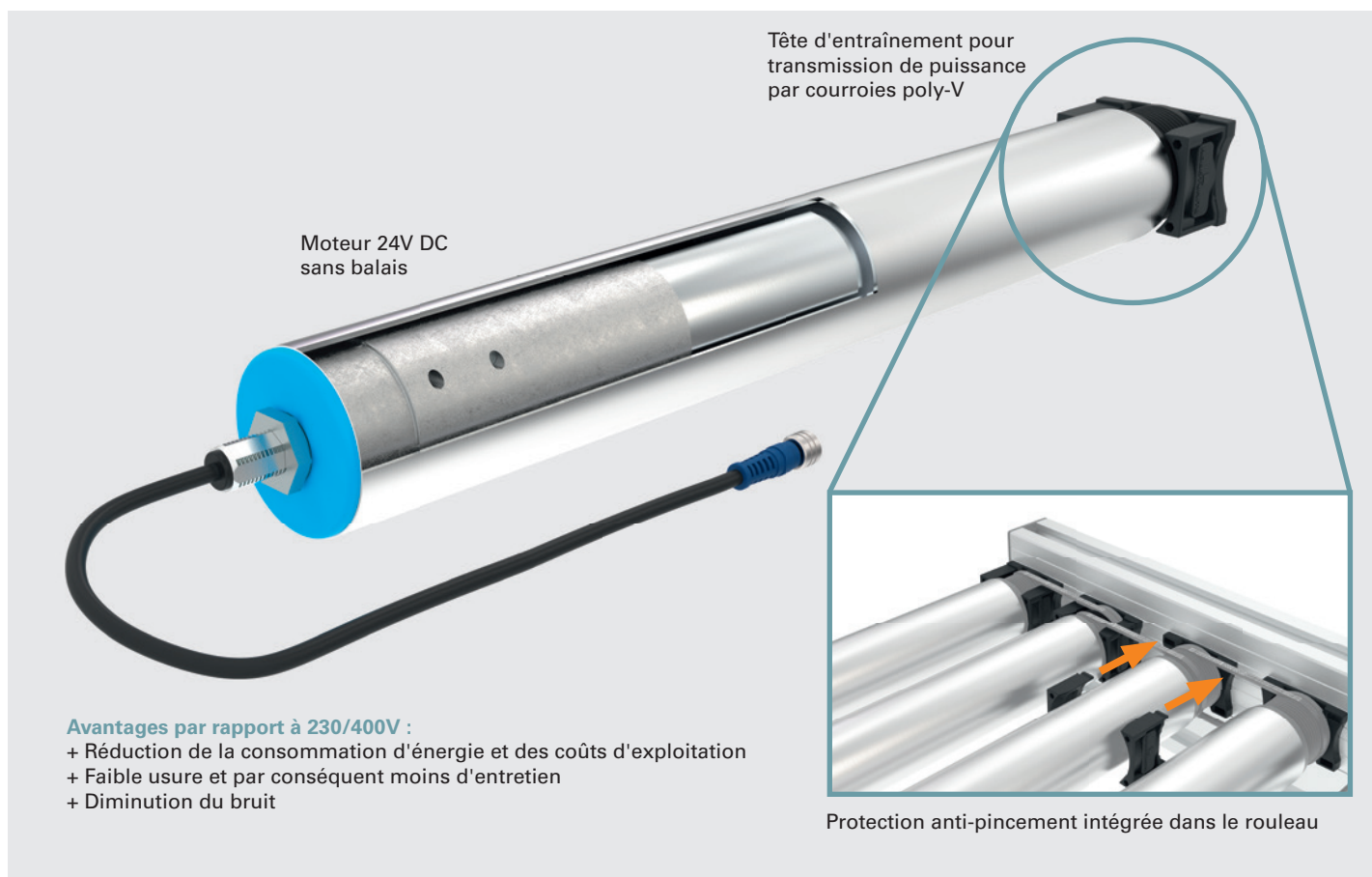
Quand le produit convoyé se dirige vers une zone occupée ④, celui-ci se place en attente dans la zone précédente ③.

Dès que la zone occupée ④ se libère, les zones en amont avancent automatiquement ③.

Avantages

- + Solution " Plug and Play " avec gestion de commande décentralisée = pas de besoin d'automate externe
- + Seuls les rouleaux utiles fonctionnent= économie d'énergie
- + Transport par accumulation sans pression (sans contact)

Technologie de commande



Tête d'entraînement pour transmission de puissance par courroies poly-V

Moteur 24V DC sans balais

Avantages par rapport à 230/400V :

- + Réduction de la consommation d'énergie et des coûts d'exploitation
- + Faible usure et par conséquent moins d'entretien
- + Diminution du bruit

Protection anti-pincement intégrée dans le rouleau



Guidages latéraux convoyeur à rouleaux motorisés voir page 51

Prise en charge des protocoles de commande :



EtherNet/IP EtherCAT

Application

Convoyage sans contact entre les colis des produits transportés de différentes tailles

Caractéristiques techniques

Moteur 24 V DC sans balais
 Speed Code / Vitesses :
 15 = 2 à 20 m/min (Alternative)
 20 = 10 à 28 m/min (Standard)
 35 = 15 à 50 m/min (Alternative)
 Plage de température de + 2°C à + 40°C
 Intensité max. en régime permanent par rouleau motorisé : 2,5 A
 Ø Courant continu par rouleau moteur: 1,5 A
 Entraînement des rouleaux par courroies Poly-V
 Matériau du rouleau : Acier galvanisé
 Matériau de la bande : Chloroprène avec composant de tension en PA
 Matériau du cadre : aluminium anodisé satiné
 Poids max. du produit transporté 50 Kg

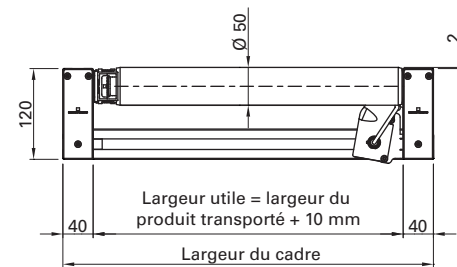
Unité de commande

Entièrement préinstallé avec capteurs

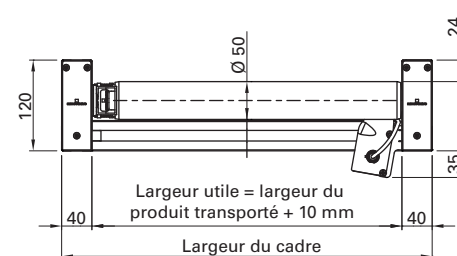
Configuration

Logique de commande sans contact entre les colis (pas avec EtherCAT)

