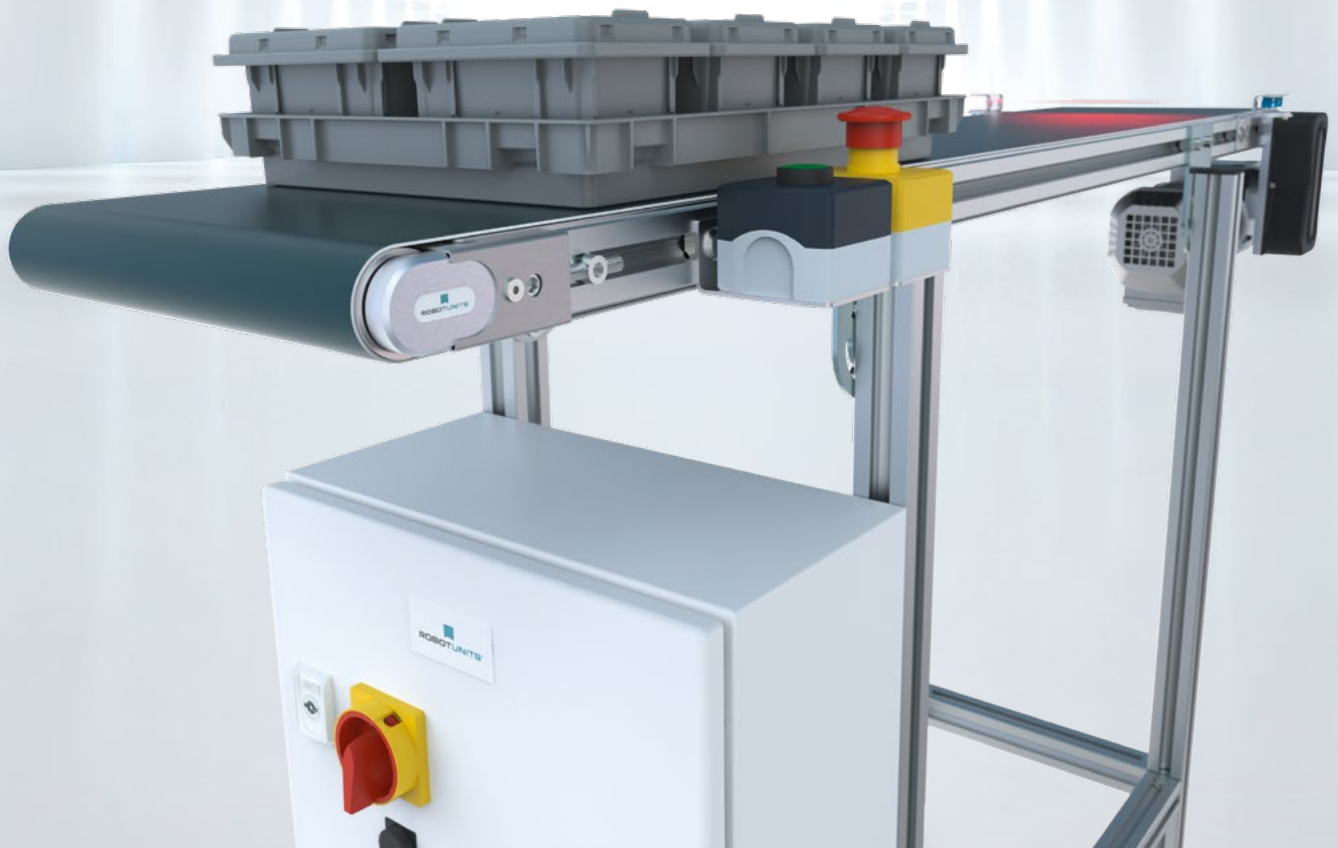




ROBOTUNITS®

SYSTEMATICALLY. BETTER. TOGETHER.



