



**ROBOTUNITS®**

SYSTEMATICALLY. BETTER. TOGETHER.



# ***BOX CARRIER***

Zusatz Montageanleitung

# INHALTSVERZEICHNIS

|           |                                               |          |
|-----------|-----------------------------------------------|----------|
| <b>1.</b> | <b>Allgemeines</b>                            | <b>3</b> |
| 1.1       | Hersteller der Anlage                         | 3        |
| 1.2       | Einleitung / Zweck dieser Montageanleitung    | 3        |
| 1.3       | Version                                       | 3        |
| <b>2.</b> | <b>Sicherheit</b>                             | <b>4</b> |
| 2.1       | Allgemeines                                   | 4        |
| 2.2       | Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung | 4        |
| <b>3.</b> | <b>Transport</b>                              | <b>4</b> |
| 3.1       | Lager-/Transportbedingungen                   | 4        |
| 3.2       | Anforderungen Transportmittel                 | 4        |
| <b>4.</b> | <b>Mechanischer Aufbau</b>                    | <b>5</b> |
| <b>5.</b> | <b>Spezifikationen</b>                        | <b>5</b> |

# 1. ALLGEMEINES

## 1.1 HERSTELLER DER ANLAGE

Robotunits GmbH  
Dr. Walter Zumtobel Str. 2  
A-6850 Dornbirn  
Tel. +43 5572 22000 200  
Fax +43 5572 22000 9200  
[www.robotunits.com](http://www.robotunits.com)

## 1.2 EINLEITUNG / ZWECK DIESER MONTAGEANLEITUNG

Box Carrier sind als unvollständige Maschine (MRL 2006/42/EG, Art. 2g) zu betrachten und dementsprechend ist dieses Dokument als Montageanleitung zu sehen. Die dazu erforderliche Einbauerklärung entnehmen Sie bitte den beiliegenden Unterlagen.

Für die Montage, den Betrieb und die Wartung eines Box Carriers ist die Betriebs- und Montageanleitung des Rollenförderers unbedingt zusätzlich zu beachten!

## 1.3 VERSION

| Version | Art           | Datum      |
|---------|---------------|------------|
| 01      | Neuerstellung | 2025-06-18 |

## 2. SICHERHEIT

### 2.1 ALLGEMEINES

Die Sicherheit für den Bedienenden und ein störungsfreier Betrieb der unvollständigen Maschine ist nur bei der Verwendung von Originalmaschinenteilen gewährleistet.

### 2.2 VERNÜNFTIGERWEISE VORHERSEHBARE FEHLANWENDUNG



Die unvollständige Maschine ist nicht für den Betrieb bei Umgebungstemperaturen außerhalb von +2 bis +40 °C konzipiert. In Bezug auf die Luftfeuchtigkeit sind die Grenzwerte der Schutzklasse IP54 einzuhalten. Das Verwenden der unvollständigen Maschine in explosionsgefährdeten Bereichen ist untersagt.

## 3. TRANSPORT

### 3.1 LAGER-/TRANSPORTBEDINGUNGEN



Bei Transport und Lagerung muss die unvollständige Maschine gegen das Umkippen gesichert werden. Nicht im Freien lagern.

### 3.2 ANFORDERUNGEN TRANSPORTMITTEL

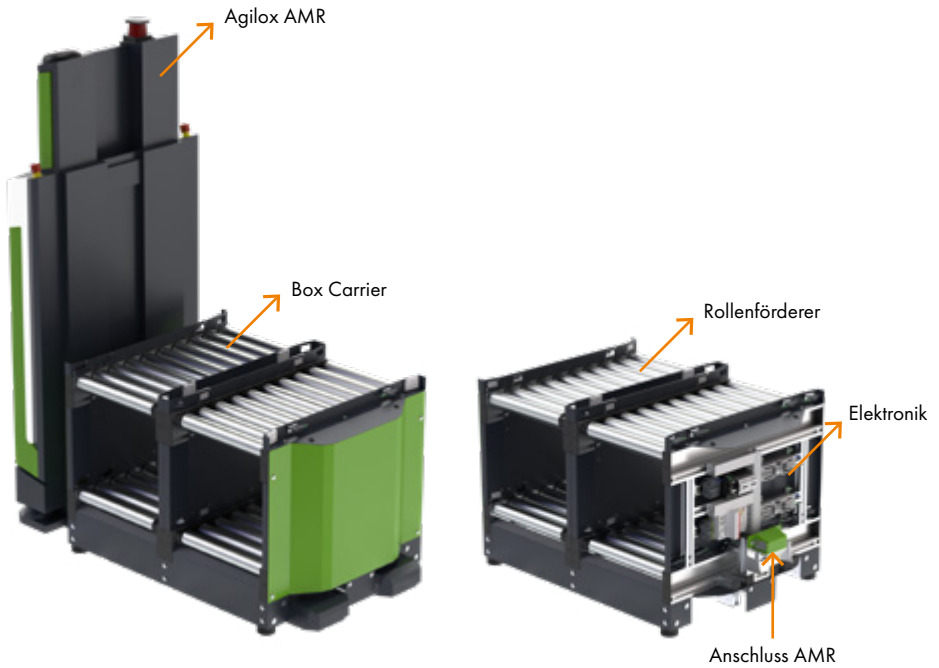


Beim Heben der unvollständigen Maschine ist auf die Lage des Schwerpunktes zu achten. Der Aufenthalt unter der Last ist verboten.



Es sind geeignete Transportmittel zu verwenden.

## 4. MECHANISCHER AUFBAU



## 5. SPEZIFIKATIONEN

Bezeichnung

Artikelnummer

Fabrik-/ Herstellernummer

Baujahr

Endkunde

max. zul. Nutzlast



**SYSTEMATICALLY >>>>**  
**>>> BETTER TOGETHER**

Wir behalten uns vor, technische Änderungen jederzeit durchzuführen.

Für Satz- und Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Österreich • Deutschland • Schweiz • Italien • Frankreich • Spanien • Tschechien • USA • Australien

[www.robotunits.com](http://www.robotunits.com)