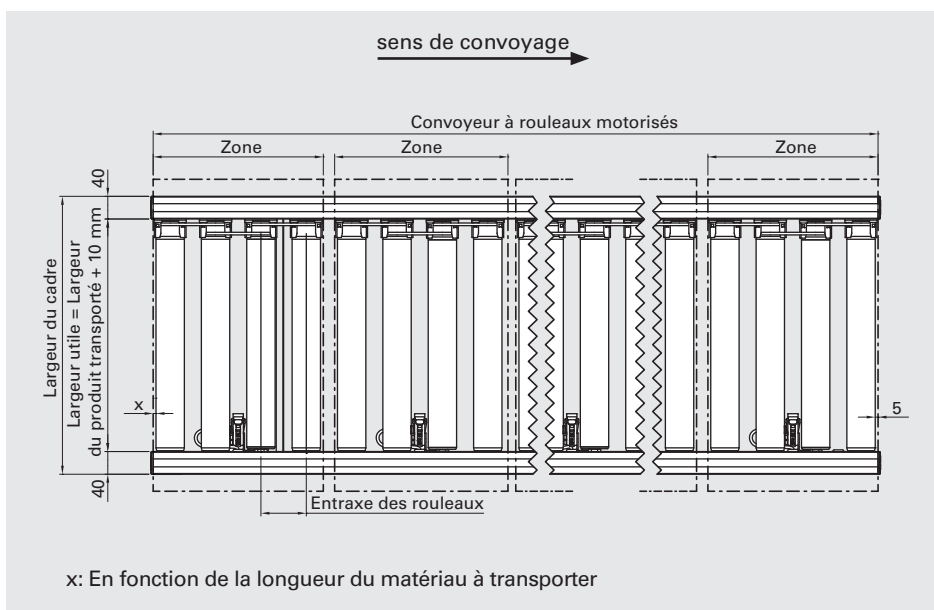
Version sans guidage latéral



Version avec guidage latéral

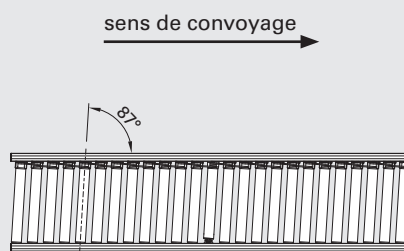


Dimensions



Variante

Convoyeur à rouleaux incliné



Dimensions standards

Description	Boîte (Lxl)	Largeur utile	Largeur du cadre	Entraxe des rouleaux	Longueur standard de max.
Convoyeur à rouleaux motorisés droit	400 x 300 mm	310 mm	390 mm	105 mm	6000 mm
Convoyeur à rouleaux motorisés droit	300 x 400 mm	410 mm	490 mm	80 mm	6000 mm
Convoyeur à rouleaux motorisés droit	600 x 400 mm	410 mm	490 mm	160 mm	6000 mm
Convoyeur à rouleaux motorisés droit	400 x 600 mm	610 mm	690 mm	105 mm	6000 mm

Des largeurs spéciales (largeur utile min. 310 mm et max. 1210 mm), des longueurs spéciales et des espacements de rouleaux spéciaux sont disponibles sur demande. Valeur indicative pour le pas des rouleaux = longueur du matériau à transporter dans le sens de transport / 3,75

R5M

Convoyeur à rouleaux motorisés convergent



Guidages latéraux convoyeur à rouleaux motorisés voir page 51

Prise en charge des protocoles de commande :



EtherNet/IP EtherCAT

Application

Convoyage dynamique à libération de pression et introduction en contrebande dans une ligne de convoyage des produits transportés de différentes tailles

Caractéristiques techniques

Moteur 24 V DC sans balais

Speed Code / Vitesses :

15 = 2 à 20 m/min (Alternative)

20 = 10 à 28 m/min (Standard)

35 = 15 à 50 m/min (Alternative)

Plage de température de + 2°C à + 40°C

Intensité max. en régime permanent par rouleau motorisé : 2,5 A

Ø Courant continu par rouleau moteur: 1,5 A

Entraînement des rouleaux par courroies Poly-V

Matériau du rouleau : Acier galvanisé

Matériau de la bande : Chloroprène avec composant de tension en PA

Matériau du cadre : aluminium anodisé satiné

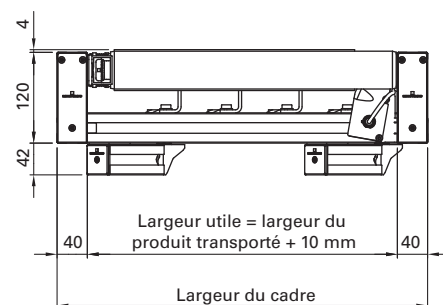
Poids max. du produit transporté 50 Kg

Unité de commande

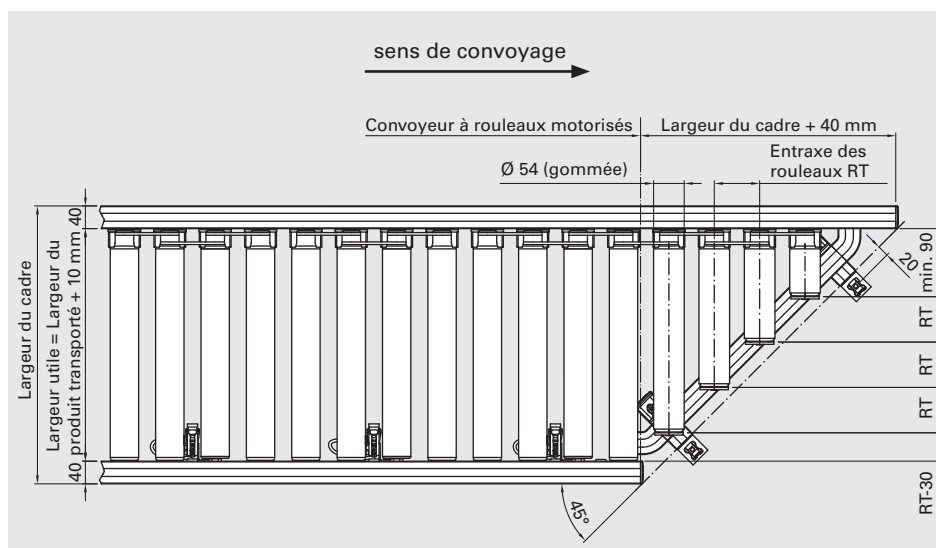
Entièrement câblé, y compris les capteurs et l'armoire de commande

Configuration

Logique de commande sans contact entre les colis avec convoyeur à rouleaux en aval (pas avec EtherCAT)

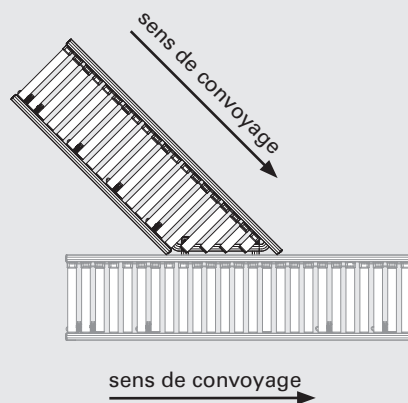


Dimensions



Layout

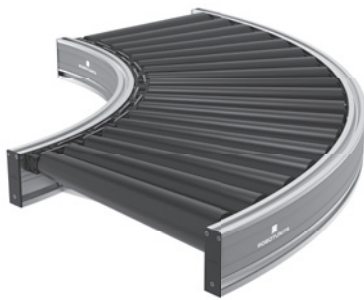
Convoyeur à rouleaux droit avec alimentation