SCHLÜSSELFERTIGE FÖRDERLÖSUNGEN

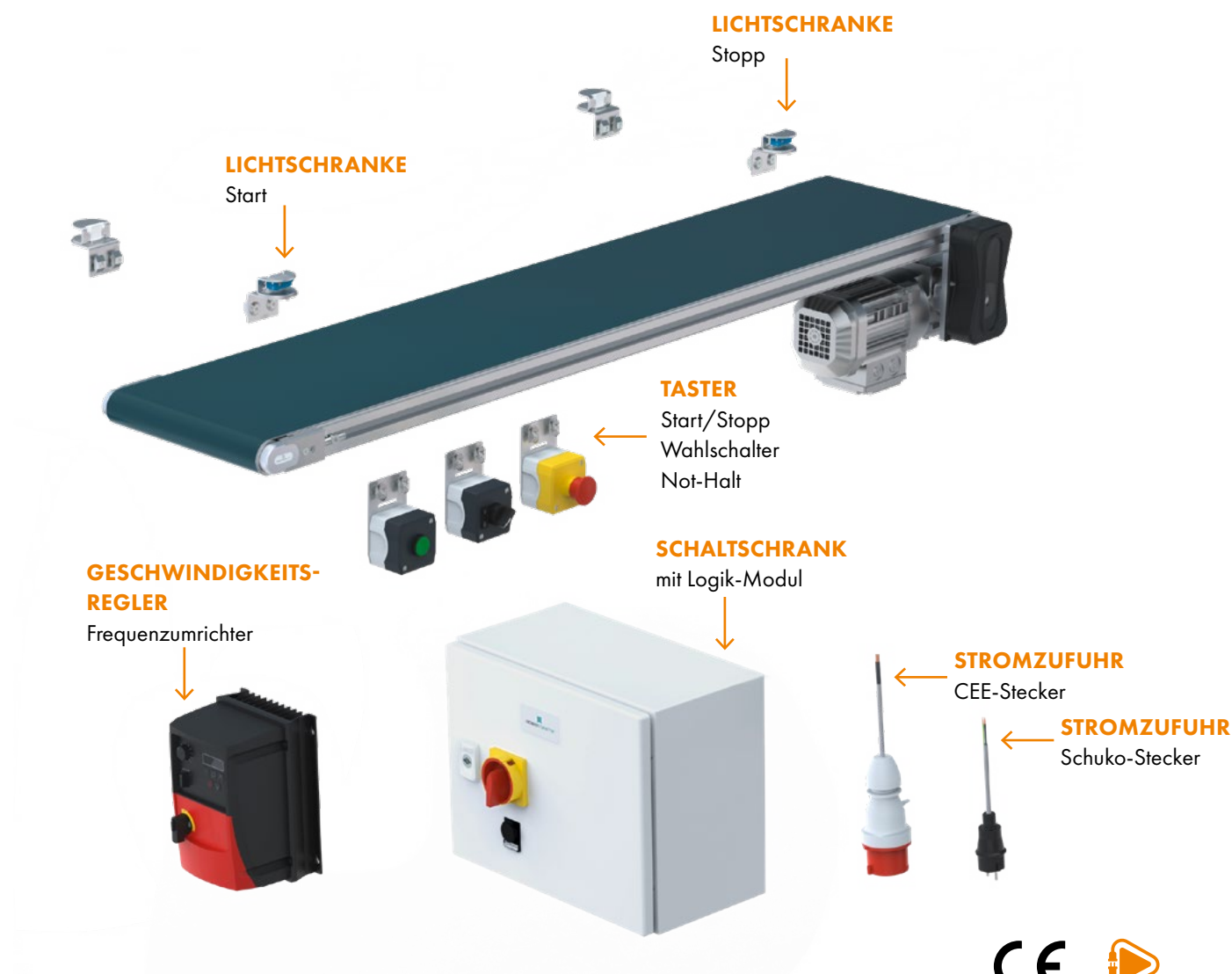
Fördertechnik im Start-Stopp- und Taktbetrieb

SCHLÜSSELFERTIGE FÖRDERLÖSUNGEN

Start-Stopp- und Taktbetrieb

Gurtförderer, Modulbandförderer und Zahnriemenförderer bieten jeweils spezifische Vorteile für den Materialtransport. Gurtförderer sind flexibel in Abmessungen, Gurteigenschaften und Antriebskonfigurationen. Modulbandförderer sind robust und bieten höchste Gestaltungsfreiheit durch Kombinationsmöglichkeiten von Geraden, Kurven und Steigungen.

Zahnriemenförderer gewährleisten präzise Positionierung und hohe Prozesssicherheit. Alle Förderer können mit Sensoren, Lichtschranken und Tastern für Takt- oder Start-Stopp-Betrieb ausgestattet werden. Robotunits bietet Plug-and-Play-Lösungen inklusive Steuerung und Schaltschrank, die genau auf Ihre Arbeitsprozesse optimiert sind. Ihr Vorteil: positionieren, einstecken und produzieren!