Dimensions standards

Description	Boîte (Lxl)	Largeur utile	Largeur du cadre	Entraxe des rouleaux	Longueur standard de max.
Convoyeur à rouleaux motorisés convergent	400 x 300 mm	310 mm	390 mm	105 mm	6000 mm
Convoyeur à rouleaux motorisés convergent	300 x 400 mm	410 mm	490 mm	80 mm	6000 mm
Convoyeur à rouleaux motorisés convergent	600 x 400 mm	410 mm	490 mm	160 mm	6000 mm
Convoyeur à rouleaux motorisés convergent	400 x 600 mm	610 mm	690 mm	105 mm	6000 mm

Des dimensions spéciales sont disponibles sur demande.



Guidages latéraux convoyeur à rouleaux motorisés voir page 51

Prise en charge des protocoles de commande :



EtherNet/IP EtherCAT

Application

Convoyage sans contact entre les colis des produits transportés de différentes tailles

Caractéristiques techniques

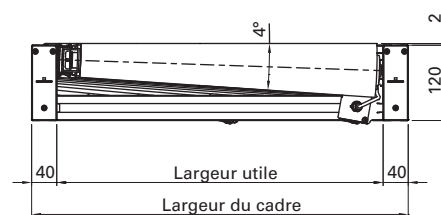
Moteur 24 V DC sans balais
 Speed Code / Vitesses :
 15 = 2 à 20 m/min (Alternative)
 20 = 10 à 28 m/min (Standard)
 35 = 15 à 50 m/min (Alternative)
 Plage de température de +2°C à +40°C
 Intensité max. en régime permanent par rouleau motorisé : 2,5 A
 Ø Courant continu par rouleau moteur: 1,5 A
 Entraînement des rouleaux par courroies Poly-V
 Matériau du rouleau : Acier galvanisé avec manchons coniques en plastique
 Matériau de la bande : Chloroprène avec composant de tension en PA
 Matériau du cadre : aluminium anodisé satiné
 Poids max. du produit transporté 50 Kg

Unité de commande

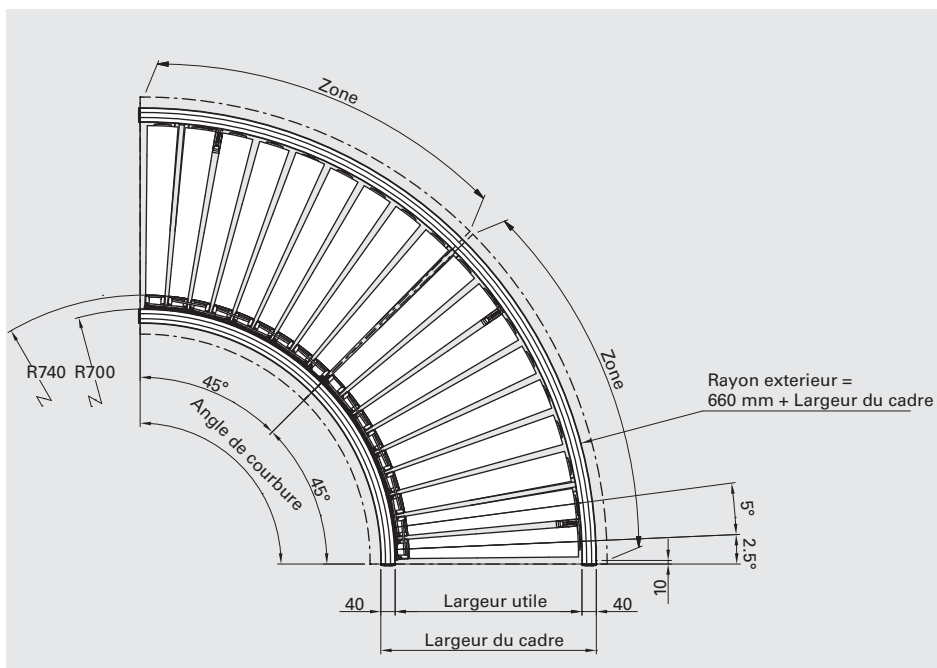
Entièrement préinstallé avec capteurs

Configuration

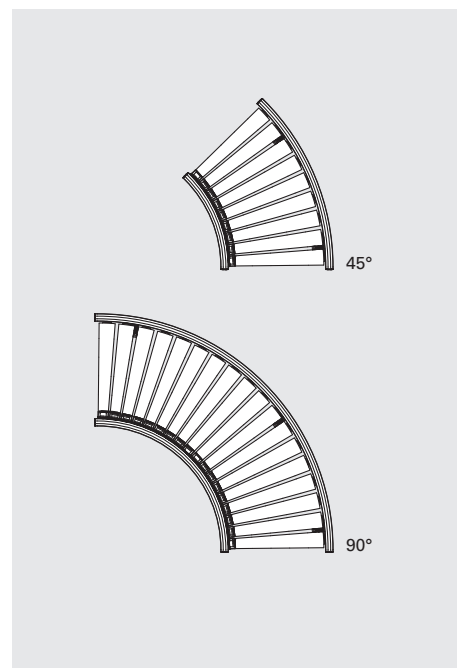
Logique de commande sans contact entre les colis (pas avec EtherCAT)



Dimensions



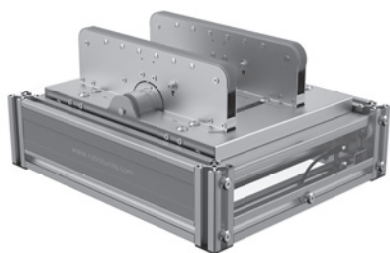
Angles standards



La largeur utile dépend des dimensions du produit à transporter. Largeur de passage min. 310 mm, largeur de passage max. 1040 mm. Des angles de courbure spéciaux sont disponibles sur demande.

Devis/Commande

Utilisez notre formulaire de demande à l'adresse : www.robotunits.com



Guidages latéraux convoyeur à rouleaux motorisés voir page 51

Prise en charge des protocoles de commande :



EtherNet/IP EtherCAT

Application

Transfert angulaire de produits de différentes tailles. Intégrable dans n'importe quelle zone d'un convoyeur à rouleaux droit.

Caractéristiques techniques

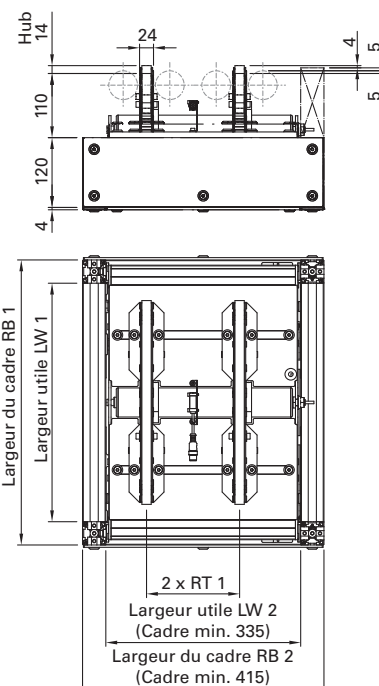
Moteur 24 V DC sans balais pour l'élévateur et la courroie
Plage de température de +2°C à +40°C
Intensité max. en régime permanent par rouleau motorisé : 3,5 A
Matériau du rouleau : acier galvanisé
Matériau de la courroie dentée : PU
Poids max. du produit transporté 50 Kg

Unité de commande

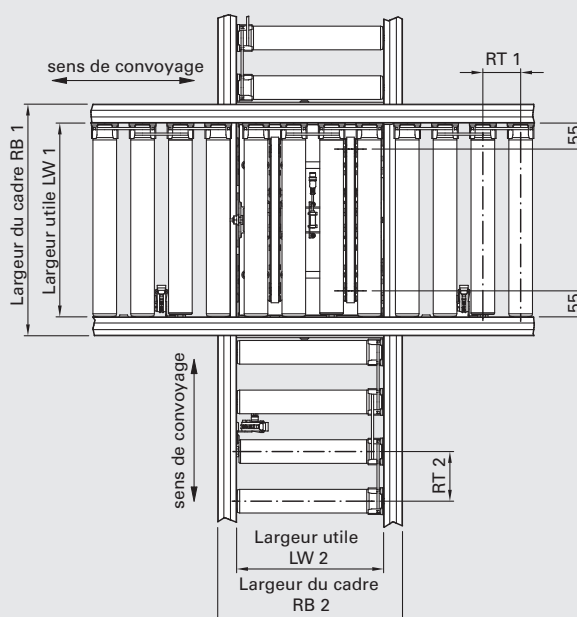
Entièrement préinstallé avec capteurs

Configuration

Logique de commande sans contact entre les colis avec convoyeur à rouleaux en aval (pas avec EtherCAT)



Dimensions



Dimensions standards

Description	Boîte (Lxl)	Convoyeur à rouleaux avec unité de transfert à 90°			Convoyeur à rouleaux d'alimentation et de déchargement		
		LW 1	RB 1	RT	LW 2	RB 2	RT
Unité de transfert à 90°	400 x 300 mm	310 mm	390 mm	105 mm	410 mm	490 mm	80 mm
Unité de transfert à 90°	300 x 400 mm	410 mm	490 mm	80 mm	310 mm	390 mm	105 mm
Unité de transfert à 90°	600 x 400 mm	410 mm	490 mm	160 mm	610 mm	690 mm	105 mm
Unité de transfert à 90°	400 x 600 mm	610 mm	690 mm	105 mm	410 mm	490 mm	160 mm

Des dimensions spéciales sont disponibles sur demande.

Plans : dimensions en mm



Guidages latéraux convoyeur à rouleaux motorisés voir page 51

Prise en charge des protocoles de commande :



EtherNet/IP EtherCAT

Application

Positionnement rotatif parfait de produits de différentes tailles.

Caractéristiques techniques

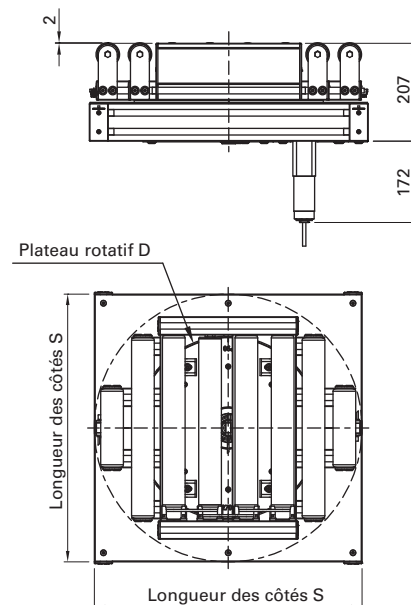
Moteur 24 V DC sans balais
Plage de température de +2°C à +40°C
Intensité max. en régime permanent par rouleau motorisé : 2,5 A
Plage de rotation angulaire : 0° - 270°
Durée d'un cycle de 90° : 2,5 s
Poids max. du produit transporté 50 Kg