GURTFÖRDERER

Eigenschaften/Anwendung

- > freie Wahl der Abmessungen, Gurteigenschaften und Umlenkungsvarianten
- > Kopfantrieb mit Riemen, Kopfantrieb direkt, Mittenantrieb
- > Steigförderaufgaben



MODULBANDFÖRDERER

Eigenschaften/Anwendung

- > Mehrfachkombinationen aus Geraden, Kurven und Steigungen möglich
- > schwere Lasten
- > Staubbetrieb
- > Steigförderaufgaben



ZAHNRIEMENFÖRDERER

Eigenschaften/Anwendung

- > Keilführung zur Aufnahme von Querkraften
- > Strang-an-Strang-Anordnung
- > hohe Prozesssicherheit
- > Takt- und Positionieraufgaben

SCHLÜSSELFERTIGE FÖRDERLÖSUNGEN

Start-Stopp- und Taktbetrieb

WAHLSCHALTER

- > Start und Stopp durch Wahlschalter



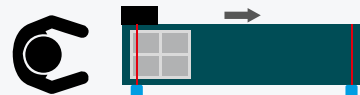
STOPPSENSOR

- > Förderer läuft permanent
- > Stopp durch unterbrochene Lichtschranke am Ende des Förderers
- > Start durch freie Lichtschranke am Ende des Förderers



STARTSENSOR UND STOPPSENSOR

- > Start durch Lichtschranke am Anfang des Förderers
- > Stopp durch Lichtschranke am Ende des Förderers
- > Kein Start bei unterbrochener Lichtschranke am Ende des Förderers



STARTTASTER UND STOPPSENSOR

- > Start durch manuellen Starttaster
- > Stopp durch Lichtschranke am Ende
- > Kein Start bei unterbrochener Lichtschranke am Ende des Förderers



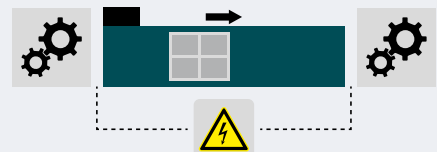
STARTSENSOR MIT ZEITSTEUERUNG

- > Start durch Lichtschranke – Bandlaufzeit wird ausgelöst
- > Produkt fährt bis zum mechanischen Anschlag
- > Stopp durch Ablauf der Bandlaufzeit



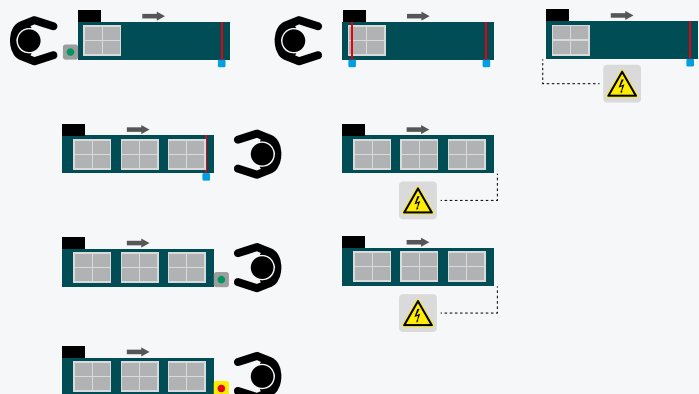
KUNDENSIGNAL

- > Start durch Kundensignal
- > Produkt wird übernommen, transportiert und übergeben
- > Stopp durch Kundensignal



TAKTBETRIEB

- > Start durch einen Taster, eine Lichtschranke oder ein Kundensignal
- > Stopp durch eine Lichtschranke oder ein Kundensignal
- > Förderer entleeren über einen Taster oder ein Kundensignal
- > Not-Halt optional





**STANDARDISIERTE ANWENDUNGS-
LÖSUNGEN INDIVIDUELL AUF IHRE
BEDÜRFNISSE ANGEPASST**

Die in der Praxis bewährten Anwendungen aus dem Robotunits Automatisierungsbaukasten bieten geniale Lösungen zur einfachen Optimierung Ihrer Prozesse.



Anwendungen entdecken
<https://robotunits.com/anwendungen/>



»»» INDIVIDUELLE LÖSUNGEN IN HÖCHSTER QUALITÄT

»»» MAXIMALE FLEXIBILITÄT

»»» PERSÖNLICHE BERATUNG