Unité de commande

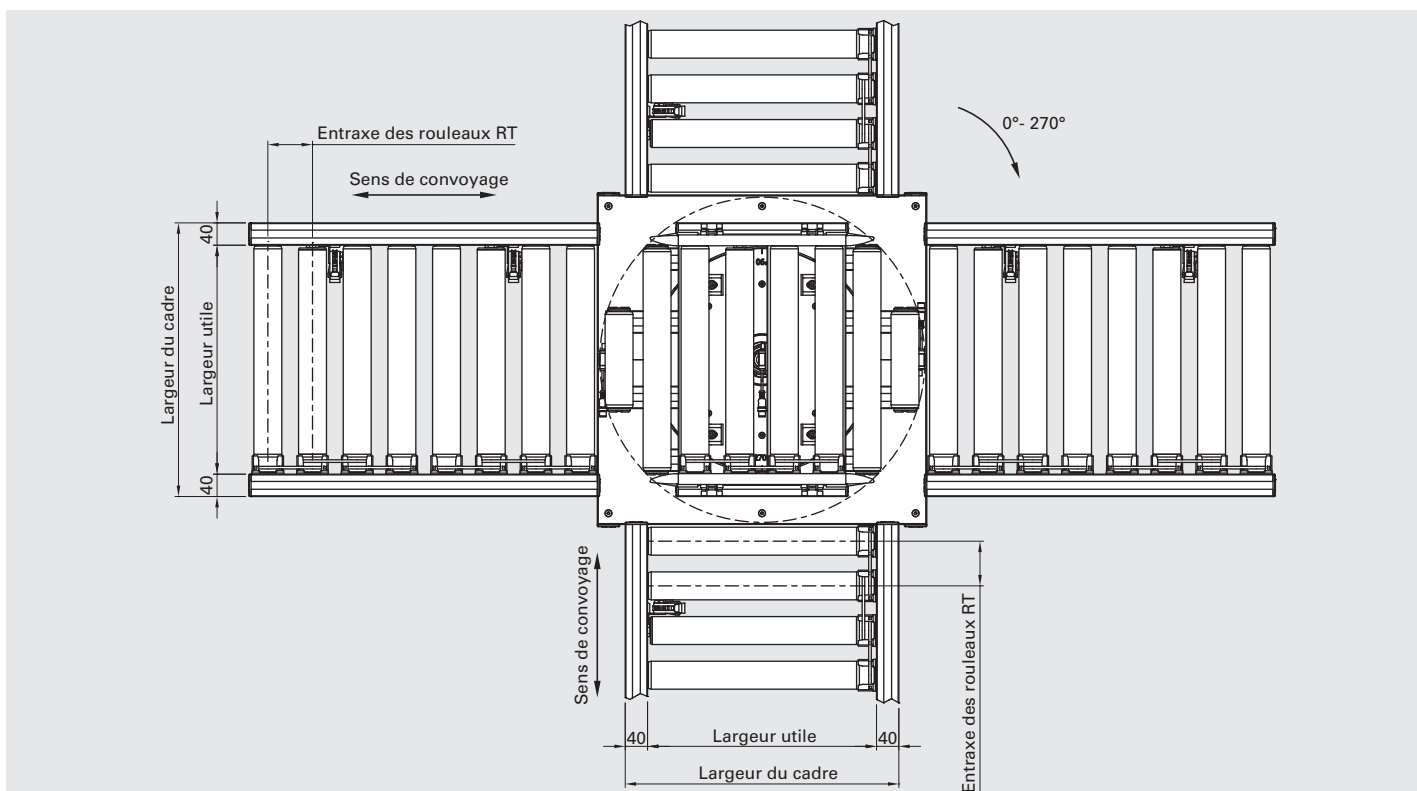
Entièrement préinstallé avec capteurs

Configuration

Logique de commande sans contact entre les colis avec convoyeur à rouleaux en aval (pas avec EtherCAT)



Dimensions



Dimensions standards

Description	Boîte (Lxl)	Convoyeur à rouleaux d'unité rotative			Unité rotative	
		Largeur utile	Largeur du cadre	Entraxe des rouleaux	Longueur des côtés S	Diamètre plateau rotatif D
Unité rotative	400 x 300 mm	310 mm	390 mm	105 mm	590 mm	Ø 400 mm
Unité rotative	300 x 400 mm	410 mm	490 mm	80 mm	590 mm	Ø 400 mm
Unité rotative	600 x 400 mm	410 mm	490 mm	160 mm	790 mm	Ø 630 mm
Unité rotative	400 x 600 mm	610 mm	690 mm	105 mm	790 mm	Ø 630 mm

Des dimensions spéciales sont disponibles sur demande.



Guidages latéraux convoyeur à rouleaux motorisés voir page 51

Prise en charge des protocoles de commande :



EtherNet/IP EtherCAT

Application

Transport sans contact entre les colis sur 2 niveaux des produits transportés de différentes tailles

Caractéristiques techniques

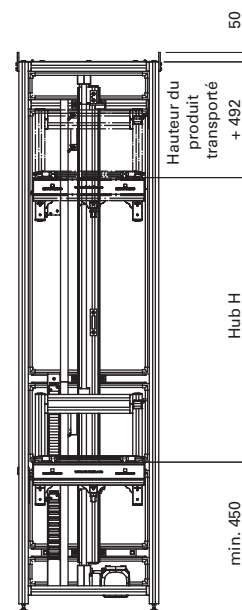
Élévateur avec motoréducteur triphasé 400v
 Vitesse max. 1m/s
 Accélération max. 0,7 m/s²
 Convoyeur à rouleaux avec brushless 24V
 Moteur à courant continu
 Vitesses de 10 à 28 m/min
 Plage de température de +2°C à +40°C
 Matériau du cadre : aluminium anodisé satiné
 Boîtier avec vitres en polycarbonate en option avec tunnel de sécurité et porte

Unité de commande

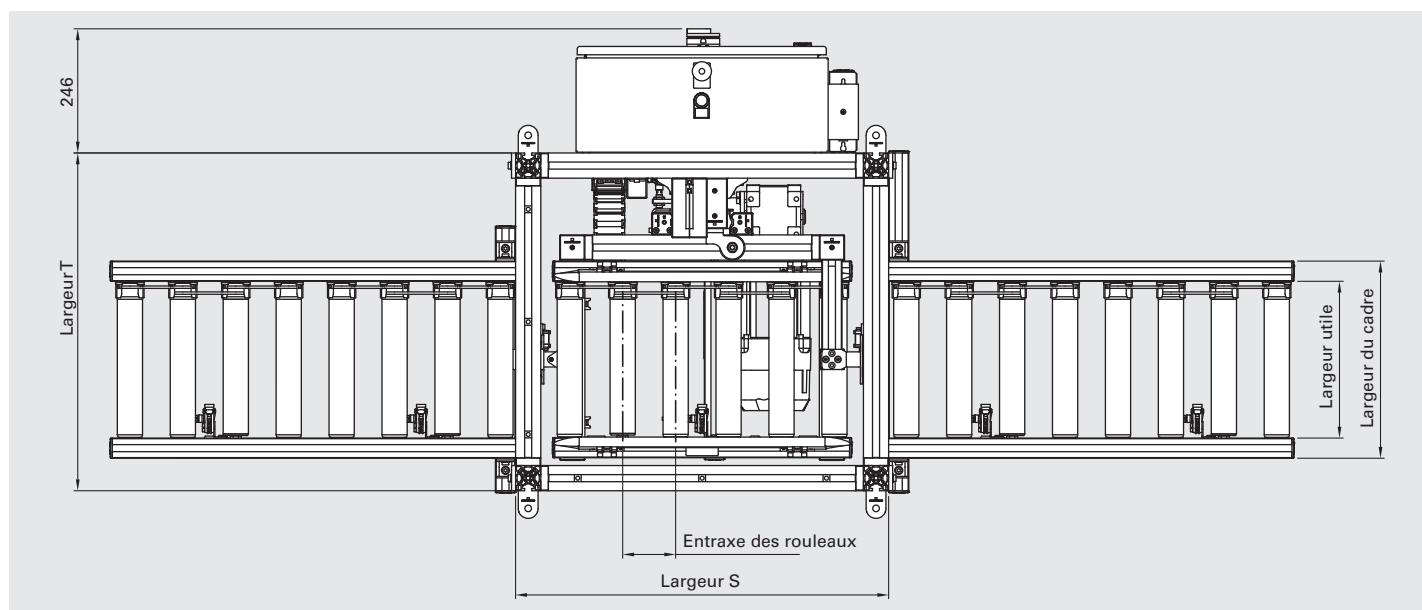
Entièrement câblé, y compris les capteurs et l'armoire de commande

Configuration

Logique de commande sans contact entre les colis avec convoyeur à rouleaux en amont et en aval (pas avec EtherCAT)



Dimensions



Dimensions standards

Description	Boîte (LxI)	Convoyeur à rouleaux sur élévateur			Élévateur	
		Largeur utile	Largeur du cadre	Entraxe des rouleaux	Surface de base (SxT)	Max. Hub h
Élévateur avec convoyeur à rouleaux	400 x 300 mm	310 mm	390 mm	105 mm	740 x 670 mm	5000 mm
Élévateur avec convoyeur à rouleaux	300 x 400 mm	410 mm	490 mm	80 mm	755 x 770 mm	5000 mm
Élévateur avec convoyeur à rouleaux	600 x 400 mm	410 mm	490 mm	160 mm	1015 x 770 mm	5000 mm
Élévateur avec convoyeur à rouleaux	400 x 600 mm	610 mm	690 mm	105 mm	740 x 970 mm	5000 mm

Des dimensions spéciales sont disponibles sur demande.

**Application**

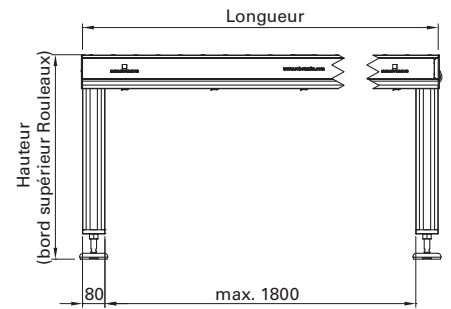
Support pour convoyeur à rouleaux
Droit

Caractéristiques techniques

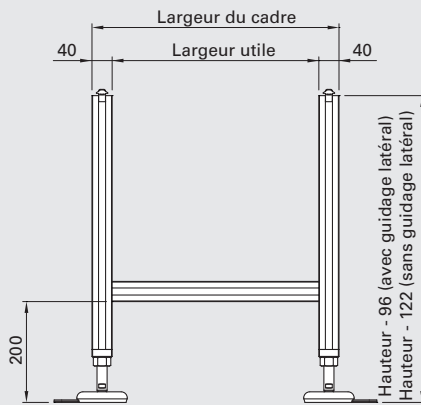
Matériau : aluminium satiné
anodisé, GD-Zn galvanisé, acier
galvanisé, PA 6 ou caoutchouc

Étendue de livraison

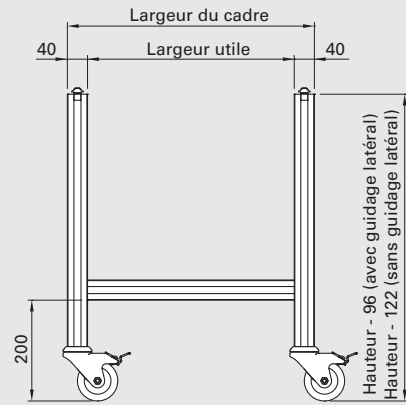
Segment de support monté



Support de type standard

S

Pieds réglables BAS 1120
Réglage en hauteur \pm 30 mm

R

Rouleaux orientables à frein
CAS 3080

Code de commande

Description	Code de commande ¹		
	Largeur du cadre	Type	Hauteur
Support pour R5S	R5F	__ NN	__ __ __

1) Veuillez compléter le code de commande par le paramètre correspondant pour les informations de traitement.

Plans : dimensions en mm

R5G

Support pour R5C

**Application**

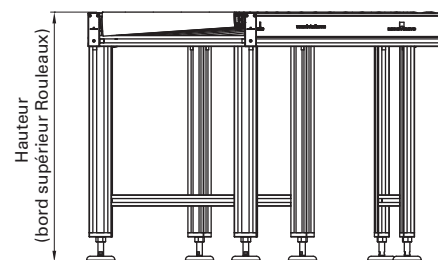
Support pour convoyeur à rouleaux
Courbe

Caractéristiques techniques

Matériau : aluminium satiné
anodisé, GD-Zn galvanisé, acier
galvanisé, PA 6 ou caoutchouc

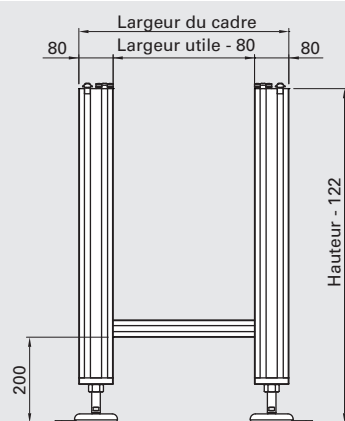
Étendue de livraison

Segment de support monté



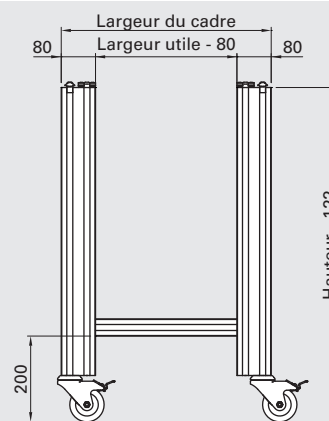
Support de type standard

S



Pieds réglables BAS 1120
Réglage en hauteur ± 30 mm

R



Rouleaux orientables à frein
CAS 3080

Code de commande

Description	Code de commande ¹		
	Largeur du cadre	Type	Hauteur
Support pour R5C	R5G	__ NN	__

1) Veuillez compléter le code de commande par le paramètre correspondant pour les informations de traitement.

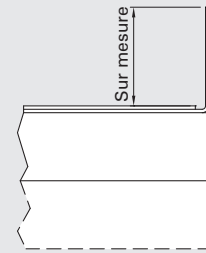
Plans : dimensions en mm

Guidage latéral pour convoyeurs et courroies crantées

Convoyeur à bande (Intégrée)



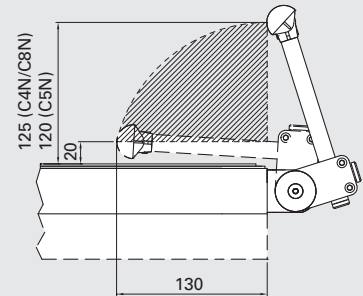
Voir catalogue
Page 16 (C4N)
Page 18 (C5N)
Page 20 (C8N)



Convoyeur à bande



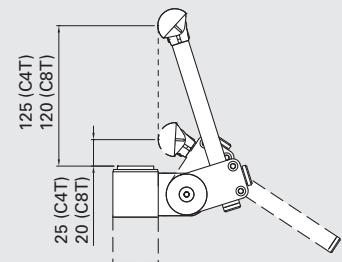
Gamme de guidage avec tube carré standard longueur 150 mm (longueur spéciale possible)



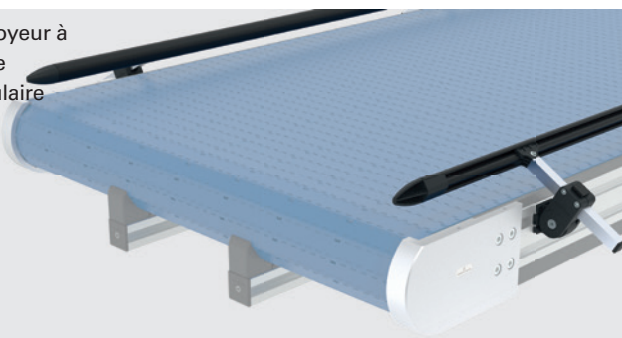
Convoyeur à courroie crantée



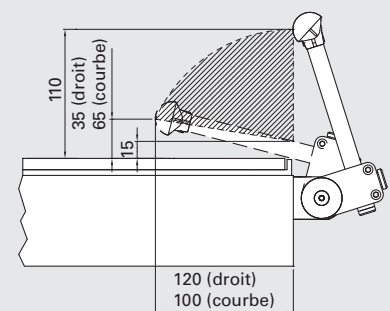
Gamme de guidage avec tube carré standard longueur 150 mm (longueur spéciale possible)



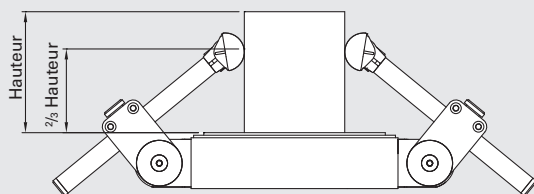
Convoyeur à bande modulaire



Gamme de guidage avec tube carré standard longueur 150 mm (longueur spéciale possible)



Indication pour construction



Recommandation hauteur guide latéral



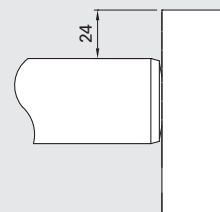
Plage de réglage du guide latéral

Guidage latéral pour convoyeur à rouleaux motorisés

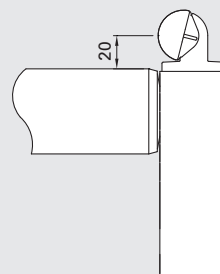
Intégré (uniquement pour convoyeurs à rouleaux droits)



Voir catalogue
Page 42



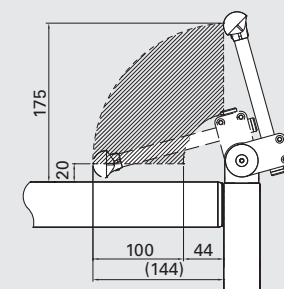
Rigide



Flexible avec déport externe



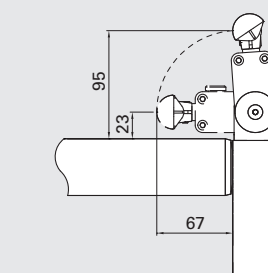
Gamme de guidage avec tube carré standard longueur 150 mm (longueur spéciale possible)



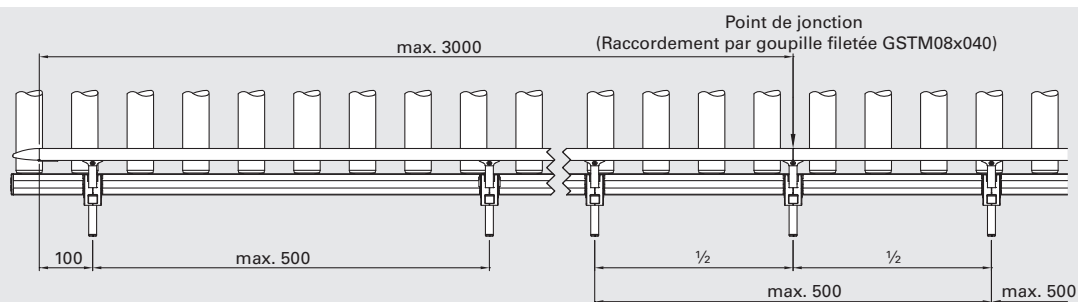
Flexible sans déport externe



Plage de guidage avec tube carré d'une longueur minimale de 30 mm (autre longueur possible)



Indication pour construction



Répartir uniformément les socles ou clips de fixation
ATTENTION ! ne pas dépasser les distances maximales !

Application

Pour un positionnement individuel du guidage latéral

Caractéristiques techniques

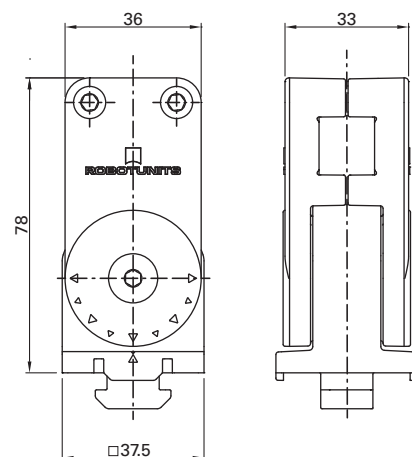
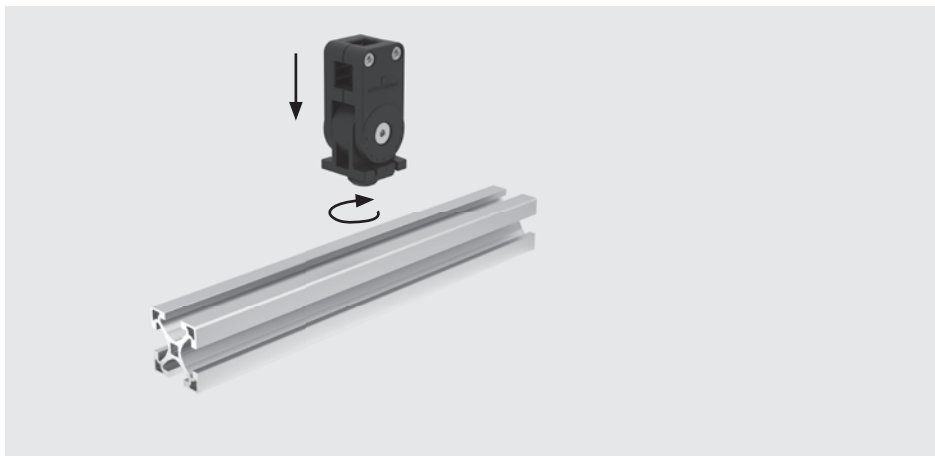
Matériau :
Pièce de base PA6 noir
Support PA6 GF30 noir
Capuchon 18x18 PE-LLD
Matériau de fixation Acier galvanisé

Code de commande

1 Guide latéral pièce de base
1 Support d'écrou de guidage latéral
1 Vis de fixation du support de guidage latéral
2 Vis à tête cylindrique IBS M05x025
2 Écrous hexagonaux SKM M005
1 Vis à tête cylindrique IBS M08x030 EXNIKO
1 Rondelle frein SIS M08x13x0.8
1 Écrou hexagonal SKM M008
1 Capuchon CAP 1818

Couple de serrage

IBS M05x025 = 6 Nm
IBS M08x030 EXNIKO = 10 Nm

**Remarque pour le montage****Code de commande**

Description	Code de commande	Poids
Socle du guidage latéral	COP 4561	0,095 kg

CO_ 900_

Support pour guidage latéral

**Application**

Pour un positionnement individuel du guidage latéral

Caractéristiques techniques

Matériau :

Pièce de serrage PA6.6 noir

Capuchon 15x15 PE-LLD

Tube carré Aluminium EN AW-606060-T66

Matériau de fixation Acier galvanisé

Code de commande

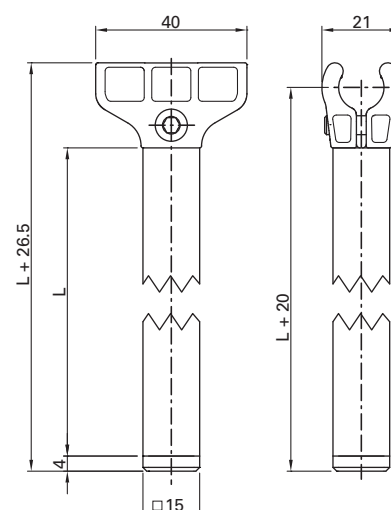
1 Guidage latéral Pièce de serrage

1 Vis à tête cylindrique IBS M05x014

1 Écrou hexagonal SKM M005

1 Capuchon CAP 1515

1 Tube carré 15x15 longueur 150 mm ou variable



Code de commande

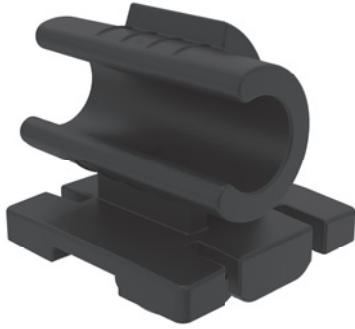
Description	Code de commande ¹	Poids
	Länge	
Support pour guidage latéral longueur 150	COP 9001	0,045 kg
Support pour guidage latéral longueur variable	COL 9000 SNN ____	

1) Veuillez compléter le code de commande par le paramètre correspondant pour les informations de traitement.

Plans : dimensions en mm

COP 4570

Clip de fixation pour guidage latéral

**Application**

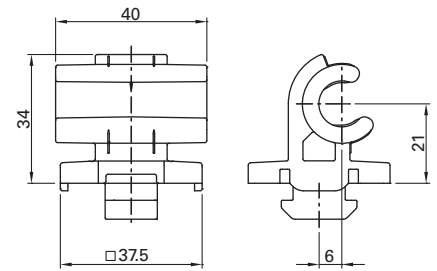
Pour intégration directe du guide latéral

Caractéristiques techniques

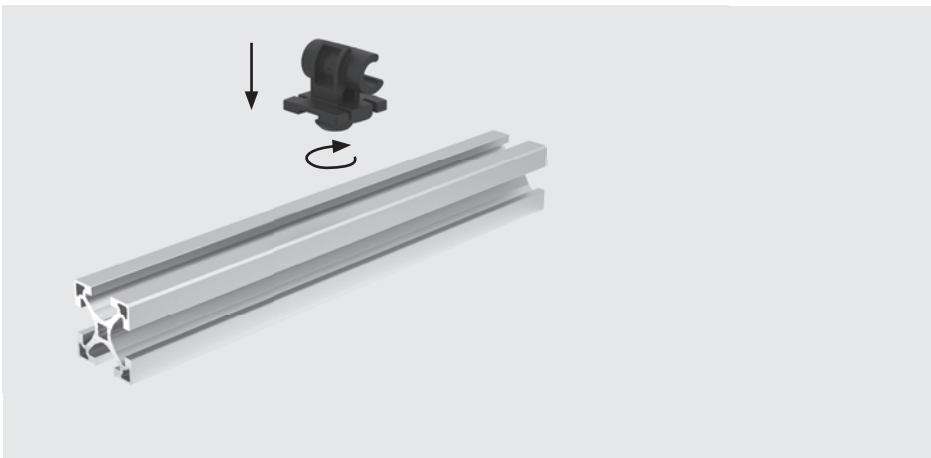
Matériau :
PA6 noir

Etat de livraison

10 Clip de fixation pour guidage latéral



Remarque pour le montage



Code de commande

Description	Code de commande	Poids par pièce
Kit clip de fixation pour guidage latéral	COP 4570	0,020 kg

COP 4590

Embout du guidage latéral

**Application**

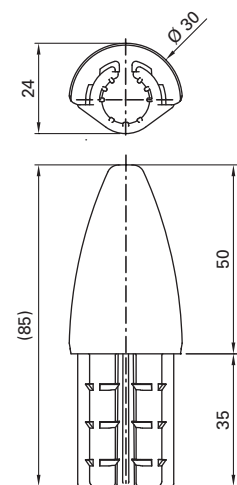
Sert à recouvrir les extrémités ouvertes du guidage latéral à l'entrée ou à la sortie.

Caractéristiques techniques

Matériau : PP ESD noir

Etat de livraison

4 Guidage latéral pièce de bout



Code de commande

Description	Code de commande	Poids par pièce
Kit embout du guidage latéral	COP 4590	0,010 kg

COL 4590

Guidage latéral en plastique



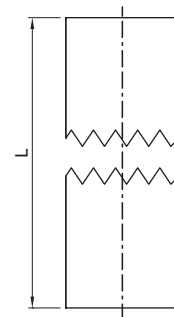
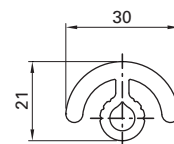
Application

Profilé en matière plastique pour réaliser des guidages latéraux

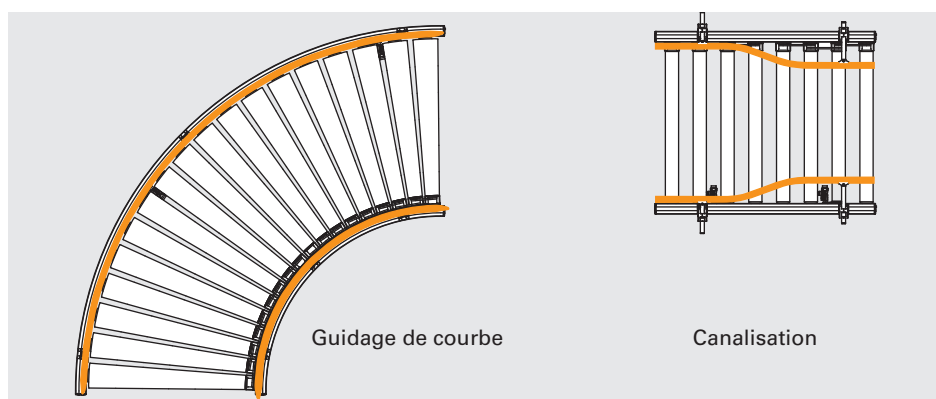
Caractéristiques techniques

Matériau :
PVC-U noir

Le profilé en plastique peut être formé à chaud à l'aide d'un séchoir à air chaud (température de ramollissement 80°C)



Application



Code de commande

Description	Code de commande	Poids au mètre
Guidage latéral en plastique, coupé à longueur	COL 4590 SNN ____	0,340 kg
Guidage latéral en plastique, barre, longueur 3000 mm	COL 4590 NNN 3000	0,340 kg